



**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS**

**LEIDIMAS Nr. T-Š.10-34/2024**

[1][2][5][5][4][4][5][6][2]

(Juridinio asmens kodas)

**UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymas adresu  
Pramonės g.3A-1, Pramonės g.3A-2, Pramonės g.3B, Rietavas, Rietavo sav.,  
mob.tel.: +370-699-33792**

---

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

**UAB „BATERIS“ , Ukmergės g.369A, LT-12142, Vilnius, tel./faksas: +370-5-2339591, tel.:  
+370-650-22860, el.paštas: bateris@bateris.lt**

---

(Veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 79 lapai.

Išduotas 2024 m. ....d.

Leidimą išdavusio regiono aplinkos apsaugos departamento pavadinimas, leidimo išdavimo,  
atnaujinimo ir (ar) koregavimo (jei tokie buvo) datos:

.....

Pakeistas .....m. ....d.

Direktorius Milda Račienė  
(Vardas, pavardė)  
A. V.

---

(Parašas)

Šio leidimo parengti .....egzemplioriai.

Paraiška leidimui gauti ar pakeisti suderinta su:

Paraiška leidimui gauti 2024-08-13 raštu Nr. (8-11 14.3.12 Mr)2-30324 suderinta su Nacionalinio  
visuomenės sveikatos centro prie sveikatos apsaugos ministerijos Telšių departamentu

---

(Derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

## I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymas (adresu Pramonės g.3A-1, Pramonės g.3A-2, Pramonės g.3B, Rietavas, Rietavo sav.) vykdomas Rietavo miesto pramoniniame rajone. UAB „Bateris“ juridinių asmenų registre registravimo pažymėjimo kopija pridedama priede Nr.1. Veikla vykdoma trijuose uždaruose pastatuose.

UAB „Bateris“ Rietavo padalinyje vykdo atliekų tvarkymo veiklą uždaruose pastatuose adresais:

1. Pramonės g.3A-1, Rietavas, Rietavo sav.
2. Pramonės g.3A-2, Rietavas, Rietavo sav.
3. Pramonės g.3B, Rietavas, Rietavo sav.

Atvirose teritorijose atliekų išskrovimas, laikymas ir apdorojimas nevykdomas. UAB „Bateris“ Rietavo padalinio veikla vykdoma nuomojamame valstybinis žemės sklype Pramonės g.3A, Rietavas (unikalus daikto numeris Nr.:4400-2763-8397), kurio plotas 0,6931 ha. Žemės sklypo pagrindinė tikslinė žemės naudojimo paskirtis: **Kita**, žemės naudojimo būdas: **pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos**. Per šį sklypą patenkama į įmonės teritoriją ir pastatus, kiti žemės sklypai nenaudojami įmonės veiklai. Išrašai iš VĮ „Registru centras“ apie žemę ir statinius, žemės sklypo schema pateikiami 2 priede.

UAB „Bateris“ Rietavo padalinio gamybinių patalpų paskirtis:

- Surinktų, importuotų išėikvotų baterijų ir akumuliatorių laikymas, apdorojimas, sudėtinių dalių paruošimas naudoti, eksportas;
- Surinktų, importuotų, po atliekų apdorojimo gautų švino plokštelių, švino laužo, spalvotųjų metalų (švino) surinkimas, paruošimas naudoti, laikymas ir eksportas;
- Surinktų, importuotų vario, bronzos, žalvario surinkimas/importas, paruošimas naudoti, laikymas, eksportas;
- Importuotų atliekų, kuriose yra sunkiųjų metalų, pirminio ir antrinio lydymo nuodegų ir šlako importas, paruošimas naudoti, laikymas, eksportas arba perdavimas LR teritorijoje atliekų tvarkytojams turintiems teisę prekiauti tokiomis atliekomis jų tolimesniam panaudojimui;
- Surinktų, importuotų, po atliekų apdorojimo susidariusių švirių ir užterštų elektrolitu plastiko atliekų laikymas, paruošimas naudoti, eksportas arba perdavimas kitiems atliekų tvarkytojams arba apdorojimas/perdirbimas į plastiko produktus (plastiko smulkinius).
- Plastiko granulių ( produkto) gamyba, paruošimas tolimesniam naudojimui.
- Surinkto ir susidariusio atliekų apdorojimo metu rūgštinio elektrolito laikymas, paruošimas naudoti, perdavimas kitiems atliekų tvarkytojams naudojimui arba sertifikavimas į sieros rūgšties tirpalo (produkto) gavimą.

UAB „Bateris“ Rietavo padalinio projektinis pajėgumas - 9500 t/m atliekų, iš kurių 3250 t kiekį sudaro nepavojingosios atliekos ir 6250 t kiekį sudaro pavojingosios atliekos). Projektinis pajėgumas plastiko atliekoms paruošimui naudoti R12 būdu išaugo 500 t/m kiekiu, tačiau buvo sumažintas atliekoms 17 04 01 projektinis metinis paruošimui naudoti R12 būdu kiekis - 400 t/ m dydžiu. Todėl bendras suminis projektinis įrenginio pajėgumas padidėjo 100 t/m kiekiu.

Didžiausias vienu metu laikomas atliekų kiekis UAB „Bateris“ Rietavo padalinyje yra iš viso 873 t, iš kurių pavojingos atliekos sudaro iki 335 t, o

nepavojingosios – iki 538 t. Didžiausias vienu metu laikomas atliekų kiekis tiek pavojingosioms, tiek nepavojingosioms atliekoms išliko nepakitęs. Atliekų pokyčių skaičiavimas didžiausių vienu metu laikomų atliekų kiekių pridedami priede Nr.3, o atliekų pokyčiai metinių atliekų kiekių pateikiami priede Nr.4.

Atviros teritorijos atliekų tvarkymo veiklai nėra naudojamos. Privažiavimas prie pastatų yra iš Pramonės g., privažiavimas dengtas kieta asfalto danga. UAB „Bateris“ Rietavo padalinio vieta parodyta žemiau 1 pav. Aplink veklavietę yra įsikūrę kitos komercinės ir pramoninės įmonės.

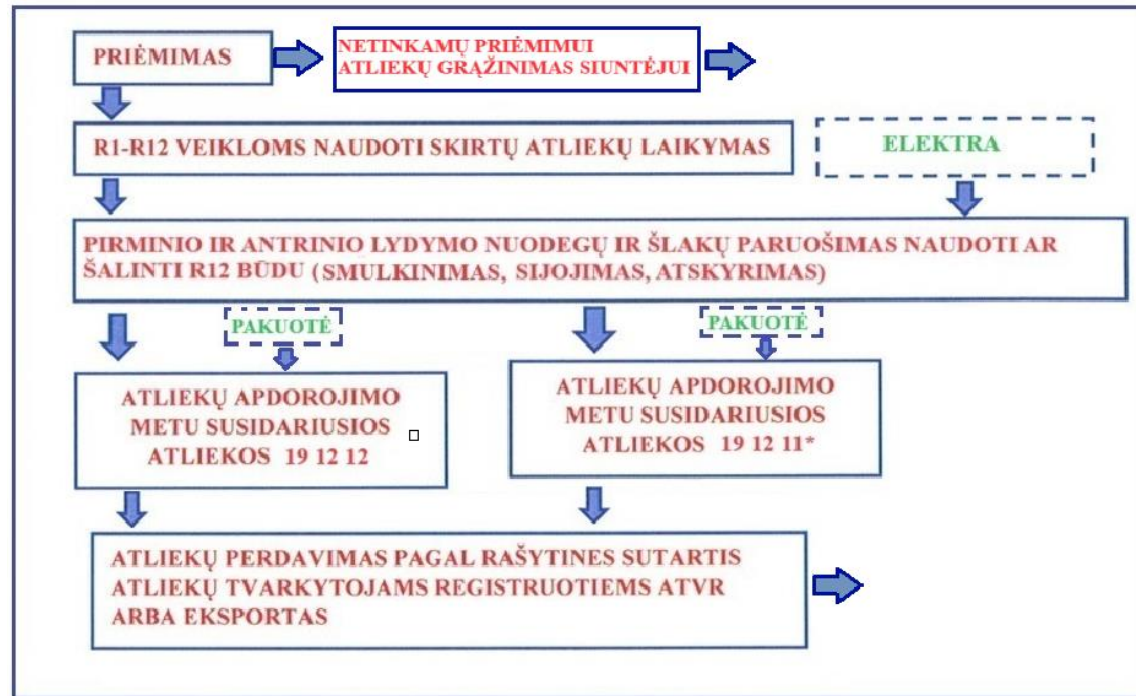


1.Pav. UAB „Bateris“ Rietavo padalinio vieta

2. Ūkinės veiklos aprašymas.

**Pirminio ir antrinio lydymo nuodegų ir šlakų atliekų tvarkymas (10 04 02\*)**

Pirminio ir antrinio lydymo nuodegų ir šlakų atliekos yra įvežamos/importuojamos iš kitų šalių paruošimui naudoti samdytu transportu pagal išankstinio pranešimo procedūrą. Atliekos atvežamos atliekų turėtojų samdomu transportu arba UAB „Bateris“ samdomu transportu į bendrovės eksploatuojamą atliekų tvarkymo veklavietę. Atliekos yra vežamos dengtose transporto priemonėse taip užtikrinant, kad vežamos atliekos vežimo metu nepatektų į aplinką. Pirminio ir antrinio lydymo nuodegų ir šlakų atliekų tvarkymo technologinio proceso schema pateikiama žemiau 1 pav.



9 pav. Pirminio ir antrinio lydymo nuodegų ir šlakų atliekų tvarkymo technologinio proceso schema

#### Atliekų priėmimas:

UAB „Bateris“ Rietavo padalinys nuodegų ir šlakų atliekas priims vadovaudamasi Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. gegužės 30 d. Įsakymu Nr. 368 patvirtintose Atliekų tvarkymo taisyklėse nustatytais reikalavimais. Pristačius atliekas yra atliekama vizuali priimamų atliekų kontrolė, kurios metu yra tikrinama, ar priimamoje atliekų siuntoje nėra kitų draudžiamų surinkti ar kitų pašalinių pavojingų atliekų. Atliekų priėmimo metu nustačius, kad priimamoje atliekų siuntoje yra atliekų, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti, jos nepriimamos ir gražinamos atliekų siuntėjui. Jeigu atliekų priėmimo metu yra nustatoma, kad atliekas bendrovė turi teisę tvarkyti, tuomet neiškrautos iš transporto priemonės atliekos yra priimamos, pasveriamos elektroninėmis automobilinėmis svarstyklėmis, priimamų atliekų svoris registruojamas atliekų tvarkymo apskaitoje per GPAIS sistemą. Fiziniam asmeniui reikalavimo pildyti atliekų vežimo lydraštį nėra. Sverimui naudojamos automobilinės 60,0 t sveriamosios automobilinės svarstyklės su metrologine patikra. Pirmas svėrimas atliekamas sveriant transporto priemonę kartu su atvežtomis atliekomis. Antras svėrimas atliekamas sveriant tik tuščią transporto priemonę. Skirtumas tarp pirmo ir antro svėrimo sudarys pristatytų į veiklavietę atliekų kiekį. Pasvertos atliekos iškraunamos uždareme pastate Nr.3 (Pramonės g.3B). Iškrautos atliekos pervežamos su akumuliatoriniu autokrautuviu į švino šlakų laikymo zoną Nr.6. Nuodegų ir šlakų atliekos klasifikuojamos atliekos kodo tipu AP (absoliučiai pavojingos), todėl jos gabenamos tiesiai į švino šlakų laikymo zoną Nr.6, ir papildomas atliekų (ne)pavojingumo nustatymas numatytoje „Buferinėje zonoje“ pagal LR Aplinkos ministro 2023 m. liepos 24 d. įsakymu Nr.D1-246 patvirtintos „Pavojingųjų atliekų identifikavimo ir klasifikavimo metodikos“ reikalavimus nevykdomas.

### Atliekų paruošimas naudoti R12:

Pirminio ir antrinio lydymo nuodegų ir šlakų atliekos laikomos švino šlakų laikymo zonoje Nr.6, kurios vėliau tvarkomos R12 būdu: atliekos bus smulkinamos, sijojamos, atskiriamos dvi atliekų frakcijos ( 19 12 11\* ir 19 12 12), ir laikomos supiltos didmaišiuose iki išvežimo.

Smulkinimas: Pirminio ir antrinio lydymo nuodegų ir šlakų atliekos 10 04 02\* smulkinamos smulkintuvu-malūnu Herbold, kurio našumas 0,3 t/val. Oro teršalų išsiskyrimo į aplinką šių atliekų smulkinimo metu nebus, nes šios atliekos yra didelio lyginamojo svorio ir nepasižymi dulkejimu. Susmulkintos pirminio ir antrinio lydymo nuodegų ir šlakų atliekos supilamos į tuos pačius didmaišius ir vežamos į sijojimo vietą.

Sijojimas: Susmulkintos pirminio ir antrinio lydymo nuodegų ir šlakų atliekos sijojamos sijotuvu, kurio našumas 1,0 t/ val., į dvi skirtingas frakcijas. Sijojimas vyksta švino šlakų apdorojimo zonoje, kurios plotas 15 m<sup>2</sup>, ir ji yra šalia švino šlakų laikymo zonos Nr.6. Po mechaninio nuodegų ir šlakų atliekų sijojimo susidarys nepavojingos mechaninio apdorojimo atliekos 19 12 12 (stambi nuodegų ir šlakų frakcija su švino priemaišomis) ir pavojingosios mechaninio apdorojimo atliekos 19 12 11\* ( nuodegų ir šlakų frakcija su švino oksidų priemaišomis). Oro teršalų išsiskyrimo į aplinką sijojimo metu nebus, nes šios atliekos yra didelio lyginamojo svorio, stambios frakcijos ir nepasižymi dulkejimu. Išsijotos frakcijos atliekos kodu 19 12 12 ir 19 12 11\* supilamos į didmaišius po 1,0 m<sup>3</sup> ir perkeliamos į šalia esančią švino šlakų laikymo zoną Nr.6.

Pastaba: Pirminio ir antrinio lydymo nuodegų ir šlakų atliekos gali būti eksportuojamos į kitas šalis be paruošimo naudoti (smulkinimo, sijojimo) operacijų, jeigu tai ekonomiškai bendrovei naudinga. Atliekų paruošimo naudoti (smulkinimas, sijojimas) operacijos taikomos nuodegų ir šlakų atliekoms pagal poreikį ir atliekų tvarkytojų užsakymą.

### Atliekų laikymas:

Pirminio ir antrinio lydymo nuodegų ir šlakų atliekos prieš paruošimą naudoti R12 būdu laikomos sudėtos į kliento sudėtą pakuotę ( dažniausiai į didmaišius) uždarame pastate su kieta betono danga švino šlakų laikymo zonoje Nr.6, apsaugotos nuo kritulių ir atmosferos poveikio, paženklintos pagal atliekų tvarkymo taisyklių reikalavimus. Atliekos laikomos vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. gegužės 30 d. Įsakymu Nr. 368 patvirtintose Atliekų tvarkymo taisyklėse atliekų laikymui nustatytais reikalavimais. Nuodegų ir šlakų atliekų laikymo zonos Nr.6 plotas 30 m<sup>2</sup>. Vienu metu planuojama laikyti iki 24,0 t pirminio ir antrinio lydymo nuodegų ir šlakų atliekų 10 04 02\*. Vietos atliekų laikymui pakanka. Atliekų laikymui reikalingi plotų skaičiavimai pateikiami 3.4 punkte. Atliekų laikymo ir įrenginių išdėstymo planas pateikiamas žemiau 11 pav.

Po pirminio ir antrinio lydymo nuodegų ir šlakų atliekų apdorojimo susidarę nepavojingos mechaninio apdorojimo atliekos 19 12 12 ( stambi nuodegų ir šlakų frakcija su švino priemaišomis) ir pavojingosios mechaninio apdorojimo atliekos 19 12 11\* ( smulki nuodegų ir šlakų frakcija su švino oksidų priemaišomis) laikomos zonoje Nr.6 ( švino šlakų laikymo zonoje), kurios plotas 30 m<sup>2</sup> supiltos į didmaišius po 1,0 m<sup>3</sup> ir jų kiekis sudarys 24,0 t. Didžiausias vienu metu laikomų neapdorotų atliekų 10 04 02\* kartu su po apdorojimo susidariusių šlakų atliekomis 19 12 12 ir 19 12 11\* kiekis yra 48,0 t. Atliekų laikymui reikalingi plotų skaičiavimai pateikiami 3.4 punkte. Vietos atliekų laikymui pakanka.

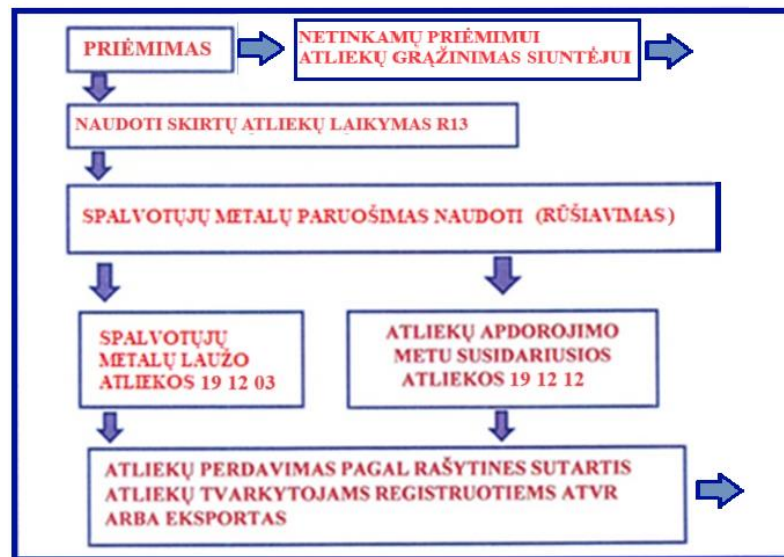
### Atliekų perdavimas atliekų tvarkymo teisę turinčioms įmonėms:

Suakaus didesnę kiekį pirminio ir antrinio lydymo nuodegų ir šlakų atliekų, bet neviršijantį didžiausią vienu metu leidžiamą laikyti kiekį, jos gali būti be apdorojimo perduodamos pagal rašytines sutartis tolimesniam sutvarkymui atliekų tvarkymo teisę turinčioms įmonėms LR teritorijoje, įregistruotoms Atliekų tvarkytojų valstybiniame registre bei turinčioms teisę perdirbti/prekiauti šiuo atliekų kodu klasifikuojamoms atliekoms arba išvežamos/eksportuojamos į kitas šalis tolimesniam perdirbimui pagal išankstinio pranešimo procedūrą.

Po atliekų mechaninio apdorojimo sukaupus didesnį kiekį šlako atliekų 19 12 11\* ir 19 12 12, bet neviršijantį didžiausią vienu metu leidžiamą laikyti kiekį, jos perduodamos pagal rašytines sutartis tolimesniam naudojimui atliekų tvarkymo teisę turinčioms įmonėms LR teritorijoje, įregistruotoms Atliekų tvarkytojų valstybiniame registre bei turinčiomis teisę perdirbti/prekiauti šiuo atliekų kodu klasifikuojamoms atliekoms arba išvežamos/eksportuojamos į kitas šalis tolimesniam perdirbimui pagal išankstinio pranešimo procedūrą.

**Spalvotųjų metalo laužo atliekų tvarkymas (17 04 01, 17 04 03, 16 01 18, 19 12 11\*(švino plokštelės su elektrolito likučiais), 19 12 12 (švino plokštelės), 19 12 03)**

Spalvotųjų metalo atliekos 17 04 01, 17 04 03, 16 01 18, 19 12 03, 19 12 11\*, 19 12 12 yra surenkamos/superkamos iš fizinių asmenų bei juridinių asmenų UAB „Bateris“ arba atliekų turėtojų transportu ir atvežamos į bendrovės eksploatuojamą atliekų tvarkymo veiklavietę. Spalvotųjų metalo (švino) atliekos 17 04 01, 17 04 03, 16 01 18, 19 12 03, 19 12 11\*, 19 12 12 gali būti importuojamos, o vėliau sukaupus didesnį kiekį eksportuojamos perdirbimui. Pavojingos švino turinčios atliekos 19 12 11\* importuojamos perdirbimui samdytu transportu pagal išankstinio pranešimo procedūrą. Švino atliekos, kurios gaunamos po švino akumuliatorių apdorojimo, atliekų kodais 19 12 11\*, 19 12 12, 19 12 03, papildys surenkamų/importuojamų spalvotųjų metalų (švino) atliekų srautą. Surenkamos atliekos yra vežamos dengtose transporto priemonėse taip užtikrinant, kad vežamos atliekos ir jų dalys vežimo metu nepatektų į aplinką. Spalvotųjų metalų atliekų tvarkymo technologinio proceso schema pateikiama žemiau 2 pav.



*10 pav. Spalvotųjų metalų atliekų tvarkymo technologinio proceso schema*

Atliekų priėmimas

UAB „Bateris“ Rietavo padalinys spalvotųjų metalų atliekas priims vadovaudamasi Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. gegužės 30

d. Įsakymu Nr. 368 patvirtintose Atliekų tvarkymo taisyklėse nustatytais reikalavimais, Lietuvos Respublikos ūkio ministro 2002 vasario 28 d. įsakymu Nr. 77 patvirtintu Draudžiamųjų supirkti netauriųjų metalų laužo ir atliekų sąrašu.

Pristačius spalvotųjų metalo atliekas yra atliekama priimamų atliekų kontrolė, kurios metu yra tikrinama, ar priimamoje atliekų siuntoje nėra atliekų, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti, o taip pat siekiant užtikrinti, kad nebūtų priimamos radiaciją skleidžiančios, sprogios, degios ar pavojingomis medžiagomis užterštos spalvotųjų metalų atliekos. Bendrovė atlieka importuoto spalvotojo metalo laužo radiacinę kontrolę nešiojamu kombinuotu jonizuojančios spinduliuotės matuokliu. Atliekų priėmimo metu nustačius, kad priimamoje atliekų siuntoje yra atliekų, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti, jos nepriimamos. Jeigu atliekų priėmimo metu yra nustatoma, kad atliekas bendrovė turi teisę tvarkyti, tuomet atliekos sveriamos, priimamos, priimamų atliekų svoris registruojamas atliekų tvarkymo apskaitoje per GPAIS sistemą. Fiziniais asmenims reikalavimo pildyti atliekų vežimo lydraštį nėra. Svėrimui naudojamos automobilinės 60 t sveriamosios galios svarstyklės su metrologine patikra. Pirmas svėrimas atliekamas sveriant transporto priemonę kartu su atvežtomis atliekomis. Antras svėrimas atliekamas sveriant tik tuščią transporto priemonę. Skirtumas tarp pirmo ir antro svėrimo sudarys pristatytų į veivlavietę atliekų kiekį.

Pasvertos atliekos iškraunamos uždareme pastate Nr.3 (Pramonės g.3B). Iškrautos atliekos, kurios turi absoliučiai nepavojingos (AN) atliekos kodo tipą ( 16 01 18, 19 12 03) pervežamos su akumuliatoriniu autokrautuviu iš karto į švino laikymo zoną Nr.3. Spalvotųjų metalų atliekos (17 04 01, 17 04 03, 19 12 12 ( švino atliekos), 19 12 11\* ( švino plokštelės užterštos elektrolitu, švino pasta turinti švino), kurios klasifikuojamos atliekos kodo tipu VN arba VP (veidrodinis nepavojingumas ir veidrodinis pavojingumas), todėl jos gabenamos į Buferinę zoną, kurios plotas 60 m<sup>2</sup>, zonos grindys dengtos kieta betono danga. Iškovus atliekas buferinėje zonoje, pirmiausiai atliekamas atliekų (ne)pavojingumo nustatymas pagal LR Aplinkos ministro 2023 m. liepos 24 d. įsakymu Nr.D1-246 patvirtintos „Pavojingųjų atliekų identifikavimo ir klasifikavimo metodikos“ reikalavimus. Atliekos 19 12 11\* ( švino plokštelės užterštos elektrolitu, švino pasta turinti švino) priskiriamos pavojingoms atliekoms, atitinkamai paženklinamos ir pervežamos į švino pastos laikymo zoną Nr.5. Po atliekų (ne)pavojingumo vertinimo, jei priimtos švino atliekos (19 12 12, 17 04 03 ) priskiriamos nepavojingoms atliekoms, jos pervežamos į švino laikymo zoną Nr.3. Po atliekų (ne) pavojingumo vertinimo priimtos vario, bronzos, žalvario atliekos ( 17 04 01) priskiriamos nepavojingoms atliekoms, jos pervežamos į metalų laikymo zoną Nr.13. Nustačius, kad priimto veidrodinio nepavojingumo (VN) atliekos tipą turinčios švino atliekos (17 04 03, 19 12 12), priskiriamos pavojingosioms, tuomet jos perrūšiuojamos ir joms priskiriamas atliekos kodas 19 12 11\*. Nustačius, kad priimto veidrodinio nepavojingumo (VN) atliekos tipą turinčios atliekos (17 04 01), priskiriamos pavojingosioms, tuomet jos gražinamos siuntėjui su raštiška pretenzija.

#### Atliekų paruošimas naudoti R12:

Apdorojimo zonoje (zonavimo schemoje žymima AP ) spalvotasis metalų laužas 17 04 01 rūšiuojamas pagal metalų laužo rūšį ( varis, žalvaris, bronzos) bei kokybę, atskiriamos kitos nemetalinės priemaišos, gaunamos išrūšiuotos spalvotųjų metalų atliekos (19 12 03) ir po mechaninio apdorojimo susidarę atliekos (19 12 12). Spalvotojų metalų atliekos 17 04 01 pjaustyti neplanuojamos, todėl teršalų į aplinkos orą iš spalvotojo metalo atliekų tvarkymo nesusidarys. Rūšiuotų atliekų laikymui naudojami polipropileningi didmaišiai nuo 1,0 m<sup>3</sup> iki 2,0 m<sup>3</sup> tūrio. Sudėtos į didmaišius rūšiuotos spalvotojo metalo 17 04 01 atliekos pagal rūšis laikomos metalų laikymo zonoje Nr.13.

Surinktos arba importuotos švino atliekos atliekų kodais ( 17 04 03, 19 12 03, 19 12 12, 19 12 11\*) patikrinamos vizualiai, jeigu reikia - perrūšiuojamos, sudedamos į didmaišius. Nepavojingų švino atliekų sudėjimui naudojami polipropileno 1,45 m<sup>3</sup> tūrio didmaišiai, pavojingomis



medžiagomis (elektrolitu) užterštos švino atliekos 19 12 11\* (švino pasta, švino plokštelės užterštos elektrolitu) laikomos plastikiniuose didmaišiuose, kad pervežimo metu atliekos neišblyrėtų/neištektėtų į aplinką.

Po švino akumuliatorių gautos švino plokštelės ir gnybtai papildys surenkamų/importuojamų atliekų 19 12 03 ir 19 12 12 srautą. Elektrolitu užterštos švino plokštelių atliekos, švino pasta ( 19 12 11\*) papildys surenkamų/importuojamų švino atliekų srautą 19 12 11\*. Visos metalų laužo ir atliekų tvarkymo operacijos registruojamos atliekų tvarkymo apskaitoje per GPAIS sistemą.

Pastaba: spalvotųjų metalų 17 04 01, 17 04 03, 19 12 03, 19 12 12 ir 19 12 11\* atliekos gali būti perduodamos/parduodamos tolimesniam sutvarkymui be apdorojimo įmonėje kitiems atliekų tvarkytojams arba eksportuojamos ( jeigu tai ekonomiškai įmonei naudinga).

#### Atliekų laikymas:

Spalvotojo metalo laužo atliekos bus laikomos uždareme pastate, su skysčiams nelaidžia kieta betono danga, vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. gegužės 30 d. Įsakymu Nr. 368 patvirtintose Atliekų tvarkymo taisyklėse atliekų laikymui nustatytais reikalavimais. Spalvotieji metalai 16 01 18, 17 04 01, 17 04 03, 19 12 03, 19 12 12, 19 12 11\* laikomi uždareme pastate sudėti į didmaišius: nepavojingos spalvotųjų metalų atliekos 16 01 18, 17 04 01, 17 04 03, 19 12 03, 19 12 12 laikomos polipropileno didmaišiuose. Užterštos elektrolitu švino plokštelės ir švino pasta 19 12 11\* laikomi plastikiniuose didmaišiuose, kad apsaugotų nuo galimo skysčių pratekėjimo. Vienu metu planuojama laikyti 100,0 t spalvotojo metalo laužo atliekų. Spalvotojo metalo laužo atliekos 17 04 01 laikomos uždaro pastato su kieta betono danga, metalų laikymo zonoje Nr.13, kurios plotas yra 30 m<sup>2</sup>, nepavojingos švino atliekos laikomos švino laikymo zonoje Nr. 3 ( plotas 30 m<sup>2</sup>) ir elektrolitu užterštos švino atliekos laikomos švino plokštelių laikymo zonoje Nr.2 ( plotas 60 m<sup>2</sup>) ir švino pastos laikymo zonoje Nr.5 ( plotas 15 m<sup>2</sup>). Švino atliekų lyginamasis svoris (tankis) skaičiuojamas 2 t/m<sup>3</sup>. Švino atliekos sudedamos maždaug po 1 m<sup>3</sup> švino atliekų į kiekvieną didmaišį. Bendrovė yra nustačiusi švino atliekų lyginamąjį svorį, kuris yra lygus 2,0 t/m<sup>3</sup>, ir toliau naudojamas skaičiavimuose reglamento 3.4 punkte. Tokio lyginamojo svorio nustatymą patvirtina AAD inspektorių išvados patikrinimo, prieš švino atliekų eksportą, metu. Vietos spalvotųjų metalų atliekų laikymui pilnai pakanka.

Rūšiavimo atliekos 19 12 12 gautos po mechaninio spalvotųjų metalų apdorojimo pasveriamos svarstyklėmis, pervežamos laikymui į tam skirtą zoną, laikomos uždareme pastate tam skirtoje zonoje Nr. 11. Atliekų laikymui reikalingi plotai ir skaičiavimai pateikiami 3.4 punkte. Vietos rūšiavimo atliekų laikymui pilnai pakanka.

#### Atliekų perdavimas atliekų tvarkymo teisę turinčioms įmonėms:

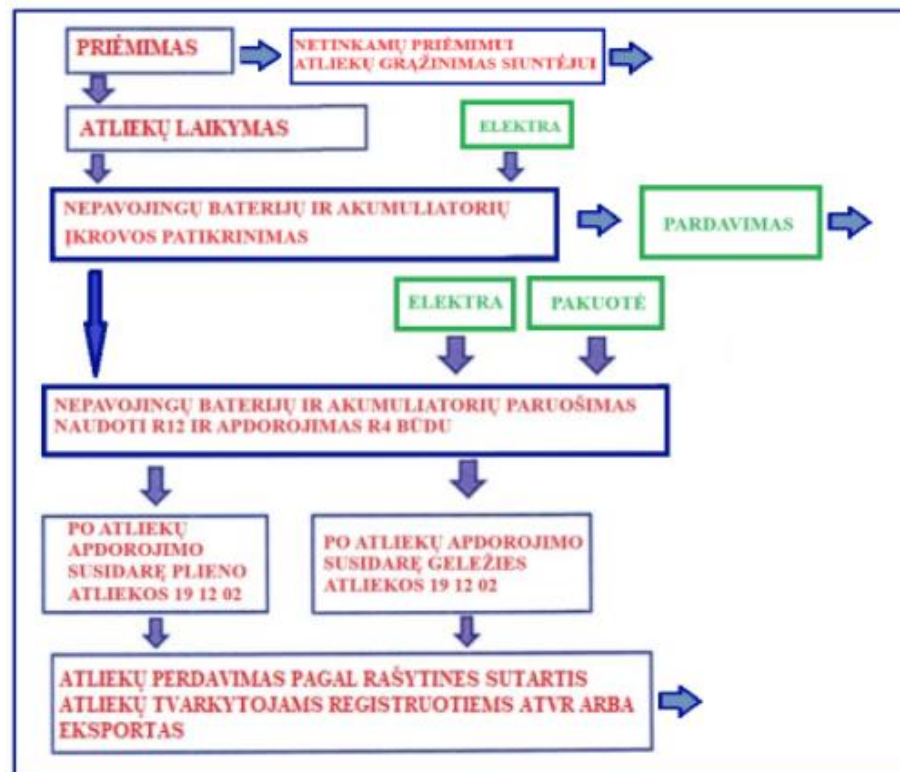
Sukauptus didesnį kiekį nepavojingų spalvotųjų metalo laužo atliekų, kuris neviršija didžiausio vienu metu leidžiamo laikyti atliekų kiekio, jos perduodamos pagal rašytines sutartis tolimesniam sutvarkymui atliekų tvarkymo teisę turinčioms įmonėms LR teritorijoje, įregistruotoms Atliekų tvarkytojų valstybiniame registre, arba išvežamos/eksportuojamos į kitas šalis perdirbimui.

Po atliekų mechaninio apdorojimo sukauptus didesnį švino atliekų 19 12 11\* kiekį, bet neviršijantį didžiausią vienu metu leidžiamą laikyti kiekį, jos perduodamos pagal rašytines sutartis tolimesniam naudojimui atliekų tvarkymo teisę turinčioms įmonėms LR teritorijoje, įregistruotoms Atliekų tvarkytojų valstybiniame registre bei turinčiomis teisę perdirbti/prekiauti šiuo atliekų kodu klasifikuojamoms atliekoms arba išvežamos/eksportuojamos į kitas šalis tolimesniam perdirbimui pagal išankstinio pranešimo procedūrą.

### **Nepavojingų baterijų ir akumuliatorių tvarkymas ( 16 06 05)**



Nepavojingų baterijų ir akumuliatorių atliekos 16 06 05 yra surenkamos iš fizinių, juridinių asmenų ir kitų organizacijų UAB „Bateris“ arba atliekų turėtojų transportu ir atvežamos į bendrovės eksploatuojamą atliekų tvarkymo veivlavietę. Nepavojingų baterijų ir akumuliatorių atliekos 16 06 05 gali būti įvežamos/importuojamos perdirbimui samdytu transportu. Atliekos yra vežamos dengtose transporto priemonėse taip užtikrinant, kad vežamos atliekos ir jų dalys vežimo metu nepatektų į aplinką. Nepavojingų baterijų ir akumuliatorių atliekos 16 06 05 tvarkymo technologinio proceso schema pateikiama žemiau 3 pav.



**11 pav.** *Nepavojingų baterijų ir akumuliatorių atliekų tvarkymo technologinio proceso schema*

### Atliekų priėmimas

UAB „Bateris“ Rietavo padalinys nepavojingas baterijų ir akumuliatorių atliekas priims vadovaudamasi Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. gegužės 30 d. Įsakymu Nr. 368 patvirtintose Atliekų tvarkymo taisyklėse nustatytais reikalavimais, Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 21 d. įsakymu Nr. 625 patvirtintomis Baterijų ir akumuliatorių bei baterijų ir akumuliatorių atliekų tvarkymo taisyklių reikalavimais.

Pristačius nepavojingas baterijų ir akumuliatorių atliekas 16 06 05 yra atliekama priimanų atliekų kontrolė, kurios metu yra tikrinama, ar priimamoje atliekų siuntoje nėra atliekų, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti, o taip pat siekiant užtikrinti, kad nebūtų priimamos sprogios, degios ar

kitomis pavojingomis medžiagomis užterštos baterijų ir akumuliatorių 16 06 05 atliekos. Atliekų priėmimo metu nustatoma, kad priimamoje atliekų siuntoje yra atliekų, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti, jos nepriimamos, grąžinamos siuntėjui. Jeigu atliekų priėmimo metu yra nustatoma, kad atliekas bendrovė turi teisę tvarkyti, tuomet atliekos sveriamos, priimamos, priimamų atliekų svoris registruojamas atliekų tvarkymo apskaitoje per GPAIS sistemą. Fiziniais asmenims reikalavimo pildyti atliekų vežimo lydraštį nėra. Svėrimui naudojamos automobilinės 60 t sveriamosios galios automobilinės svarstyklės su metrologine patikra. Pirmas svėrimas atliekamas sveriant transporto priemonę kartu su atvežtomis atliekomis. Antras svėrimas atliekamas sveriant tik tuščią transporto priemonę. Skirtumas tarp pirmo ir antro svėrimo sudarys pristatytų į veiklavietę atliekų kiekį. Maži akumuliatorių ir baterijų atliekų kiekiai gauti iš fizinių asmenų sveriami mechaninėmis svarstyklėmis, esančiomis šalia laikymo zonos Nr.1, kurios plotas yra 10 m<sup>2</sup>.

Pasvertos atliekos iškraunamos uždareme pastate Nr.3 (Pramonės g.3B). Iškrautos atliekos 16 06 05 turi absoliučiai nepavojingos (AN) atliekos kodo tipą, todėl šios atliekos pervežamos su autokrautuvu iš karto į akumuliatorių laikymo zoną Nr.12, ir papildomas atliekų (ne)pavojingumo nustatymas numatytoje „Buferinėje zonoje“ pagal LR Aplinkos ministro 2023 m. liepos 24 d. įsakymu Nr.D1-246 patvirtintos „Pavojingųjų atliekų identifikavimo ir klasifikavimo metodikos“ reikalavimus nevykdomas.

#### Atliekų laikymas:

Nepavojingų baterijų ir akumuliatorių atliekos bus laikomos uždareme pastate Nr.3 (Pramonės g. 3B), tam skirtoje zonoje Nr.12. Nepavojingų baterijų ir akumuliatorių atliekos laikomos laisvai pasirinktoje pakuotėje, dažniausiai 1,0-2,0 m<sup>3</sup> polipropilenuose didmaišiuose vadovaujantis Atliekų tvarkymo taisyklėse atliekų laikymui nustatytais reikalavimais. Nepavojingų baterijų ir akumuliatorių atliekų laikymui numatytas 80 m<sup>2</sup> pastato ploto dalis, kuriame planuojama sandėliuoti vienu metu iki 24 t nepavojingų baterijų ir akumuliatorių atliekų. Atliekų laikymui reikalingi plotai ir skaičiavimai pateikiami 3.4 punkte. Vietos šių atliekų laikymui pilnai pakanka.

Po nepavojingų baterijų ir akumuliatorių atliekų 16 06 05 atliekų apdorojimo susidarę plieno atliekos ( 19 12 02) ir geležies atliekos ( 19 12 02) laikomos metalų laikymo zonoje Nr. 13, kurios plotas 30 m<sup>2</sup>. Atliekų laikymui reikalingi plotai ir skaičiavimai pateikiami 3.4 punkte. Vietos šių atliekų laikymui pilnai pakanka.

#### Atliekų paruošimas naudoti R12 ir naudojimas R4:

Surinktos nepavojingosios baterijos ir akumulatoriai apžiūrimi, surūšiuojami, sudedami tvarkingai į vieną liniją ant šarminių akumuliatorių apdorojimo linijos darbo stalo.

Nepavojingų akumuliatorių ir baterijų įkrovos patikra. Pra dedant tolimesnį nepavojingų akumuliatorių ir baterijų tvarkymą, pirmiausiai patikrinama jų įkrova multifunkciniu akumuliatorių testeriu. Jei akumulatorius (ar baterija) išlaikęs numatytą įkrovą, arba jis turi potencialą įsikrauti, jis bus atskiriamas (išrūšiuojamas) nuo bendro atliekų srauto kaip tinkamas pakartotiniam naudojimui ir parduodamas. Tinkamų tolimesniam naudojimui akumuliatorių ir baterijų zona pažymėta Atliekų laikymo zonavimo schemoje Nr.20. Netinkami pakartotiniam naudojimui nepavojingi akumulatoriai ir baterijos nukreipiami apdorojimui. Rankiniu būdu bus vykdomas atliekų paruošimas naudoti: atliekos bus rūšiuojamos, pjaustomos, ardamos, atskiriamos plieno atliekos nuo geležies atliekų. Mechaninio pjovimo įrankių pagalba prapjaunami nepavojingų baterijų ir/ar akumuliatorių korpusai. Išardžius bateriją ar akumuliatorių atskiriamos plieno atliekos (19 12 02) nuo geležies atliekų ( 19 12 02) ir išrūšiuojamos į atskirus didmašius akumuliatorių apdorojimo zonoje. Šarminių akumuliatorių apdorojimo zona (plotas 20 m<sup>2</sup>) įrengta pastate Nr.3, šalia šarminių akumuliatorių laikymo

zonos Nr.12. Šarminių akumuliatorių apdorojimo zonos grindys dengtos kieta betono danga. Didmaišiai su juodojo metalo atliekomis 19 12 02 pervežami į metalų laikymo zoną Nr. 13 tolimesniam laikymui.

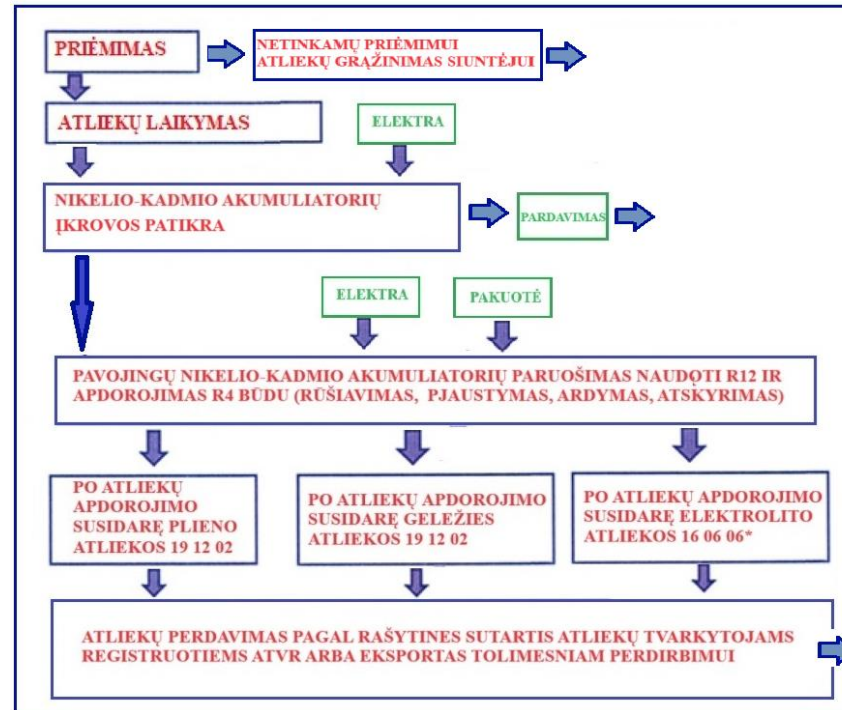
*Pastaba:* nepavojingųjų baterijų ir akumuliatorių atliekos gali būti perduodamos be apdorojimo įmonėje tolimesniam sutvarkymui kitiems atliekų tvarkytojams arba eksportuojamos (jeigu tai ekonomiškai įmonei naudinga).

Atliekų perdavimas atliekų tvarkymo teisę turinčioms įmonėms:

Nepavojingųjų baterijų ir akumuliatorių atliekos gali būti perduodamos be apdorojimo įmonėje tolimesniam sutvarkymui kitiems atliekų tvarkytojams arba eksportuojamos (jeigu tai ekonomiškai įmonei naudinga). Tuomet sukauptas didesnę kiekį nepavojingųjų baterijų ir akumuliatorių atliekų 16 06 05, kuris neviršija didžiausio vienu metu leidžiamo laikyti atliekų kiekio, jos perduodamos pagal rašytines sutartis tolimesniam sutvarkymui atliekų tvarkymo teisę turinčioms įmonėms LR teritorijoje, įregistruotoms Atliekų tvarkytojų valstybiniame registre, arba išvežamos/eksportuojamos į kitas šalis perdirbimui. Po nepavojingųjų baterijų ir akumuliatorių apdorojimo susidarę atliekos plieno ir geležies atliekos (19 12 02) perduodamos juodąjį metalą tvarkančioms įmonėms arba eksportuojamos perdirbimui.

**Nikelio-kadmio akumuliatorių tvarkymas ( 16 06 02\*)**

Pavojingųjų nikelio-kadmio akumuliatorių atliekos 16 06 02\* yra surenkamos iš fizinių, juridinių asmenų ir kitų organizacijų UAB „Bateris“ arba atliekų turėtojų transportu ir atvežamos į bendrovės eksploatuojamą atliekų tvarkymo veiklavietę. Pavojingųjų nikelio-kadmio akumuliatorių atliekos 16 06 02\* gali būti įvežamos/importuojamos perdirbimui samdytu transportu pagal išankstinio pranešimo procedūrą. Atliekos yra vežamos dengtose transporto priemonėse taip užtikrinant, kad vežamos atliekos ir jų dalys vežimo metu nepatektų į aplinką. Pavojingųjų nikelio-kadmio akumuliatorių atliekų 16 06 02\* tvarkymo technologinio proceso schema pateikiama žemiau 4 pav.



**12 pav.** Nikelio-kadmio akumuliatorių atliekų tvarkymo technologinio proceso schema

### Atliekų priėmimas

UAB „Bateris“ Rietavo padalinys pavojingas nikelio-kadmio akumuliatorių atliekas 16 06 02\* priims vadovaudamasi Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. gegužės 30 d. Įsakymu Nr. 368 patvirtintose Atliekų tvarkymo taisyklėse nustatytais reikalavimais, Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 21 d. įsakymu Nr. 625 patvirtintomis Baterijų ir akumuliatorių bei baterijų ir akumuliatorių atliekų tvarkymo taisyklių reikalavimais.

Pristačius pavojingas nikelio-kadmio akumuliatorių atliekas 16 06 02\* yra atliekama priimamų atliekų kontrolė, kurios metu yra tikrinama, ar priimamoje atliekų siuntoje nėra kitų atliekų, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti, o taip pat siekiant užtikrinti, kad nebūtų priimamos sprogios, degios ar kitomis pavojingomis medžiagomis užterštos akumuliatorių 16 06 02\* atliekos. Atliekų priėmimo metu nustatoma, kad priimamoje atliekų siuntoje yra atliekų, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti, jos nepriimamos, gražinamos siuntėjui. Jeigu atliekų priėmimo metu yra nustatoma, kad atliekas bendrovė turi teisę tvarkyti, tuomet atliekos sveriamos, priimamos, priimamų atliekų svoris registruojamas atliekų tvarkymo apskaitoje per GPAIS sistemą. Fiziniam asmeniui reikalavimo pildyti atliekų vežimo lydraštį nėra. Svėrimui naudojamos automobilinės 60 t sveriamosios galios automobilinės svarstyklės su metrologine patikra. Pirmas svėrimas atliekamas sveriant transporto priemonę kartu su atvežtomis atliekomis. Antras svėrimas atliekamas sveriant tik tuščią transporto priemonę. Skirtumas tarp pirmo ir antro svėrimo sudarys pristatytų į veiklavietę atliekų kiekį. Maži akumuliatorių atliekų kiekiai gauti iš fizinių asmenų sveriami mechaninėmis svarstyklėmis, esančiomis šalia laikymo zonos Nr.1, kurios plotas yra 10

m<sup>2</sup>.

Pasvertos pavojingos nikelio-kadmio akumuliatorių atliekos 16 06 02\* iškraunamos uždarame pastate Nr.3 (Pramonės g.3B). Iškrautos pavojingos nikelio-kadmio akumuliatorių atliekos 16 06 02\* turi absoliučiai pavojingos (AP) atliekos kodo tipą, todėl šios atliekos pervežamos su autokrautuviu iš karto į akumuliatorių laikymo zoną Nr.12, ir papildomas atliekų (ne)pavojingumo nustatymas numatytoje Buferinėje zonoje pagal LR Aplinkos ministro 2023 m. liepos 24 d. įsakymu Nr.D1-246 patvirtintos „Pavojingųjų atliekų identifikavimo ir klasifikavimo metodikos“ reikalavimus nevykdomas.

Atliekų laikymas:

Pavojingos nikelio-kadmio akumuliatorių atliekos 16 06 02\* bus laikomos uždarame pastate Nr.3 (Pramonės g. 3B), tam skirtoje zonoje Nr.12. Pavojingos nikelio-kadmio akumuliatorių atliekos 16 06 02\* laikomos laisvai pasirinktoje pakuotėje, dažniausiai 1,0-2,0 m<sup>3</sup> polipropilenuose didmaišiuose vadovaujantis Atlieku tvarkymo taisyklėse atliekų laikymui nustatytais reikalavimais. Pavojingų nikelio-kadmio akumuliatorių atliekoms laikyti numatytas 80 m<sup>2</sup> pastato ploto dalis, kuriame planuojama sandėliuoti vienu metu iki 24 t pavojingų nikelio-kadmio akumuliatorių atliekų. Atlieku laikymui reikalingi plotai ir skaičiavimai pateikiami 3.4 punkte. Vietos šių atliekų laikymui pilnai pakanka.

Po pavojingų nikelio-kadmio akumuliatorių atliekų 16 06 02\* atliekų apdorojimo susidarę plieno atliekos ( 19 12 02) ir geležies atliekos ( 19 12 02) laikomos metalų laikymo zonoje Nr. 13, kurios plotas 30 m<sup>2</sup>. Susidariusios elektrolito atliekos, laikomos supiltos 1 m<sup>3</sup> plastikiniame IBC konteineryje zonoje Nr.14 ( šalia šarminių elektrolitų laikymo zonos ), kurios plotas 70 m<sup>2</sup>. Rūgštinis elektrolitas laikomas pastato Nr.1 ( Pramonės g.3A-1), kurio grindys dengtos skysčiams nelaidžia ir skysčių ardančiam poveikiui atsparia danga. Yra numatytos priemonės elektrolito išsipylimo atveju – avarinė skysčių surinkimo duobė ( tūris 8 m<sup>3</sup>), galimybės nuplauti grindis vandeniu ir užterštas vandens nuoplovas surinkti į avarinių skysčių surinkimo duobę, grindis ir kitus paviršius nuvalyti šluostėmis, apdoroti geriamosios sodos ar kitu neutralizuojančiu tirpalu. Neutralizuojančios medžiagos, absorbentai, pašluostės laikomos zonoje Nr.17.

Atliekų paruošimas naudoti R12 ir naudojimas R4:

Surinktos pavojingos nikelio-kadmio akumuliatorių atliekos 16 06 02\* apžiūrimos, surūšiuojamos, patikrinama, ar nėra patekusių kitokių akumuliatorių atliekų.

Akumuliatorių įkrovos patikra. Pradedant tolimesnį nikelio-kadmio akumuliatorių tvarkymą, pirmiausiai patikrinama jų įkrova multifunkciniu akumuliatorių testeriu. Jei akumuliatorius išlaikęs numatytą įkrovą, arba jis turi potencialą įsikrauti, jis bus atskiriamas (išrūšiuojamas) nuo bendro atliekų srauto kaip tinkamas pakartotiniam naudojimui ir parduodamas. Tinkamų tolimesniam naudojimui akumuliatorių zona pažymėta Atlieku laikymo zonavimo schemoje Nr.20. Netinkami pakartotiniam naudojimui nikelio kadmio akumuliatoriai nukreipiami apdorojimui. Akumuliatorių atliekos sudedamos tvarkingai į vieną liniją ant šarminių akumuliatorių apdorojimo linijos darbo stalo. Rankiniu būdu bus vykdomas atliekų paruošimas naudoti: atliekos bus rūšiuojamos, pjaustomos, ardamos, išpilami šarminio elektrolito 16 06 06\* likučiai ( jei tokių yra), atskiriamos plieno atliekos nuo geležies atliekų. Mechaninio pjovimo įrankių pagalba prapjaunami pavojingų nikelio-kadmio akumuliatorių korpusai. Išardžius akumuliatorių atskiriamos plieno atliekos (19 12 02) nuo geležies atliekų ( 19 12 02) ir išrūšiuojamos į atskirus didmašius akumuliatorių apdorojimo zonoje. Šarminių akumuliatorių apdorojimo zona (plotas 20 m<sup>2</sup>) įrengta pastate Nr.3, šalia šarminių akumuliatorių laikymo zonos Nr.12. Šarminių akumuliatorių apdorojimo zonos grindys dengtos kieta betono danga. Didmašiai su juodojo metalo atliekomis 19 12 02 pervežami į metalų laikymo zoną Nr. 13

tolimesniam laikymui. Susidariusios elektrolito atliekos supilamos į IBC konteinrį ir laikomos laikymo zonoje Nr.14 ( šalia šarminių elektrolitų laikymo zonos).

Pastaba: Pavojingųjų nikelio-kadmio akumuliatorių atliekos 16 06 02\* be apdorojimo gali būti perduodamos tolimesniam sutvarkymui kitiems atliekų tvarkytojams arba eksportuojamos pagal išankstinio pranešimo procedūrą ( jeigu tai ekonomiškai įmonei naudinga).

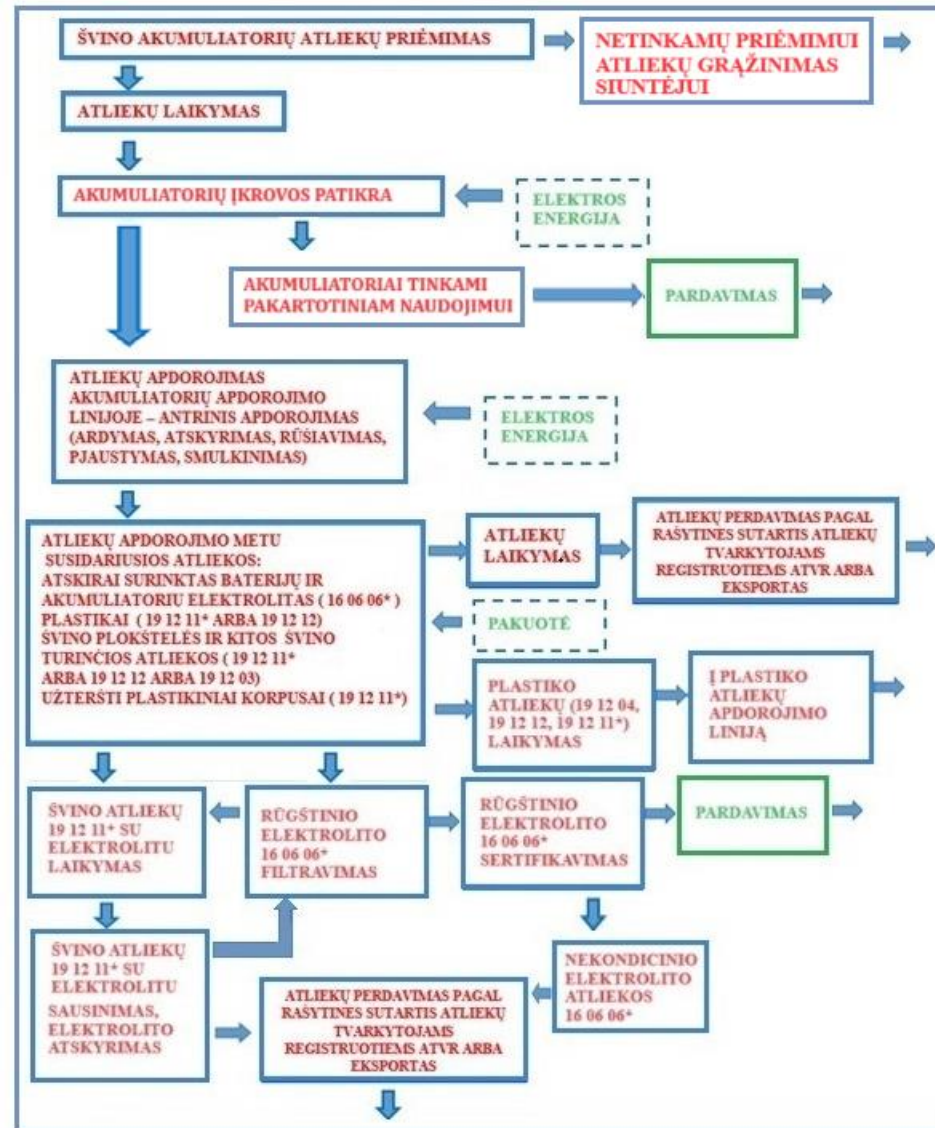
Atliekų perdavimas atliekų tvarkymo teisę turinčioms įmonėms:

Pavojingos nikelio-kadmio akumuliatorių atliekos 16 06 02\* gali būti perduodamos be apdorojimo įmonėje tolimesniam sutvarkymui kitiems atliekų tvarkytojams arba eksportuojamos pagal išankstinio pranešimo procedūrą ( jeigu tai ekonomiškai įmonei naudinga). Tuomet sukauptus didesnį kiekį pavojingų nikelio-kadmio akumuliatorių atliekų 16 06 02\*, kuris neviršija didžiausio vienu metu leidžiamo laikyti atliekų kiekio, jos perduodamos pagal rašytines sutartis tolimesniam sutvarkymui atliekų tvarkymo teisę turinčioms įmonėms LR teritorijoje, įregistruotoms Atliekų tvarkytojų valstybiniame registre, arba išvežamos/eksportuojamos į kitas šalis perdirbimui pagal išankstinio pranešimo procedūrą. Po pavojingų nikelio-kadmio akumuliatorių apdorojimo susidarę plieno ir geležies atliekos (19 12 02) perduodamos juodąjį metalą tvarkančioms įmonėms arba eksportuojamos perdirbimui. Susidarę šarminio elektrolito 16 06 06\* atliekos kaupiamos ir vėliau perduodamos pagal rašytines sutartis pavojingų atliekų tvarkytojams LR teritorijoje registruotiems atliekų tvarkytojams, kurie yra registruoti ATVR.

**Švino akumuliatorių tvarkymas ( 16 06 01\*)**

Pavojingų švino akumuliatorių atliekų 16 06 01\* tvarkymo technologinio proceso schema pateikiama žemiau 5 pav.

Pavojingų švino akumuliatorių atliekos 16 06 01\* yra surenkamos iš fizinių, juridinių asmenų ir kitų organizacijų UAB „Bateris“ arba atliekų turėtojų transportu ir atvežamos į bendrovės eksploatuojamą atliekų tvarkymo veiklavietę. Pavojingų švino akumuliatorių atliekos 16 06 01\* gali būti įvežamos/importuojamos perdirbimui samdytu transportu pagal išankstinio pranešimo procedūrą. Atliekos yra vežamos dengtose transporto priemonėse, specialiuose paženklinuose uždaruose plastikiniuose konteineriuose ( atsparūs rūgštinio elektrolito poveikiui), taip užtikrinant, kad vežamos atliekos vežimo metu nepatektų į aplinką.



13 pav. Švino akumuliatorių atliekų tvarkymo technologinio proceso schema

Atliekų priėmimas:

UAB „Bateris“ Rietavo padalinys pavojingų švino akumuliatorių atliekas 16 06 01\* priims vadovaudamasi Lietuvos Respublikos aplinkos



ministro 2011 m. gegužės 30 d. Įsakymu Nr. 368 patvirtintose Atliekų tvarkymo taisyklėse nustatytais reikalavimais, Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 21 d. įsakymu Nr. 625 patvirtintomis Baterijų ir akumuliatorių bei baterijų ir akumuliatorių atliekų tvarkymo taisyklių reikalavimais.

Pristačius pavojingas švino akumuliatorių atliekas 16 06 01\* yra atliekama priimamų atliekų kontrolė, kurios metu yra tikrinama, ar priimamoje atliekų siuntoje nėra kitų atliekų, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti, o taip pat siekiant užtikrinti, kad nebūtų priimamos sprogios, degios ar kitomis pavojingomis medžiagomis užterštos akumuliatorių 16 06 01\* atliekos. Atliekų priėmimo metu nustatoma, kad priimamoje atliekų siuntoje yra atliekų, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti, jos nepriimamos, gražinamos siuntėjui. Jeigu atliekų priėmimo metu yra nustatoma, kad atliekas bendrovė turi teisę tvarkyti, tuomet atliekos sveriamos, priimamos, priimamų atliekų svoris registruojamas atliekų tvarkymo apskaitoje per GPAIS sistemą. Fiziniais asmenims reikalavimo pildyti atliekų vežimo lydraštį nėra. Svėrimui naudojamos automobilinės 60 t sveriamosios galios automobilinės svarstyklės su metrologine patikra. Pirmas svėrimas atliekamas sveriant transporto priemonę kartu su atvežtomis atliekomis. Antras svėrimas atliekamas sveriant tik tuščią transporto priemonę. Skirtumas tarp pirmo ir antro svėrimo sudarys pristatytų į veiklavietę atliekų kiekį. Maži švino akumuliatorių atliekų kiekiai gauti iš fizinių asmenų sveriami mechaninėmis svarstyklėmis, esančiomis šalia laikymo zonos Nr.1, kurios plotas yra 10 m<sup>2</sup> ir čia pat toje zonoje Nr.1 sudedami laikymui.

Pasvertos pavojingos švino akumuliatorių atliekos 16 06 01\* iškraunamos uždarame pastate Nr.1 (Pramonės g.3A-1). Iškrautos pavojingos švino akumuliatorių atliekos 16 06 01\* turi absoliučiai pavojingos (AP) atliekos kodo tipą, todėl šios atliekos pervežamos su autokrautu iš karto į švino akumuliatorių laikymo zoną Nr.1, ir papildomas atliekų (ne)pavojingumo nustatymas numatytoje Buferinėje zonoje pagal LR Aplinkos ministro 2023 m. liepos 24 d. įsakymu Nr.D1-246 patvirtintos „Pavojingųjų atliekų identifikavimo ir klasifikavimo metodikos“ reikalavimus nevykdomas.

#### Atliekų laikymas:

Švino akumuliatorių atliekos nemaišomos su kitomis atliekomis. Pavojingų švino akumuliatorių atliekos ( 16 06 01\*) laikomos atskirai nuo kitų atliekų uždarame sandėlyje Nr. 1 zonoje Nr.1, paženklintuose specialiuose plastikiniuose uždengiamuose plastikinuose 1 m<sup>3</sup> tūrio konteineriuose, kurie atsparūs akumuliatoriuose esančio rūgštinio elektrolito poveikiui. Pavojingų švino akumuliatorių laikymo talpos paženklintos specialios formos etiketėmis kaip to reikalauja Atliekų tvarkymo taisyklės. Sandėlio grindys padengta skysčiams nelaidžia danga, yra parengtos absorbuojančių medžiagų (smėlis, absorbentai, pašluostės) ir neutralizuojančių medžiagų (geriamosios sodos tirpalo) atsargos. Sandėlis darbo dienos pabaigoje užrakinamas. Bendrovės teritorija ne darbo metu rakinama, yra įrengta signalizacija. Planas su pažymėtomis atliekų laikymo zonomis bei įrenginių išdėstymo schema – žemiau paveiksle Nr.11.

#### Atliekų paruošimas naudoti R12, naudojimas R4:

Pradedant tolimesnį švino akumuliatorių tvarkymą, pirmiausiai patikrinama ar jie nesuskilę, ar nebėga iš jų elektrolitas.

Akumuliatorių įkrovos patikra. Pradedant tolimesnį švino akumuliatorių tvarkymą, pirmiausiai patikrinama jų įkrova multifunkciniu akumuliatorių testeriu. Jei akumuliatorius išlaikęs numatytą įkrovą, arba jis turi potencialą įsikrauti, jis bus atskiriamas (išrūšiuojamas) nuo bendro atliekų srauto kaip tinkamas pakartotiniam naudojimui ir parduodamas. Tinkamų tolimesniam naudojimui akumuliatorių zona pažymėta Atliekų laikymo zonavimo schemoje Nr.20.



skirtą talpą, atsparų rūgštinio elektrolito poveikiui paženklinatą IBC konteinerį. Per 24 val. ir daugiau IBC konteineriye su elektrolitu nusėda ant dugno švino pasta (19 12 11\*). Gautas rūgštinis elektrolitas nufiltruojamas mechaniniu filtru, kurio našumas 18 m<sup>3</sup>/val., gaunamas skaidrus elektrolitas 16 06 06\*, kuris toliau sertifikuojamas į sieros rūgšties tirpalą, ir gaunamos švino pastos atliekos užterštos elektrolitu (19 12 11\*). Rūgštiniam elektrolitui 16 06 06\* toliau atliekami kokybiniai rūgštinio elektrolito tyrimai. Neatitikęs reikalavimų rūgštinis elektrolitas laikomas atlieka ir perduodamas atliekų tvarkytojams tolimesniam naudojimui. Žr. žemiau rūgštinio elektrolito tvarkymo aprašymą.

2) Operacijos atliekamos akumuliatorių viršaus prapjovimo mazge. Akumulatoriai prapjautomis apačiomis kaupiami ant ritininio transporterio prieš akumuliatorių viršaus nupjovimo mazgą kitai operacijai (akumuliatorių viršaus nupjovimas). Nuo ritininio transporterio akumulatoriai kito darbuotojo imami, paverčiami ant šono akumulatoriaus viršumi į pjūklo pusę ir dedami ant akumuliatorių viršaus nupjovimo mazgo kariatėlės. Uždėjus ant kariatėlės akumulatorius prispaudžiamas prie sienelės ir kartu su kariatėle stumiamas link pjūklo. Pjūklas nupjauna akumulatoriaus plastikinį viršų (dangtelį) su švino gnybtais ir tiltais, susidaro atlieka 19 12 12 arba 19 12 11\* (jeigu užteršta elektrolitu). Pjovimo metu atskirtas švino akumulatoriaus dangtelis su švino gnybtais už pjūklo esančio latakų pagalba patenka į tam skirtą surinkimo talpą, o akumulatoriaus korpusas nukeliamas nuo kariatėlės į tam skirtą specialią talpą. Akumuliatorių ardymo/apdorojimo linijos našumas iki 12 t akumuliatorių atliekų per 8 d. val. pamainą, t.y. 1,5 t/val. Ardant švino akumuliatorių atliekas į aplinkos orą išsiskiria sąlyginai nedideli kiekiai sieros rūgšties.

Iš plastikinio akumulatoriaus korpuso rankiniu būdu iškratamos elektrolitu užterštos švino plokštelės. Akumulatorius galutinai išardomas, atskiriant likusias jo sudedamąsias dalis: plastikinius korpusus (19 12 11\*), švino plokšteles (19 12 11\*, 19 12 12, 19 12 03), akumuliatorių dangtelius su gnybtais (19 12 12, 19 12 11\*). Susidariusios atliekos išrūšiuojamos į atskiras talpas ar polipropileningas ar plastikines didmaišius. Gautos švino plokštelės toliau apdorojami: ant specialiai įrengtos grotuotos platformos, po kuria yra įrengtas skysčių surinkimo rezervuaras, yra išvarvinami rūgštinio elektrolito likučiai, surinktas elektrolitas latakais surenkamas į plastikines 50 l plastikines statines atsparias rūgštinio elektrolito poveikiui. Plastiko atliekos 19 12 11\* toliau nukreipiamos į plastiko atliekų apdorojimo liniją, kurioje atliekamas plastiko atliekų smulkinimas, plovimas, švino pastos atskyrimas), vėliau plautos plastiko atliekos nukreipiamos į plastiko granuliavimą (žr. plastiko atliekų tvarkymo aprašymą).

3) Švino akumuliatorių dangtelių ardymas Akumuliatorių dangteliai su gnybtais toliau apdorojimui pervežami į zoną Nr.9 pastate Nr. 3. Ten mechaniniu būdu iš plastmasinio akumulatoriaus dangtelio gręžimo staklėmis (2 vnt.) išgręžiami metaliniai švino gnybtai, nuimamas švino metalo tiltelis jungiantis gnybtus, ir plastiką. Gaunamos švino atliekos (19 12 12, 19 12 03, 19 12 11\*) ir plastikas tinkamas perdirbimui (19 12 04, 19 12 11\*). Gautos švino atliekos pervežamos į laikymui skirtą zoną, o gautos plastiko atliekos nukreipiamos į plastiko apdorojimo liniją.

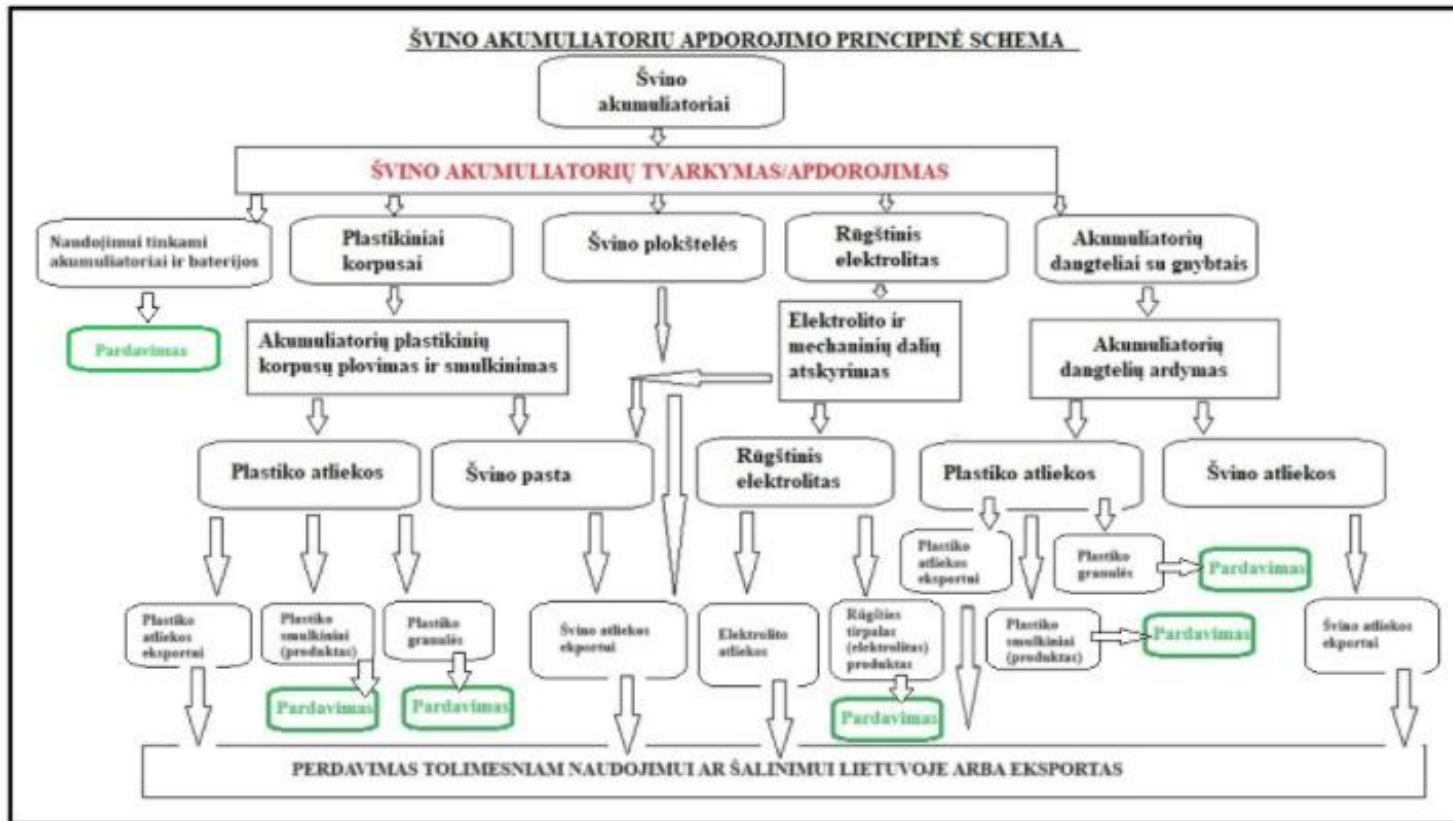
4) Rūgštinio elektrolito turinčių atliekų sausinimas. Jei švino atliekos bus užterštos rūgštinio elektrolitu (pvz.: švino plokštelės, švino pasta, plastikiniai dangteliai su gnybtais), tai elektrolitu užterštos švino atliekos bus apskaitomos 19 12 11\* atliekos kodu, jeigu švino atliekos bus sausos, švarios (pvz.: atskirti švino akumuliatorių dangtelių gnybtai), - tuomet apskaitomos 19 12 03, 19 12 12 atliekų kodais. Švino atliekos užterštu elektrolitu 19 12 11\* sudedamos ant akumuliatorių švino plokštelių džiovinimo-nusausinimo platformų, ant kurių iš švino atliekų išvarvinami elektrolito likučiai. Švino plokštelės tol laikomos, kol elektrolito likutis atliekose neviršija 3 % laisvos sieros rūgšties ir yra tinkamas eksportuoti perdirbimui į užsienį pagal rašytines sutartis.

Po švino akumuliatorių apdorojimo gautų atliekų laikymas.

Po švino akumuliatorių apdorojimo susidariusių atliekų laikymas bus vykdomas uždaruose sandėliuose, kurių grindys padengtos skysčiams nelaidžia betono danga, atsparia ardančiam skysčių poveikiui. Teritorija aplink sandėlius aptverta ir asfaltuota. Susidarę pavojingos rūgštinio elektrolito atliekos ( 16 06 06\*) laikomos IBC konteineriuose zonoje Nr.3, kurios plotas 70 m<sup>2</sup>. Vienu metu planuojama laikyti iki 42,0 t rūgštinio elektrolito atliekų 16 06 06\* ir/arba sieros rūgšties tirpalo produkto. Laikymo zonų talpa konkrečioms atliekoms apskaičiuota Reglamento 3.4 punkte, atsižvelgiant į faktinį elektrolito tankį. Vietos elektrolito atliekų laikymui pilnai pakanka.

Po švino akumuliatorių apdorojimo susidariusių švino atliekų užterštų elektrolitu (19 12 11\*) laikymas numatytas uždarame pastate Nr.1 Zonoje Nr.2, kurios plotas 60 m<sup>2</sup>, švinių atliekų laikymas zonoje Nr.3, kurios plotas 30 m<sup>2</sup>, ir švino pastos atliekų laikymas zonoje Nr.5, kurios plotas 15 m<sup>2</sup>. Vienu metu planuojama laikyti iki 95,0 t elektrolitu užterštų švino atliekų 19 12 11\*. Po švino akumuliatorių apdorojimo susidaro nepavojingos švino atliekos ( 19 12 03, 19 12 12). Planuojama vienu metu laikyti iki 41 t švino atliekų atliekos kodu 19 12 12 ir iki 25 t švino atliekų kodu 19 12 03, kurios bus laikomos zonoje Nr. 2, kurios plotas 30 m<sup>2</sup>. Susidarę švino atliekos laikomos kartu su kitomis švino atliekomis ir papildys superkamų/importuojamų švino atliekų srautą. Laikymo zonų talpa konkrečioms atliekoms apskaičiuota Reglamento 3.4 punkte, atsižvelgiant į faktinį švino atliekų tankį. Vietos švino atliekų laikymui pilnai pakanka.

Po švino akumuliatorių apdorojimo susidariusių plastiko atliekų užterštų elektrolitu (19 12 11\*) ir švinių plastiko atliekų (19 12 04) laikymas numatytas uždarame pastate Nr.3 ir pastate Nr.1, Zonoje Nr.7., kurių bendras plotas 330 m<sup>2</sup>. Susidarę plastiko atliekos laikomos kartu su kitomis plastiko atliekomis ir papildys superkamų/importuojamų plastiko atliekų srautą. Laikymo zonų talpa konkrečioms atliekoms apskaičiuota Reglamento 3.4 punkte, atsižvelgiant į faktinį plastiko atliekų tankį. Vietos plastiko atliekų laikymui pilnai pakanka. Vėliau susidarę plastiko atliekos nukreipiamos į plastiko atliekų apdorojimo liniją.



15 pav. Švino akumuliatorių apdorojimo principinė schema

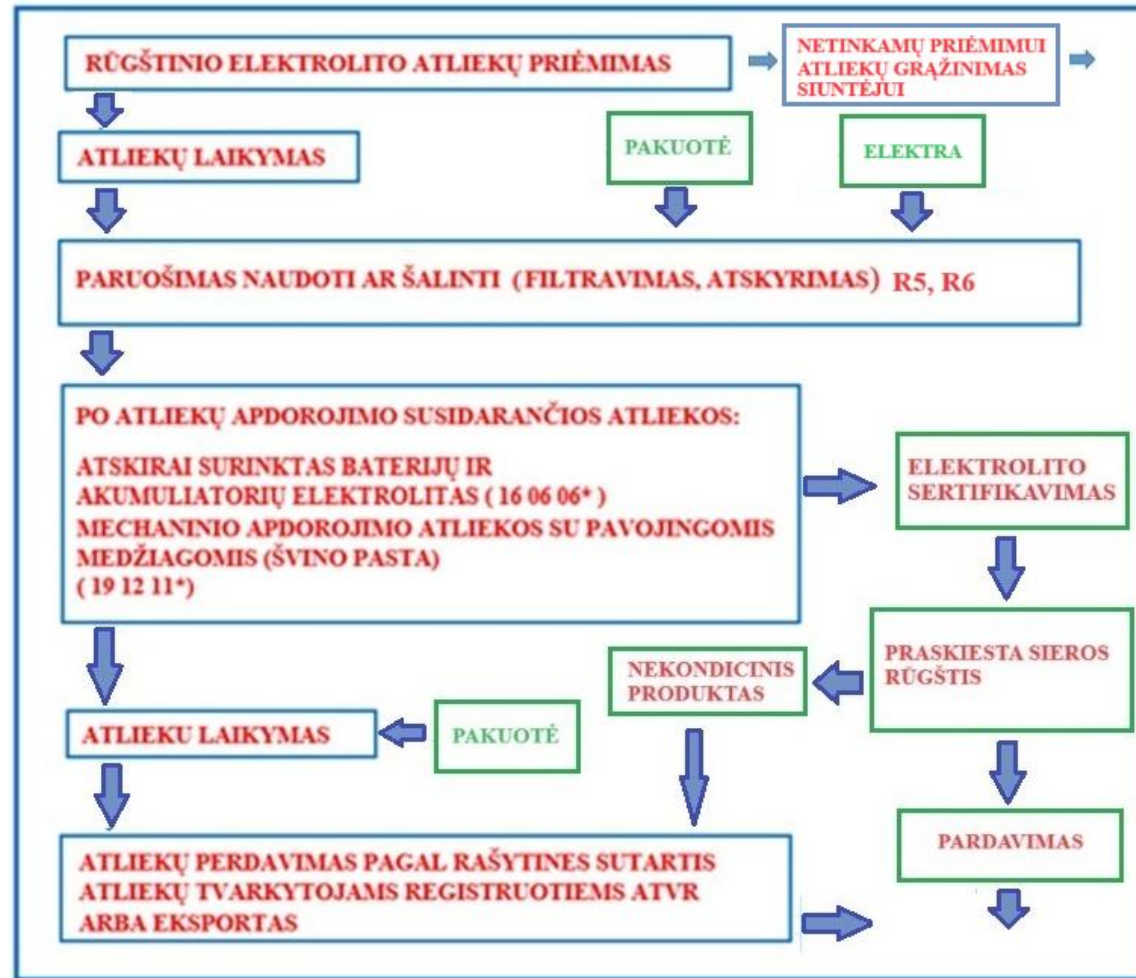
Atliekų perdavimas atliekų tvarkymo teisė turinčioms įmonėms:

Po švino akumuliatorių ardymo gautos švino plokštelės ar švino pasta užterštos elektrolitu (atliekos kodas 19 12 11\*) bei nepavojingos švino atliekos (19 12 03, 19 12 12) sukauptos optimalų jų kiekį, bet ne didesnę už vienu metu leidžiamą laikyti atliekų kiekį, perduodamos tolimesniam apdorojimui įmonėms atliekų tvarkytojoms Lietuvoje, registruotoms atliekų tvarkytojų valstybiniame registre, arba eksportuojamos perdirbimui į kitas užsienio šalis pagal išankstinę pranešimo procedūrą. Jei švino atliekos gaunamos švarios iš kitų atliekų turėtojų, tuomet jos priimamos atliekų kodais 17 04 03, 16 01 18 arba 19 12 03.

Po švino akumuliatorių gautas filtruotas rūgštis elektrolitas sertifikuojamas į sieros rūgšties tirpalą. Gavus nekondicinį sieros rūgšties tirpalą, kurio kokybinių savybių ištaisyti (kokybine prasme) nėra galimybės, rūgštis elektrolitas atliekos kodu 16 06 06\* yra perduodamas atliekų naudotojams Lietuvoje arba eksportuojamas pagal išankstinę pranešimo procedūrą.

### Rūgštinio elektrolito atliekų ( 16 06 06\*) tvarkymas

Pavojingų rūgštinio elektrolito atliekų 16 06 06\* tvarkymo technologinio proceso schema pateikiama žemiau 8 pav.



**16 pav.** Rūgštinio elektrolito atliekų tvarkymo technologinio proceso schema

Pavojingos rūgštinio elektrolito atliekos 16 06 06\* yra surenkamos iš kitų atliekų tvarkytojų UAB „Bateris“ arba atliekų turėtojų transportu ir atvežamos į bendrovės eksploatuojamą atliekų tvarkymo veiklavietę. Atliekos yra vežamos dengtose transporto priemonėse, specialiuose paženklinuose uždaruose plastikiniuose IBC konteneriuose (atsparūs rūgštinio elektrolito poveikiui), taip užtikrinant, kad vežamos atliekos vežimo metu nepatektų į aplinką.

### Atliekų priėmimas:

UAB „Bateris“ Rietavo padalinys pavojingas rūgštinio elektrolito atliekas 16 06 06\* priims vadovaudamasi Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. gegužės 30 d. Įsakymu Nr. 368 patvirtintose Atliekų tvarkymo taisyklėse nustatytais reikalavimais.

Pristačius pavojingas rūgštinio elektrolito atliekas 16 06 06\* yra atliekama priimamų atliekų kontrolė, kurios metu yra tikrinama, ar priimamoje atliekų siuntoje nėra kitų atliekų, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti. Atliekų priėmimo metu nustatoma, kad priimamoje atliekų siuntoje yra atliekų, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti, jos nepriimamos, gražinamos siuntėjui. Jeigu atliekų priėmimo metu yra nustatoma, kad atliekas bendrovė turi teisę tvarkyti, tuomet atliekos sveriamos, priimamos, priimamų atliekų svoris registruojamas atliekų tvarkymo apskaitoje per GPAIS sistemą. Svėrimui naudojamos automobilinės 60 t sveriamosios galios automobilinės svarstyklės su metrologine patikra. Pirmas svėrimas atliekamas sveriant transporto priemonę kartu su atvežtomis atliekomis. Antras svėrimas atliekamas sveriant tik tuščią transporto priemonę. Skirtumas tarp pirmo ir antro svėrimo sudarys pristatytų į veiklavietę atliekų kiekį.

Pasvertos pavojingos rūgštinio elektrolito atliekos 16 06 06\* iškraunamos uždarame pastate Nr.1 (Pramonės g.3A-1). Iškrautos pavojingos rūgštinio elektrolito atliekos 16 06 06\* turi absoliučiai pavojingos (AP) atliekos kodo tipą, todėl šios atliekos pervežamos su autokrautuvu iš karto į rūgštinio elektrolito laikymo zoną Nr.4, ir papildomas atliekų (ne)pavojingumo nustatymas numatytoje Buferinėje zonoje pagal LR Aplinkos ministro 2023 m. liepos 24 d. įsakymu Nr.D1-246 patvirtintos „Pavojingųjų atliekų identifikavimo ir klasifikavimo metodikos“ reikalavimus nevykdomas.

### Atliekų laikymas:

Rūgštinio elektrolito atliekos nemaišomos su kitomis atliekomis. Pavojingos rūgštinio elektrolito atliekos ( 16 06 06\*) laikomos atskirai nuo kitų atliekų zonoje Nr.4, uždarame sandėlyje Nr. 1, paženklinuose specialiuose plastikiniuose 1 m<sup>3</sup> tūrio IBC konteineriuose ( 1,2 m x 1,0 m x 1,175 m ), kurie atsparūs rūgštinio elektrolito poveikiui. Zonos Nr.4 plotas 70 m<sup>2</sup>. Vienu metu didžiausias laikomas rūgštinio elektrolito kiekis 42,0 t. Pavojingos rūgštinio elektrolito atliekų laikymo talpos paženklintos specialios formos etiketėmis kaip to reikalauja Atliekų tvarkymo taisyklės. Sandėlio grindys padengta skysčiams nelaidžia danga, yra parengtos absorbuojančių medžiagų (smėlis, absorbentai, pašluostės) ir neutralizuojančių medžiagų (geriamosios sodos tirpalo) atsargos. Sandėlis darbo dienos pabaigoje užrakinamas. Bendrovės teritorija ne darbo metu rakinama, yra įrengta signalizacija. Planas su pažymėtomis atliekų laikymo zonomis bei įrenginių išdėstymo schema – žemiau paveiksle Nr.11.

### Atliekų paruošimas naudoti R12:

Apdorojant rūgštinius švino akumuliatorius iš prapjovų išbėga rūgštinio elektrolito 16 06 06\* likučiai į apačioje esantį surinkimo lataką. Rūgštinis elektrolitas surenkamas iš švino akumuliatorių apdorojimo linijos, ir papildomai dar surenkamas iš akumuliatorių švino plokštelių džiovinimo-nusausinimo proceso (iš nusausinimo platformų). Po akumuliatorių apdorojimo gautas akumuliatorių elektrolitas, papildys surenkamo iš kitų atliekų turėtojų rūgštinio elektrolito kiekius. Planuojama per metus surinkti ir paruošti naudoti iki 360 t/m atskirai surinkto akumuliatorių rūgštinio elektrolito (16 06 06\*). Gautas rūgštinis elektrolitas nufiltruojamas iki skaidrios išvaizdos mechaniniu filtru SKM-1, kurio našumas 18 m<sup>3</sup>/val. Filtravimui naudojamas itin patvarios konstrukcijos filtras atsparūs rūgštinio elektrolito poveikiui. Jie turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno siekiant apsaugoti nuo nepageidaujamo korozijos ir rūdžių poveikio. Filtravimo elementai yra sudaryti iš kasečių, kurios valo smulkias mechanines priemaišas. Iš rūgštinio elektrolito filtravimo metu yra pašalinamos tokios priemaišos kaip smėlis, molis, rūdys, organinės ir neorganinės kietosios medžiagos. Šiuo metu



naudojamas SKM-1 serijos itališkas filtras su maišelinio tipo nerūdijančio plieno 50 mikronų filtro kasetėmis. Ši filtravimo sistema taip pat turi slėgio matuoklį, kuris leidžia įvertinti įeinančio ir išeinančio elektrolito slėgį. Visose stadijose elektrolito perpumpavimui naudojami nerūdijančio plieno siurbliai. Prietaisus, įrenginius ir drabužius galima valyti naudojant neutralizuojančias priemones ir išskalaujant vandeniu. Siekiant sumažinti elektrolito poveikį prietaisams, darbuotojų kūnui ir drabužiams, gali būti naudojamas 5 % koncentracijos natrio karbonato (sodos) tirpalas arba kieta soda.

Gautas po akumuliatorių apdorojimo rūgštinis elektrolitas 16 06 06\* susimaišęs su mechaninėmis priemaišomis (švino pasta), todėl elektrolitas filtravimo pagalba atskiriamas nuo švino pastos (19 12 11\*) priemaišų. Filtruotas skaidrios išvaizdos rūgštinis elektrolitas 16 06 06\* supilamas į rūgštims atsparius 1 m<sup>3</sup> talpos IBC konteinerius, pagamintus iš polietileno, propileno ir panašių plastikinių medžiagų, atsparių rūgštinio elektrolito poveikiui. Susidarę švino pastos atliekos 19 12 11\* sudedamos į dvigubo polietileno didmaišius ir perkeliamos į jų laikymo zoną Nr.4. Po filtravimo rūgštinio elektrolito atliekos 16 06 06\* gali būti perduodamas kaip atlieka 16 06 06\* pagal rašytines sutartis tolimesniam panaudojimui į AB „Lifosa“ (R6 -rūgščių ar bazių regeneracija), arba sertifikuojamas į 2 produktus:

- „Praskiesta sieros rūgštis (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>)“ ir būtų parduodamas kaip galutinis produktas (žr. žemiau aprašymą) pagal standartą *LST EN 62877-1* „Elektrolitas ir vanduo, skirti nesandariesiems švino akumuliatoriams. 1 dalis. Elektrolito reikalavimai (IEC 62877-1:2016)“. Gautas praskiestos sieros rūgšties tirpalas (produktas) atitiks kombinuotosios nomenklatūros kodą *KN 2807 00 00 Sieros rūgštis (sulfato rūgštis), oleumas*.
- „Sieros rūgšties tirpalas“ ir būtų toliau parduodamas kaip galutinis produktas (žr. žemiau aprašymą) pagal vidinį standartą (UAB „Bateris“ Elektrolitas, skirtas rūgštinių akumuliatorių priežiūrai. Elektrolito reikalavimai. BAT 1:2023). Gautas praskiestos sieros rūgšties tirpalas (produktas) atitiks kombinuotosios nomenklatūros kodą *KN 2807 00 00 Sieros rūgštis (sulfato rūgštis), oleumas*.

#### Po rūgštinio elektrolito apdorojimo gautų atliekų laikymas.

Po rūgštinio elektrolito apdorojimo susidariusių atliekų laikymas bus vykdomas uždaruose sandėliuose, kurių grindys padengtos skysčiams nelaidžia betono danga, atsparia ardančiam skysčių poveikiui. Teritorija aplink sandėlius aptverta ir asfaltuota. Susidarę pavojingos rūgštinio elektrolito atliekos (16 06 06\*) ir/arba praskiesta sieros rūgštis (produktas) laikomos IBC konteineriuose zonoje Nr.4, kurios plotas 70 m<sup>2</sup>. Vienu metu planuojama laikyti iki 42,0 t rūgštinio elektrolito atliekų 16 06 06\* ir/arba praskiestos sieros rūgšties (produktų). Laikymo zonų talpa konkrečioms atliekoms apskaičiuota Reglamento 3.4 punkte, atsižvelgiant į faktinį elektrolito tankį. Vietos elektrolito atliekų laikymui pilnai pakanka.

Po rūgštinio elektrolito filtravimo susidariusių švino pastos atliekų užterštų elektrolitu (19 12 11\*) laikymas numatytas uždarame pastate Nr.1 Zonoje Nr.2, kurios plotas 60 m<sup>2</sup>, ir zonoje Nr.5, kurios plotas 15 m<sup>2</sup>. Vienu metu planuojama laikyti iki 95,0 t elektrolitu užterštų švino atliekų 19 12 11\*. Susidarę švino atliekos laikomos kartu su kitomis švino atliekomis ir papildys superkamų/importuojamų švino atliekų srautą. Laikymo zonų talpa konkrečioms atliekoms apskaičiuota Reglamento 3.4 punkte, atsižvelgiant į faktinį švino atliekų tankį. Vietos švino atliekų laikymui pilnai pakanka.

#### Atliekų perdavimas atliekų tvarkymo teisę turinčioms įmonėms:

Rūgštinis elektrolitas 16 06 06\* gali būti perduodamas pagal rašytines sutartis pavojingas atliekas tvarkančioms įmonėms LR teritorijoje, įregistruotoms Atliekų tvarkytojų valstybiniame registre, arba išvežamos/eksportuojamos į kitas šalis perdirbimui, be sertifikavimo procedūrų kaip atlieka arba sertifikuojamas į produktus („Praskiesta sieros rūgštis (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) arba „Sieros rūgšties tirpalas“) ir parduodama kaip galutinis produktas.

Po rūgštinio elektrolito apdorojimo susidarę švino pastos atliekos laikomos kartu su kitomis švino pastos atliekomis ir vėliau perduodamos pagal

rašytines sutartis pavojingas atliekas tvarkančioms įmonėms LR teritorijoje, įregistruotoms Atliekų tvarkytojų valstybiniame registre, arba išvežamos/eksportuojamos į kitas šalis perdirbimui pagal išankstinio pranešimo procedūrą.

Atliekų naudojimas R5, R6:

*Rūgštinio elektrolito sertifikavimas į produktus „Praskiesta sieros rūgštis (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>)“ arba „Sieros rūgšties tirpalas“.*

Rūgštiniam elektrolitui 16 06 06\* atliekami kokybiniai tyrimai pagal standartą *LST EN 62877-1 „Elektrolitas ir vanduo, skirti nesandariesiems švino akumuliatoriams. 1 dalis. Elektrolito reikalavimai (IEC 62877-1:2016)“* arba pagal vidinį standartą (*UAB „Bateris“ Elektrolitas, skirtas rūgštinių akumuliatorių priežiūrai. Elektrolito reikalavimai. BAT 1:2023*). Gauti iš rūgštinio elektrolito atliekų praskiestos sieros rūgšties produktai atitiks kombinuotosios nomenklatūros kodą *KN 2807 00 00 Sieros rūgštis (sulfato rūgštis), oleumas*.

Bendrovėje numatoma pagaminti vienkartinė rūgštinio elektrolito produkcijos partija 22,0 m<sup>3</sup> (24 vnt. IBC konteineriai), ir tai sudarys apie 24 t rūgštinio elektrolito produkto. Rūgštinio elektrolito tankis svyruoja priklausomai nuo sieros rūgšties koncentracijos 1,1000-1,1200 t/m<sup>3</sup> ribose. Standarto *LST EN 62877-1 „Elektrolitas ir vanduo, skirti nesandariesiems švino akumuliatoriams. 1 dalis. Elektrolito reikalavimai (IEC 62877-1:2016)“* 2 lentelėje (analogiškai nurodyta vidiniame standarte) yra nurodytas rūgšties tankis ir sieros rūgšties procentinė dalis 25 °C temperatūroje (žr. žemiau 1 lentelę). Darbuotojai išmatuoja gautos filtruotos sieros rūgšties tankį densimetru arba areometru, įvertinamos tankio ir temperatūrinės paklaidos. Pagal gautą tankį ir apačioje pateiktą 1 lentelę, nustatoma sieros rūgšties koncentracija gautame elektrolite. Rūgštinio elektrolito tankis svyruoja priklausomai nuo sieros rūgšties koncentracijos 1,1000-1,1200 t/m<sup>3</sup> ribose, todėl sieros rūgšties koncentracija elektrolite atitinkamai bus 15-18 % intervale. Sieros rūgšties elektrolitas, naudojama švino akumuliatoriams užpildyti, turi būti skaidrus ir bespalvis. Gautame sieros rūgšties tirpale (elektrolite) esančių priemaišų kiekis neturi viršyti standartuose numatytos vertės ( žr. žemiau lentelė Nr.2 ir lentelė Nr.3), kai gauto elektrolito tankis yra < 1,30 kg/l.

Konteineriai su rūgštiniu elektrolitu paženklinami nurodant partijos numerį ir nurodant pagaminimo datą. Kiekvienoje talpykloje išmatuojamas rūgštinio elektrolito ( praskiestos sieros rūgšties) tirpalo tankis, apskaičiuojama sieros rūgšties koncentracija elektrolite. Duomenys suvedami į žurnalą. Gautai rūgštinio elektrolito partijai nustatomi kokybiniai tyrimai. Kokybiniai rodikliai skirstomi į pagrindinius ir kitus kokybinius rodiklius, atsižvelgus į Lietuvos rinkoje esančių sieros rūgšties tiekėjų (pvz.: UAB „Margūnas“) nustatomus kokybinius parametrus sieros rūgščiai :

- Pagrindiniams kokybiniams rodikliams (Fe, Cr, Zn ) laboratorinių tyrimų dažnis – pastovus (kiekvienai partijai);
- Kitiems kokybiniams rodikliams laboratorinių tyrimų dažnis – periodinis ( 1 k/m).

Rūgštinio elektrolito tyrimams sudaromos vienkartinės sutartys dėl rūgštinio elektrolito kokybinių tyrimų (pvz.: su Vilniaus Universitetu). Pagal pateiktą bendrovės užsakymą yra atliekami pastovūs arba periodiniai kokybiniai tyrimai. Pagrindiniai kokybiniai parametrai nustatomi kiekvienai partijai, o kiti tyrimai ( periodiniai) nustatomi ne rečiau kaip 1 k/m. Sertifikuojamo rūgštinio elektrolito partijos dydis 22,0 m<sup>3</sup> (24 vnt. IBC konteinerių) (apie 24 t). Gauta rūgštinio elektrolito tankis nustatomas kiekvienam IBC konteineriui individualiai. Kokybiniams tyrimams mėginiai atrenkami iš kiekvieno IBC konteinerio vienodomis sąlygomis, vienodomis proporcijomis į chemiškai švarų indą. Gautas vidutinis rūgštinio elektrolito mėginys vežamas ištyrimui. Gautai kokybiškai sieros rūgšties tirpalo partijai yra išrašomas kokybės pažymėjimas (fiksuojamą data, partijos numeris), atitinkamai padaromi įrašai Atliekų tvarkymo apskaitoje GPAIS sistemoje ir pagamintas produktas užpajamuojama buhalterinėje apskaitoje. Gautam kokybiškam sieros rūgšties tirpalui yra sudarytas saugos duomenų lapas, kuris pateikiamas sieros rūgšties tirpalo gavėjams ne vėliau kaip su pirma siunta.

Produkto laikymas. Gautas praskiestos sieros rūgšties tirpalas (produktas) laikomas IBC konteineriuose zonoje Nr.4, kurios plotas 70 m<sup>2</sup>, kartu su rūgštinio elektrolito atliekomis 16 06 06\*. Vienu metu planuojama laikyti iki 42,0 t rūgštinio elektrolito atliekų 16 06 06\* ir/arba praskiesto sieros rūgšties tirpalo (produkto). Laikymo zonų talpa konkrečioms atliekoms apskaičiuota Reglamento 3.4 punkte, atsižvelgiant į faktinį elektrolito tankį. Vietos elektrolito atliekų laikymui pilnai pakanka.

Nekondicinis produktas. Atlikus kokybinius tyrimus sieros rūgšties tirpalui ir paaiškėjus, kad kokybiniai parametrai neatitinka normų ir įprastais gamybos būdais kokybinių parametrų ištaisyti negalima, sieros rūgšties tirpalas pripažįstamas nekondiciniu (netinkamu produkcijai pagaminti) ir toliau tvarkomas kaip rūgštinio elektrolito atlieka 16 06 06\*, perduodamas kitiems atliekų tvarkytojams naudojimui Lietuvoje arba eksportuojamas į kitas šalis pagal išankstinio pranešimo procedūrą. Nekondicinis produktas paženklinamas atliekos kodu 16 06 06\* ir laikomas kartu su kitomis rūgštinio elektrolito atliekomis zonoje Nr. 4.

**1 lentelė.** Nurodytas rūgšties tankis ir sieros rūgšties procentinė dalis 25 °C temperatūroje

Sieros rūgšties kiekis (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )			
Rūgšties kiekis 25 °C temperatūroje kg/l	Masės dalis H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> % w/w	Kiekis H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> mol/l	Koncentracija H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> g/l
1,100	15,18	1,704	166,98
1,110	16,45	1,863	182,60
1,120	17,80	2,034	199,36
1,130	19,15	2,208	216,40
1,140	20,47	2,381	233,36
1,150	21,81	2,558	250,70
1,160	23,11	2,735	268,07
1,170	24,39	2,911	285,36
1,180	25,63	3,086	302,43
1,190	26,90	3,266	320,11
1,200	28,12	3,443	337,44
1,210	29,34	3,622	355,01
1,220	30,55	3,803	372,71
1,230	31,78	3,989	390,89
1,240	32,98	4,173	408,95
1,250	34,18	4,360	427,25
1,260	35,40	4,551	446,04
1,270	36,60	4,743	464,82
1,280	37,81	4,938	483,97
1,290	38,93	5,124	502,20
1,300	40,10	5,319	521,30

**2 lentelė.** Didžiausios leistinos praskiestos sieros rūgštis, naudojamos kaip darbinis elektrolitas rūgštiniam švino akumuliatoriui, priemaišos, kai tankis <1,30 kg/l

Nr.	Priemaišos	mg/l max.
1	Paladis (Pd), Platina (Pt), Renis (Re)	0,05
2	Varis ( Cu )	0,5
3	Arsenas (As), Stibis (Sb), Bismutas (Bi), Alavas (Sn), Selenas ( Se), Telūras (Te), Kadmis (Cd), Gyvsidabris (Hg), – kiekvienas atskirai – iš viso (visiems kartu)	1,0 2,0
4	Manganas (Mn), Chromas (Cr), Titanas (Ti), Nikelis (Ni), – kiekvienas atskirai	0,2
5	Iron (Fe)	30
6	Cobalt (Co), Zink (Zn) – kiekvienas atskirai – iš viso (visiems kartu)	1,0 2,0
7	Halogenai, skaičiuojami kaip chloridai	5
8	Azotas nitrato pavidalo	10
9	Azotas kitokia forma, pvz. amoniako	50
10	Lakiosios organinės rūgštys, skaičiuojamos kaip acto rūgštis	20
11	Oksiduojamųjų organinių medžiagų, skaičiuojamos kaip KMnO <sub>4</sub> suvartojimas	30
12	Likutis po iškaitinimo	250

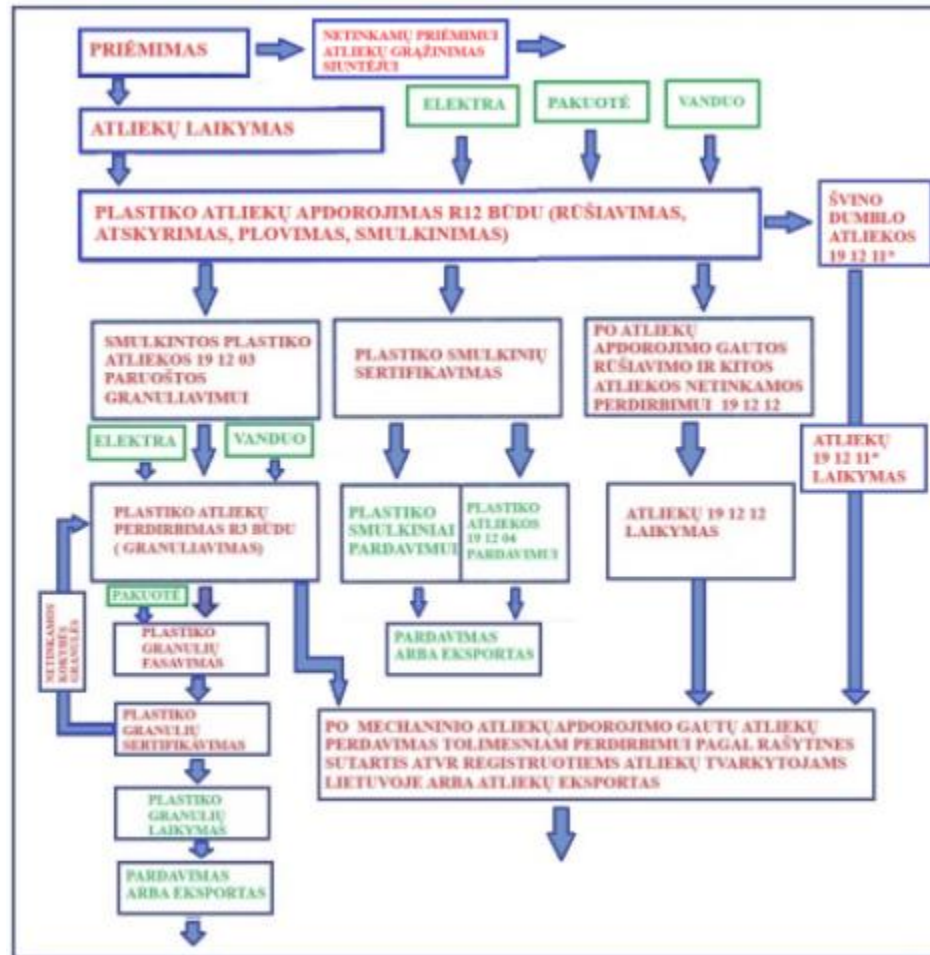
*3 lentelė. Didžiausios leistinos praskiestos sieros rūgštis, kaip pagalbinės medžiagos, katalizatoriaus, dehidratavimo agento, pH reguliatoriaus, priemaišos, kai tankis <1,30 kg/l*

Nr.	Priemaišos	mg/l max.
1.	Varis ( Cu )	
2.	Kadmis (Cd), Gyvsidabris (Hg), – kiekvienas atskirai – iš viso (visiems kartu)	
3.	Manganas (Mn), Chromas (Cr), Titanas (Ti), Nikelis (Ni), – kiekvienas atskirai	
4.	Iron (Fe)	
5.	Cobalt (Co), Zink (Zn) – kiekvienas atskirai – iš viso (visiems kartu)	

**Plastiko atliekų (02 01 04 , 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39, 19 12 11\*) tvarkymas**

Nepavojingos plastiko atliekos ir elektrolitu užterštos plastikų atliekos (02 01 04, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39, 19 12 11\*) yra surenkamos iš fizinių, juridinių asmenų ir kitų organizacijų UAB „Bateris“ arba atliekų turėtojų transportu ir atvežamos į bendrovės eksploatuojamą atliekų tvarkymo veiklavietę. Minėtos nepavojingos plastiko atliekos gali būti importuojamos iš kitų šalių perdirbimui į įmonę ir atvežamos samdytu transportu. Užterštos plastiko atliekos 19 12 11\* gali būti importuojamos samdytu transportu pagal išankstinio pranešimo procedūrą. Plastiko atliekos yra vežamos dengtose transporto priemonėse taip užtikrinant, kad vežamos atliekos ir jų dalys vežimo metu nepatektų į aplinką. Priimant atliekas iš juridinių asmenų reikalaujama suformuoti atliekų vežimo lydraštį per GPAIS sistemą, patikrinama šiame lydraštyje užpildyta informacija.

Plastiko atliekų (02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39, 19 12 11\*) tvarkymo technologinio proceso schema pateikiama žemiau 9 pav.



17 pav. Plastiko atliekų tvarkymo technologinio proceso schema.

#### Atliekų priėmimas:

Bendrovė plastikų atliekas priims vadovaudamasi Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. gegužės 30 d. Įsakymu Nr. 368 patvirtintose Atliekų tvarkymo taisyklėse nustatytais reikalavimais. Pristačius plastikų atliekas yra atliekama vizuali priimamų atliekų kontrolė, ar priimamoje atliekų siuntoje nėra draudžiamų supirkti atliekų. Atliekų priėmimo metu nustačius, kad priimamoje atliekų siuntoje yra atliekų, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti, jos nepriimamos ir grąžinamos atliekų siuntėjui. Jeigu plastiko atliekų priėmimo metu yra nustatoma, kad atliekas bendrovė turi teisę tvarkyti, tuomet atliekos yra priimamos, pasveriamos metrologiškai patikrintomis automobilinėmis

svarstyklėmis, priimamų atliekų svoris užregistruojamas atliekų tvarkymo apskaitos žurnale GPAIS sistemoje. Plastikų atliekos turi būti surenkamos atskirai ir nemaišomos su kitomis atliekomis. Pavojingos plastikų atliekos 19 12 11\* užterštos elektrolitu priimamos tik iš atliekų tvarkytojų, turinčių teisę apdoroti švino akumuliatorių atliekas, priimti/prekiauti/perduoti tokias atliekas.

Svėrimui naudojamos automobilinės 60 t sveriamosios galios automobilinės svarstyklės su metrologine patikra. Pirmas svėrimas atliekamas sveriant transporto priemonę kartu su atvežtomis atliekomis. Antras svėrimas atliekamas sveriant tik tuščią transporto priemonę. Skirtumas tarp pirmo ir antro svėrimo sudarys pristatytų į veivlavietę atliekų kiekį.

Pasvertos plastiko atliekos iškraunamos uždarame pastate Nr.1 (Pramonės g.3A-1). Iškrautos nepavojingos plastiko atliekos 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 16 01 19, 19 12 04, 20 01 39 turi absoliučiai nepavojingos (AN) atliekos kodo tipą, todėl šios atliekos pervežamos su autokrautuviu iš karto į plastiko atliekų laikymo zoną Nr.7, ir papildomas atliekų (ne)pavojingumo nustatymas numatytoje Buferinėje zonoje pagal LR Aplinkos ministro 2023 m. liepos 24 d. įsakymu Nr.D1-246 patvirtintos „Pavojingųjų atliekų identifikavimo ir klasifikavimo metodikos“ reikalavimus nevykdomas.

Iškrautos nepavojingos plastiko atliekos (15 01 02, 17 02 03) turi veidrodinio nepavojingumo (VN) atliekos kodo tipą, o užterštos elektrolitu plastiko atliekos 19 12 11\* turi veidrodinio pavojingumo (VP) atliekos kodo tipą, todėl jos gabenamos į Buferinę zoną, kurios plotas 60 m<sup>2</sup>, zonos grindys dengtos kieta betono danga. Iškrovus atliekas buferinėje zonoje, pirmiausiai atliekamas atliekų (ne)pavojingumo nustatymas pagal LR Aplinkos ministro 2023 m. liepos 24 d. įsakymu Nr.D1-246 patvirtintos „Pavojingųjų atliekų identifikavimo ir klasifikavimo metodikos“ reikalavimus. Atliekos 19 12 11\* (plastiko atliekos užterštos elektrolitu) priskiriamos pavojingoms atliekoms, atitinkamai paženklinamos ir pervežamos į plastiko laikymo zoną Nr.7. Po atliekų (ne)pavojingumo vertinimo, jei priimtos plastiko atliekos (15 01 02, 17 02 03) priskiriamos nepavojingoms atliekoms, jos pervežamos į plastiko laikymo zoną Nr.7. Nustačius, kad priimto veidrodinio nepavojingumo (VN) atliekos tipą turinčios plastiko atliekos (15 01 02, 17 02 03), priskiriamos pavojingosioms, tuomet jos perrūšiuojamos ir joms priskiriamas atliekos kodas 19 12 11\*, jos pervežamos į plastiko laikymo zoną Nr.7.

#### Atliekų laikymas:

Nepavojingos plastiko atliekos (02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39) laikomos propileniniuose 2m<sup>3</sup> didmaišiuose zonose Nr.7, pastate sandėlyje Nr.1 ir Nr.2, kurio grindys dengtos kieta, skysčiams nelaidžia danga. Elektrolitu užterštos plastiko atliekos 19 12 11\* laikomos dvigubo polietileno didmaišiuose zonose Nr.7, pastate sandėlyje Nr.1 ir Nr.3, kurio grindys dengtos kieta, skysčiams nelaidžia danga. Planuojama vienu metu laikyti iki 390 t nepavojingų plastikų atliekų ir 33 t pavojingų plastikų atliekų 19 12 11\*. Zonos Nr.7 bendras plotas yra 490 m<sup>2</sup>. Iš viso didžiausias vienu metu laikomas plastikų atliekų kiekis sudarys 423 t. Pavojingos plastikų atliekų laikymo talpos paženklintos specialios formos etiketėmis kaip to reikalauja Atlieku tvarkymo taisyklės. Laikymo zonų talpa konkrečioms atliekoms apskaičiuota Reglamento 3.4 punkte, atsižvelgiant į faktinį plastikų atliekų tankį. Vietos plastikų atliekų laikymui pilnai pakanka.

#### Atliekų paruošimas naudoti R12:



Nepavojingos plastiko atliekos (02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39) rūšiuojamos zonoje Nr.9 (šalia „Buferinės zonos“), atskiriamos rūšiavimo atliekos 19 12 12, ir malamos smulkintuvu-malūnu WEIMA (2 vnt.) į netaisyklingos formos 5-10 cm dydžio smulkinius. Smulkintuvo-malūno WEIMA našumas iki 600 kg/val. plastiko atliekų (kai dirba 1 smulkintuvas-malūnas), ir našumas siekia iki 1200 kg/ val., kai dirba 2 vnt, smulkintuvai-malūnai. Dirbant darbo dienomis po 8 d.val. galima susmulkinti iki 252\*8\*1,200 = 2419,200 t plastiko atliekų. Per metus galimas didžiausias nepavojingų plastiko atliekų kiekis iki 1500 t/m ir pavojingų plastiko atliekų 19 12 11\* iki 500 t/m. Bendras metinis perdirbamų plastiko atliekų kiekis – 2000 t/m, todėl smulkintuvų-malūnų WEIMA (2 vnt.) našumų pilnai pakanka plastiko atliekų paruošimui naudoti.

Elektrolitu užterštos ir neužterštos plastiko atliekos paduodamos konvejeriu į plastikų pirminio apdorojimo (plovimo) liniją, kurioje plastiko atliekos paruošiamos naudoti: malūne ( trupintuve) smulkinamos šlapiuoju būdu (naudojant vandenį) iki 2-3 cm gabaliukų dydžio. Ant padavimo linijos konvejerio sumontuotas magnetas atskiria metalą. Po smulkinimo malūne plastiko atliekos kartu su vandeniu patenka į šnekinio tipo plovimo įrenginį, kur yra įrengtas papildomas magnetas metalui surinkti, o iš čia – į pirmąją skiriamąją plovyklą, kurioje plastikas išplukdomas į paviršių, o purvo frakcija/švino likučiai nusėda ir šalinama į nešvaraus vandens surinkimo talpą, į kurią patenka ir nešvarus vanduo iš šnekinio tipo plovyklos. Vėliau iš plovyklos dugno surenkami švino pastos likučiai (19 12 11\*), kurie su kitomis švino atliekomis yra eksportuojami. Po pirmos skiriamosios plovyklos smulkintas plastikas paduodamas į antrąją skiriamąją plovyklą, iš kurios automatiškai, nustatyta doze, plastiko atliekos dozuojamos į turbo plovyklą, po kurios per trečią skiriamąją plovyklą dozuojamas į centrifūgą. Švarios ir nusausintos plastiko atliekos supilamos į didmaišius. Paruoštos švarios smulkintos plastiko atliekos pakuojamos į didmaišius, gali būti perduodamos/parduodamos atliekos kodu 19 12 04 kitiems plastiko atliekų perdirbėjams arba eksportuojamos perdirbimui į kitas šalis. Gautos plastiko atliekos gali būti sertifikuojamos į galutinį produktą skirtą pardavimui - plastiko smulkinius, kurių kokybei yra taikomi reikalavimai pagal bendrovės vidinį standartą. Kokybiškiems plastiko smulkiniams išrašomas kokybės sertifikatas ir jos laikomos plastiko produkcijos laikymo zonoje Nr.8. Nekokybiški plastiko smulkiniai nukreipiami į granuliavimo procesą su kitomis plastiko atliekomis, taisomi kokybiniai parametrai.

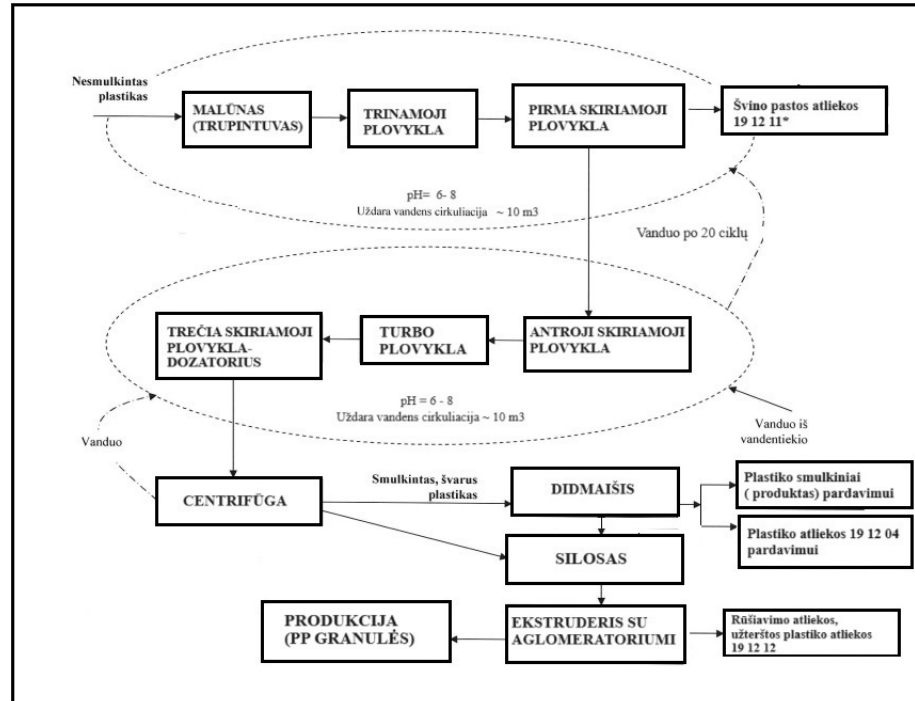
Plaunant akumuliatorių plastikinius korpusus užterštus elektrolitu, plovimo vonių dugne ir centrifūgoje susikaups švino pasta ( 19 12 11\*), kuri bus surenkama ir laikoma su kitomis pavojingomis švino atliekomis ( 19 12 11\*). Per metus planuojama sunaudoti plastiko plovimo vonių papildymui iki 100 m<sup>3</sup>/m vandens. Vanduo plovimo procesui planuojamas imti iš vandentiekio pagal sudarytą vandens tiekimo ir buitinių nuotekų šalinimo sutartį. Plastiko plovimo sistemoje palaikomas voniose vandens pH=6-8. Nukritus rūgštingumo lygiui pH žemiau 6,0 ir tapus silpnai rūgštiniu, vonios pH sureguliuojamas naudojant granuliuotą natrio šarmą ( NaOH, švarumas - 99 %). Esant šarminiam vandens tirpalo rūgštingumui pH>7,0, plastikinių akumuliatorių korpusų atliekose likę rūgštinio elektrolito pėdsakai neutralizuojami šarminiu vonių tirpalu. Vandens tirpalo pH matuojamas įmonės turimu skaitmeniniu pH matuokliu TFA PH CHECK. Dėl plastiko plovimo voniose vykstančios rūgštinio elektrolito pėdsakų neutralizacijos proceso, vonių tirpalas negali prisotinti rūgštinio elektrolito, todėl užteršto vandens elektrolitu

nesusidaro. Periodiškai ne dažniau kaip 1 kartą per metus gali būti išplaunama visa plastiko plovimo linija, o susidarę plovimo skysčiai perduodami pavojingas atliekas tvarkančioms įmonėms.

Plastiko atliekų naudojimas R3 būdu:

Plautos ir nusaustos plastiko atliekos toliau paduodamos granulių gamybos linijos siloso talpyklas. Iš viso yra įrengtos 3 siloso talpyklos, iš kurių viena yra pritaikyta pluoštinio plastiko kaupimui ir padavimui į granuliavimo liniją. Silosas ( smulkintuvas-maišytuvas) užtikrina tolygų plastiko žaliavos padavimą į ekstruderį ir užtikrina galimybę, esant ekstruderio gedimui ar einamajam remontui-priežiūrai, medžiagos kaupimui. Iš siloso talpyklos plastiko žaliava patenka į ekstruderį. Ekstruderio korpusas pagamintas iš bimetalo. Ekstruderio sraigtas plastifikuoja ir homogenizuoja paduotą plastiko žaliavą. Oras iš ekstruderio pašalinamas naudojant vakuuminę įrangą (uždaras vandens kontūras- vienkartinis užpildymas 200 litrų). Ekstruderio dozavimo zonoje stipriai suspausta plastiko medžiaga išsiplečia visoje sraigto dujų šalinimo zonoje. Išfiltruotas plastiko lydalas supresuojamas hidraulinio stūmoklio pagalba ir vėliau išspaudžiamas per šampo matricą, karštoje būsenoje suformuoti plastiko siūlai nupjaunami besisukančiais peiliais, gautos granulės ataušinamos vandenių ir nukreipiamos į džiovavimo zoną. Aušinimo vanduo perforuotomis plokštėmis atskiriamas nuo granulio ( nuo gautų granulių). Dviejų ekscentrinių variklių pagalba regranuliatas perduodamas į centrifūgą, kurios pagalba gauta medžiaga nusauginama ir vamzdynų sistema išpilstoma į jų laikymo talpas ( 2 m<sup>3</sup> talpos didmaišius). Gautas galutinis produktas – aukštos kokybės plastiko (PP, PE, HDPE) granulės. Gautos švarios plastiko PP/PE/HDPE granulės supilamos ir sufasuojamos į didmaišius kaip plastiko produkcija. Gautos plastiko granulės sertifikuojamos pagal „UAB „Bateris“ gaminamos produkcijos iš plastikų (granulės ir smulkiniai)“ vidinį standartą. Kokybiškoms plastiko granulėms išrašomas kokybės sertifikatas ir jos laikomos plastiko produkcijos laikymo zonoje Nr.8. Nekokybiškos plastiko granulės grąžinamos į granuliavimo procesą su kitomis plastiko atliekomis, taisomi kokybiniai parametrai. Plastiko atliekas perdirdant į plastiko granules į aplinkos orą išsiskiria sąlyginai nedideli kiekiai anglies monoksido (C), acto rūgšties ir lakiųjų organinių junginių.

Granuliavimo linijos pajėgumas iki 600 kg/val. plastiko granulių, priklausomai nuo gaminamų granulių dydžio ir pasirenkamo ekstruderio filtro akučių dydžio. Plastiko granulių linija dirba 6 d.d. per savaitę po 24 val., t.y. apie 312 darbo dienų per metus ( 7488 d.val./m). Granuliavimo linijos pajėgumas  $312 \times 24 \times 0,6 = 4492,8$  t/m plastiko granulių. Planuojama per metus perdirdbti iki 1500 t/m nepavojingų plastiko atliekų ir iki 500 t/m užteršto plastiko elektrolitu atliekų, viso – 2000 t/m plastiko atliekų. Granulioatoriaus linija pajėgi perdirdbti planuojamus metinius plastiko atliekų kiekius. Plastikų atliekų apdorojimo technologinė schema pateikiama žemiau 10 pav.



**18 pav.** Plastiko atliekų apdorojimo technologinė schema

Netinkamas perdirbimui užterštas plastikas, perkaitintas plastikas ir kitos šiukšlės, kurios susidaro granuliavimo proceso metu, yra apskaitomos kaip mechaninio apdorojimo metu gautos atliekos 19 12 12, sudedamas į didmaišius ir laikomas uždareme sandėlyje Nr.2, zonoje Nr. 11. Gautas atliekos 19 12 12 netinkamos perdirbimui ir gali būti naudojamos deginimui arba šalinimui sąvartyne.

Dėl švino rūgštinių akumuliatorių polipropilenu korpusų galutinio perdirbimo linijos įrengimo ir jos poveikio aplinkai 2013 m. buvo atliktos PŪV PAV Atrankos procedūros, gauta 2013-12-11 Atrankos išvada Nr.(4)SR-S3061 (7.1).

#### Po plastiko atliekų apdorojimo gautų atliekų laikymas.

Visos susidarę atliekos laikomos uždareme pastate su kieta betono danga dengtomis grindimis. Po plastiko atliekų plovimo operacijos susidaro švino pastos atliekos (19 12 11\*), kurios sudedamos į dvigubus plastikinius didmaišius ir perkeliamos į švino pastos laikymo zoną Nr. 5. Gautas po plovimo plastiko atliekos 19 12 04 ir plastiko smulkinių produkcija laikomos perdirbto plastiko atliekų laikymo zonoje Nr.8, kurios plotas 275 m<sup>2</sup>. Gautas plastiko atliekos ir plastiko smulkinių produkcija supilama į 2 m<sup>3</sup> talpos užrišamus didmaišius. Iš viso perdirbto plastiko zonoje planuojama laikyti iki 600 t plastiko produkcijos.

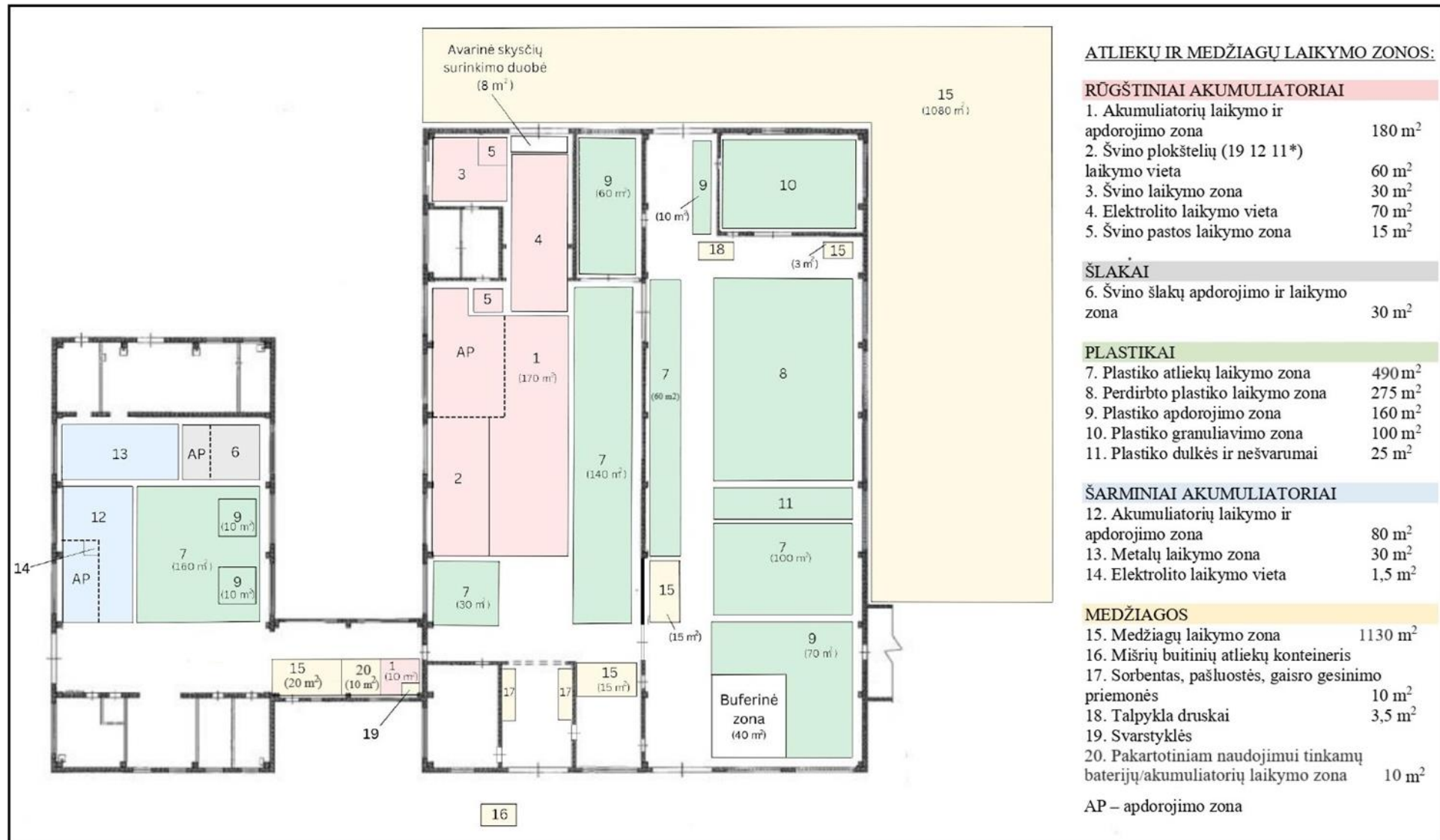
Po mechaninių apdorojimo operacijų susidarę rūšiavimo atliekos, užterštos plastiko atliekos, perkaitinto plastiko atliekos laikomos atliekos kodu 19 12 12 zonoje Nr. 11. Zonos plotas 25 m<sup>2</sup>. Vienu metu planuojama laikyti iki 10 t atliekų 19 12 12. Vietos atliekų laikymui pakanka. Atliekų laikymui plotų skaičiavimai pateikiam šio reglamento 3.4 punkte.

Pagamintos ir nusausintos plastiko granulės ( produkcija) laikoma išpilstyta į 2 m<sup>3</sup> talpos užrišamus didmaišius, perdirbto plastiko atliekų laikymo zonoje Nr.8, kurios plotas 275 m<sup>2</sup>. Gautos produkcijos didmaišiai sumarkiruojami, nurodomas didmaišyje esančio produkto kiekis, plastiko granulių rūšis. Planuojama vienu metu laikyti iki 600 t plastiko granulių produkcijos.

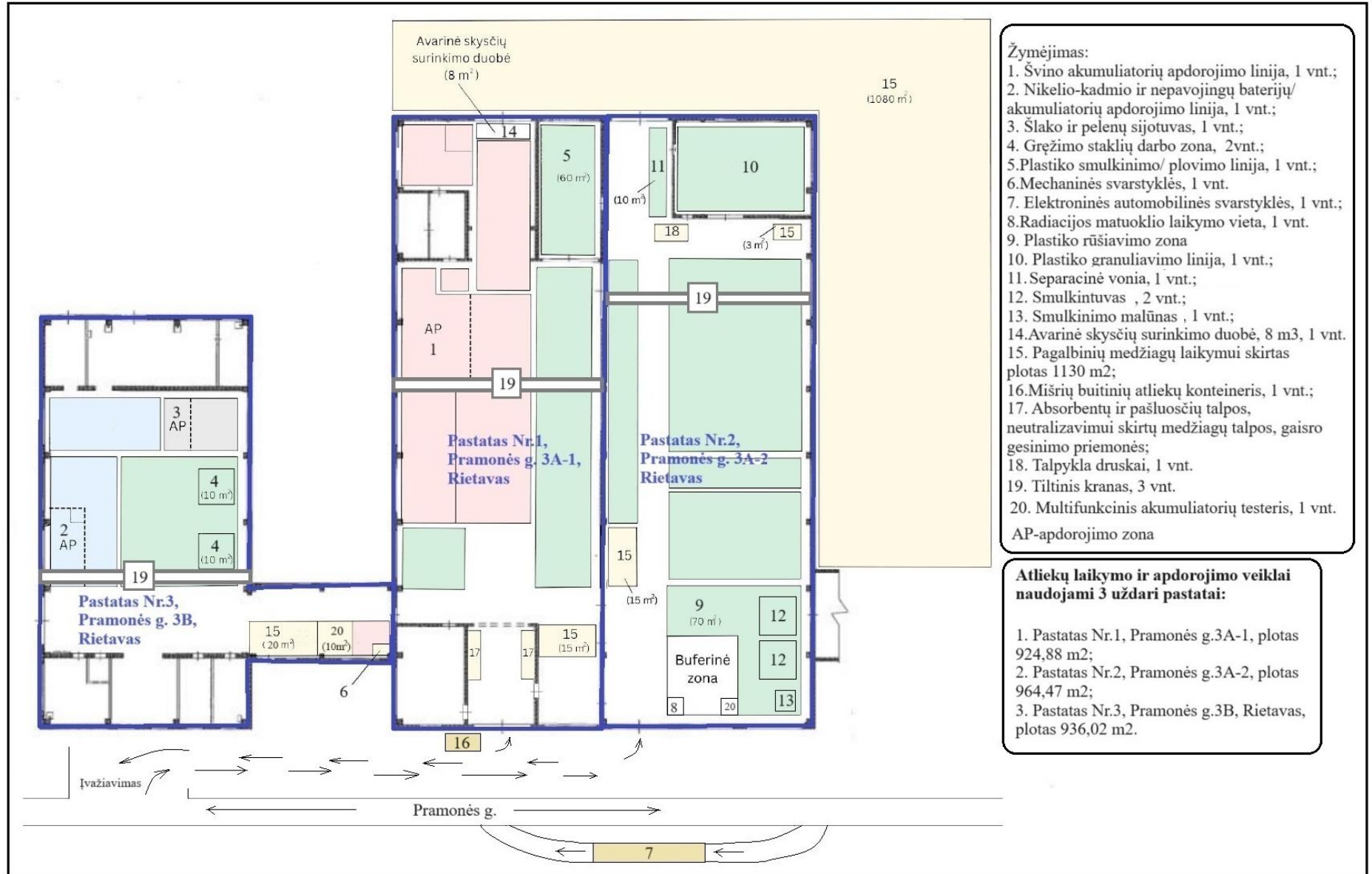
Atliekų perdavimas atliekų tvarkymo teisę turinčioms įmonėms:

Paruoštos tolimesniam naudojimui plastiko atliekos 19 12 04 perduodami pagal rašytines sutartis atliekas tvarkančioms įmonėms LR teritorijoje, įregistruotoms Atliekų tvarkytojų valstybiniame registre, arba išvežamos/eksportuojamos į kitas šalis perdirbimui. Gautas plastiko smulkinių produktas ir plastiko granulių produkcija parduodama panaudojimui Lietuvoje arba eksportuojama į kitas šalis plastiko žaliavų naudotojams.

Po plastiko atliekų mechaninio apdorojimo susidarę netinkamos perdirbimui plastiko ir rūšiavimo atliekos 19 12 12 perduodamos deginimui arba šalinimui į sąvartyną. Susidarę švino pastos atliekos 19 12 11\* laikomos su kitomis švino pastos atliekomis ir vėliau perduodamos pagal rašytines sutartis pavojingas atliekas tvarkančioms įmonėms LR teritorijoje, įregistruotoms Atliekų tvarkytojų valstybiniame registre, arba išvežamos/eksportuojamos į kitas šalis perdirbimui pagal išankstinio pranešimo procedūrą.



19 Pav. UAB „Bateris“ Rietavo padalinio atliekų laikymo zonavimo schema



20 Pav. UAB „Bateris“ Rietavo padalinio įrenginių išdėstymo planas

3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:

**UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkyme (Rietavo padalinyje) planuojama vykdyti šias atliekų tvarkymo veiklas:**

Kodas	Pavadinimas
S1	Surinkimas
S2	Vežimas
S3	Įvežimas (importas)
S4	Išvežimas (eksportas)
S6	Prekyba
S7	Tarpininkavimas
R3	Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)
R4	Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas
R5	Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas
R6	Rūgščių arba bazių regeneracija
R12	Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų
R13	R1-R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas
D15	D1-D14 veiklomis šalinti skirtų atliekų laikymas

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymui Rietavo padalinyje turėjo 2014-10-01 išduotą Taršos Leidimą Nr. TL-Š.6-4/2014. Pateikus paraišką TL tikslinimui ir techniniam reglamentui bei po diskusijų su Aplinkos apsaugos agentūros specialistais paaiškėjo, kad bendrovės vykdomai veiklai tikslinga turėti išduotą TIPK leidimą pagal TIPKL taisyklių 1 priedo 5.6 punkto reikalavimus.

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje leidžiamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
	5.1.2. fizikinis cheminis apdorojimas.
	5.1.7. rūgščių arba bazių regeneravimas.



UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymas, adresu Pramonės g.3A-1, Pramonės g.3A-2, Pramonės g.3B, Rietavas, Rietavo sav.	5.6. pavojingųjų atliekų laikymas, kuriam netaikomas 5.5 punktas, prieš atliekant bet kurios 5.1, 5.2, 5.5 ir 5.7 punktuose išvardytos rūšies veiklą, kai bendras pajėgumas yra didesnis kaip 50 tonų, išskyrus laikinąjį laikymą atliekų susidarymo vietoje prieš surenkant.
---	---

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo atveju ŠESD dujų į atmosferą neišmeta, todėl informacija nepateikiama.

5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

UAB „Bateris“ turi įdiegtą kokybės vadybos sistemą LST EN ISO 9001 ir aplinkosauginės vadybos sistemą LST EN ISO 14001. Periodiškai bendrovės veikla yra audituojama išorės nepriklausomų auditorių, tobulinami procesai kokybės ir aplinkos apsaugos požiūriu pagal audituojančių įmonių pateiktus pastebėjimus ir rekomendacijas. Kokybės vadybos sistemos ir aplinkosauginės vadybos sistemos dokumentai saugojami bendrovės administracinėse patalpose, esant poreikiui gali būti supažindinami kontroliuojantys pareigūnai su šia vidine dokumentacija. LST EN ISO 9001 ir LST EN ISO 14001 sertifikatų kopijos pridedamos priede Nr.6.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Už UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymą adresu Pramonės g.3A-1, Pramonės g.3A-2, Pramonės g.3B, Rietavas, Rietavo sav., už aplinkos apsaugą yra atsakingas padalinio vadovas Romualdas Janušauskis. Direktoriaus įsakymu yra paskirti atsakingi asmenys už atliekų susidarymo ir atliekų tvarkymo apskaitos vedimą GPAIS sistemoje.

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1	<b>Bendras aplinkosauginis veiksmingumas</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos	Siekiant pagerinti bendrą aplinkos apsaugos veiksmingumą, GPGB yra įgyvendinti ir taikyti aplinkosaugos vadybos sistemą (AVS)	-	Atitinka	Įmonėje įdiegti ISO 9001, 14001 standartai. Darbuotojai supažindinti su aplinkos apsaugos, gaisrinės ir darbų saugos reikalavimais. Kvalifikacija bus keliama nuolatinių seminarų metu.
			Siekiant padidinti įrenginio bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus	-	Atitinka	Įmonėje nustatytos procedūros: Atliekų apibūdinimo ir priimtumo nustatymo procedūrų nustatymas ir įgyvendinimas; Atliekų priėmimo

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant sudaryti sąlygas, kad į vandenį ir orą būtų išleidžiama mažiau teršalų, GPGB yra sudaryti ir nuolat atnaujinti nuotekų ir išmetamųjų dujų srautų apyrašą, kuris būtų aplinkosaugos vadybos sistemos, apimančios visus toliau išvardytus elementus	-	Atitinka	<p>procedūrų nustatymas ir įgyvendinimas; Atliekų sekimo sistemos ir apyrašo sukūrimas ir įgyvendinimas; Sutvarkytų atliekų kokybės valdymo sistemos sukūrimas ir įgyvendinimas; Atliekų atskyrimo užtikrinimas; Atliekų suderinamumo užtikrinimas prieš jas maišant arba jų įmaišant; Tvarkytinų kietųjų atliekų rūšiavimas. Įmonėje vykdomi procesai detaliam aprašyti Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente. Visi procesai prižiūrimi atsakingų asmenų, atliekų srautai registruojami atitinkamuose žurnaluose, kurie laikomi įmonės teritorijoje. Įmonė teikia metines atliekų tvarkymo bei atliekų susidarymo apskaitos ataskaitas vadovaujantis Atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos ir ataskaitų teikimo taisyklėse nustatyta tvarka. Bus palaikomi glaudūs santykiai, bendradarbiaujant su įmonėmis ir valdžios institucijomis.</p> <p>Įmonėje įdiegti ISO 9001, 14001 standartai. Įmonėje suskurta procedūra apimanti informacijos surinkimą ir apdorojimą apie atliekų charakteristikas, nuotekų srautų charakteristikas, dujų srautų charakteristikas. Vykdoma oro taršos šaltinių inventorizacija ir teikiamos ataskaitos atsakingoms</p>

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			Siekiant sumažinti su atliekų saugojimu susijusią riziką aplinkai, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus	-	Atitinka	<p>institucijoms. Talpos su atliekomis, galinčiomis generuoti emisijas į orą, laikomos sandariai uždarytos. Veikla vykdoma uždaroje patalpose, kuriose grindys yra nelaidžios skysčiams.</p> <p>Įmonėje nustatytos procedūros: optimalios saugojimo vietos parinkimo; pakankamo saugojimo pajėgumo; saugus saugojimo vietų eksploatavimo; supakuotų pavojingų atliekų saugojimo ir tvarkymo atskiroje vietoje. Tarpusavyje reaguojančios atliekos bus laikomos atskirai, laikomas absorbentas skysčiams surinkti atliekų išsiliejimo atveju. Visos laikomos atliekos registruojamos, jų teisingą laikymą užtikrina įmonės atsakingi darbuotojai. Saugant atliekas bus laikomasi gaisrinių saugos taisyklių reikalavimų. Detalesnė informacija pateikta Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente.</p>
			Siekiant sumažinti su atliekų tvarkymu ir perkėlimu susijusią riziką aplinkai, GPGB yra nustatyti tvarkymo ir perkėlimo procedūras ir jas įgyvendinti.	-	Atitinka	<p>Įmonėje nustatytos tvarkymo ir perkėlimo procedūros, kurių tikslas – užtikrinti, kad atliekos būtų saugiai tvarkomos ir perkeliamos į atitinkamas saugojimo arba apdorojimo vietas. Atliekos, atsižvelgiant į jų parametrus, bus perduodamos skirtingiems atliekų tvarkytojams. Visos atliekos turės lydinčius dokumentus, pagal</p>

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						kuriuos galima atsekti atliekų gamintoją (-ojus) arba jų siuntėją.
2.	<b>Stebėseną</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	<p>Nuotekų srautų apyrašė nustatytų atitinkamų į vandenį išleidžiamų teršalų kiekių atžvilgiu GPGB yra stebėti pagrindinius procesų parametrus (pvz., nuotekų srautą, pH, temperatūrą, laidumą, BDS) esminėse vietose (pvz., įleidimo į pirminio apdorojimo bloką arba išleidimo iš jo vietoje, įleidimo į galutinio apdorojimo bloką vietoje, teršalų išleidimo iš įrenginio taške).</p>	-	Neaktuali	Privažiavimas iki pastatų dengtas asfaltbetonio/betono danga. Visa atliekų tvarkymo veikla vykdoma trijuose uždaruose pastatuose, kurių grindys dengtos kieta betono danga, todėl užterštų paviršinių nuotekų nesusidaro ir jų monitoringas nevykdomas. Vanduo naudojamas tik buitiniams reikmėms ir apytakinės sistemos papildymui. Užterštos nuotekos iš gamybinių įrenginių į gamtinę aplinką ar į nuotakyną nėra išleidžiamos, todėl jų stebėseną/monitoringą nėra vykdomas.
			GPGB yra stebėti į vandenį išleidžiamų teršalų kiekį ne rečiau, nei nurodyta toliau, ir laikantis EN standartų. Jei EN standartų nėra, GPGB yra ISO, nacionalinių ar kitų tarptautinių standartų, kuriuos taikant gaunami lygiavertės mokslinės kokybės duomenys, taikymas.	-	Atitinka	Vanduo naudojamas tik buitiniams reikmėms ir apytakinės sistemos papildymui. Užterštos nuotekos iš gamybinių įrenginių į gamtinę aplinką ar į nuotakyną nėra išleidžiamos, todėl jų stebėseną/monitoringą nėra vykdomas. Išleidžiamų buitinių ir paviršinių nuotekų kokybė bus kontroliuojama nuotakyno valdytojo ir atitiks sutartyje su nuotekų tvarkymo įmone nustatytus reikalavimus.
			GPGB yra stebėti vamzdžiais į orą išmetamų teršalų kiekį ne rečiau, nei nurodyta toliau, ir laikantis EN standartų. Jei EN standartų nėra, GPGB yra ISO, nacionalinių ar kitų tarptautinių standartų,	-	Atitinka	Dėl įmonėje vykdomos veiklos kas 5 metus yra atliekama oro taršos šaltinių inventorizacija ir jos ataskaita teikiama derinimui į atsakingas institucijas.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			kuriuos taikant gaunami lygiavertės mokslinės kokybės duomenys, taikymas.			
			GPGB yra bent kartą per metus stebėti dėl panaudotų tirpiklių regeneravimo, įrangos, kurioje yra POT, neutralizavimo tirpikliais ir fizinio cheminio tirpiklių apdorojimo siekiant panaudoti jų šilumingumą į orą išmetamų pasklidžiųjų organinių junginių kieki.	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo atliekų turinčių POT tvarkymo veiklos.
			GPGB yra periodiškai stebėti skleidžiamus kvapus.	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo atliekų, skleidžiančių intensyvius kvapus, tvarkymo veiklos, todėl periodiškai stebėti skleidžiamus kvapus nėra tikslinga. Veikla vykdoma uždaroje patalpose ir neskleidžia kvapų į aplinką. Kvapų leistinos vertės darbo aplinkoje ir už įmonės teritorijos neviršija nustatytų parametrų.
			GPGB yra ne rečiau kaip kasmet stebėti per metus suvartojamo vandens, energijos ir žaliavų kiekį ir per metus susidarančių liekanų ir nuotekų kiekį.	-	Atitinka	Stebėsena apima per metus suvartojamo vandens, energijos ir žaliavų/atliekų kiekį, per metus susidarančių po atliekų apdorojimo susidariusių atliekų kiekį. Sunaudotų žaliavų/atliekų kiekis ir susidariusių po atliekų apdorojimo atliekų kiekiai matomi iš atliekų susidarymo ir atliekų tvarkymo veiklos apskaitos ataskaitų. Suvartojamo vandens ir energijos kiekis stebimas pagal įmonės vidinius skaitiklių parodymus. Stebėsena gali būti suskirstoma tinkamiausiu lygmeniu (pvz., procesų arba įrenginio ar objekto

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						lygmeniu) ir vykdoma atsižvelgiant į visus reikšmingus įrenginių ar objekto pakeitimus.
3.	<b>Į orą išmetami teršalai</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant išvengti kvapų sklidimo iš įrenginio arba, jei tai neįmanoma, jį sumažinti, GPGB yra parengti, įgyvendinti ir reguliariai peržiūrėti kvapų valdymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos dalis.	-	Neaktualu	Veikla vykdoma uždaroje patalpose ir neskleidžia kvapų į aplinką. Įmonė nevykdo atliekų, skleidžiančių kvapus, tvarkymo veiklos, todėl kvapų valdymo planą nėra tikslinga rengti.
			Siekiant išvengti kvapų sklidimo iš įrenginio arba, jei tai neįmanoma, jį sumažinti, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinti.	-	Atitinka	Veikla vykdoma uždaroje patalpose. Talpos su atliekomis galinčiomis generuoti emisijas į orą, laikomos sandariai uždarytos. Konteineriai, kuriuose laikomos atliekos, jautrios šilumai, šviesai ir vandeniui yra uždengti ir saugomi nuo šilumos ir tiesioginių saulės spindulių. Visos laikomos atliekos registruojamos, jų teisingą laikymą užtikrina įmonės atsakingi darbuotojai.
			Siekiant išvengti pasklidžiujų teršalų, visų pirma dulkių, organinių junginių ir kvapų, išmetimo į orą arba, jei tai praktiškai neįmanoma, sumažinti tokių teršalų kiekį, GPGB yra naudoti tinkamą toliau nurodytų metodų derinį.	-	Atitinka	Apima tokius metodus, kaip atliekų ir medžiagų, iš kurių gali išsiskirti pasklidžiujų išmetamųjų teršalų, saugojimas, apdorojimas ir tvarkymas uždaroje patalpose ir (arba) uždaroje įrangoje (pvz., naudojant konvejerio juostas); tinkamo slėgio palaikymas uždaroje įrangoje arba pastatuose; išmestų teršalų surinkimas ir nukreipimas per oro ištraukimo sistemą ir (arba) oro siurbimo sistemą, esančią netoli taršos šaltinio.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			GPGB yra fakelus degti tik saugos sumetimais arba neįprastomis eksploatacijos sąlygomis (pvz., paleidimo, stabdymo metu), taikant abu toliau nurodytus metodus.	-	Neaktualu	Veiklos metu nebus naudojami fakelai.
			Siekiant sumažinti iš fakelių į orą išmetamų teršalų kiekį, kai fakelių deginimas yra neišvengiamas, GPGB yra taikyti abu toliau nurodytus metodus.	-	Neaktualu	Veiklos metu nebus naudojami fakelai.
4.	<b>Triukšmas ir vibracija</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant išvengti arba, jei tai neįmanoma, sumažinti įrenginio skleidžiamą triukšmą ir vibraciją, GPGB yra parengti, įgyvendinti ir reguliariai peržiūrėti triukšmo ir vibracijos valdymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos dalis.	-	Atitinka	Visa veikla vykdoma gamybinėse patalpose. Vibracijos lygis tiek gyvenamojoje, tiek darbo aplinkoje neviršys leistinų normų, todėl vibracijos mažinimo priemonės nenumatomos.
			Siekiant išvengti skleidžiamo triukšmo ir vibracijos arba, jei tai neįmanoma, juos sumažinti, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinti.	-	Atitinka	Visa veikla vykdoma patalpose. Triukšmo lygis tiek gyvenamojoje, tiek darbo aplinkoje neviršys leistinų normų, todėl triukšmo mažinimo priemonės nenumatomos.
5.	<b>Į vandenį išleidžiami teršalai</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų	Siekiant optimizuoti vandens suvartojimą, sumažinti susidarantių nuotekų tūrį ir išvengti teršalų išleidimo į dirvožemį ir vandenį arba, jei tai praktiškai neįmanoma, sumažinti jų kiekį, GPGB yra naudoti tinkamą toliau nurodytų metodų derinį	-	Neaktualu	Vanduo naudojamas tik buitiniams reikmėms, ūkinei veiklai vanduo naudojamas tik esamai apytakinei vandens sistemai papildyti. Esant šarminiam vandens tirpalo rūgštingumui pH>7,0 plastiko plovimo voniose, plastikinių akumuliatorių korpusų atliekose likę rūgštinio elektrolito pėdsakai neutralizuojami šarminiu vonių tirpalu. Dėl plastiko plovimo voniose vykstančios rūgštinio

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		(GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant sumažinti į vandenį išleidžiamų teršalų kiekį, GPGB yra išvalyti nuotekas, naudojant tinkamą toliau nurodytų metodų derinį.	-	Neaktualu	<p>elektrolito pėdsakų neutralizacijos proceso, vonių tirpalas negali prisisotinti rūgštinio elektrolito, todėl užteršto vandens elektrolitu nesusidaro ir tokiu būdu mažinamas užteršto vandens rūgštiniu elektrolitu atliekų kiekis. Atliekos laikomos tik joms skirtose laikyti vietose uždaruose pastatuose su kieta grindų danga. Visa atliekų tvarkymo veikla vykdoma patalpose, todėl paviršinės nuotekos nei dirvožemis nebus užterštos pavojingomis medžiagomis.</p> <p>Vanduo naudojamas tik buitiniams reikmėms, ūkinei veiklai vanduo naudojamas tik esamai apytakinei vandens sistemai papildyti. Dėl plastiko plovimo voniose vykstančios rūgštinio elektrolito pėdsakų neutralizacijos proceso, vonių tirpalas negali prisisotinti rūgštinio elektrolito, todėl užteršto vandens elektrolitu nesusidaro ir tokiu būdu mažinamas užteršto vandens rūgštiniu elektrolitu atliekų kiekis, taupomi vandens resursai. Atliekos laikomos tik joms skirtose laikyti vietose. Visa atliekų tvarkymo veikla vykdoma patalpose, todėl paviršinės nuotekos nei dirvožemis nebus užterštos pavojingomis medžiagomis. Buitinių ir paviršinių nuotekų kokybė kontroliuojama nuotakyno</p>



Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						valdytojo ir atitikis sutartyje su nuotekų tvarkymo įmone nustatytus reikalavimus.
6.	<b>Per incidentus ir avarijas išmetami teršalai</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant išvengti poveikio aplinkai įvykus avarijai arba incidentui arba jį sumažinti, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus, įtraukiant juos į avarijų likvidavimo planą.	-		Įmonėje įdiegta apsaugos nuo gaisro ir sprogo sistema, kurioje įrengta prevencijos, aptikimo ir gesinimo įranga; atitinkamos kontrolės įrangos pasiekiamumas ir tinkamumas naudoti avarinėse situacijose. Įmonėje parengti bendrieji Avarijų likvidavimo bei Ekstremalių situacijų prevencijos priemonių planai. Tai apima tokius metodus, kaip: registracijos žurnalas, kuriame registruojamos visos avarijos, incidentai, procedūrų pakeitimai ir patikrų išvados; tokių incidentų ir avarijų nustatymo, reagavimo į juos ir mokymosi iš jų procedūros. Avarijos ar nelaimingi atsitikimai bus fiksuojami, jų priežastys analizuojamos, siekiant išvengti nelaimingų atsitikimų pasikartojimo. Įmonėje siekiama ateityje įsidiesti ISO 45001 darbuotojų sveikatos ir saugos vadybos sistemų sertifikavimo standartą. Tai padėtų tobulinti esamą sistemą.
7.	<b>Medžiagų naudojimo efektyvumas</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos	Siekiant efektyviai naudoti medžiagas, GPGB yra pakeisti medžiagas atliekomis.	-	Neaktualu.	Įmonėje papildomos medžiagos, kurios galėtų būti pakeistos atliekų naudojimu, atliekų apdorojimui nenaudojamos.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo				
8.	<b>Energijos vartojimo efektyvumas</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant efektyviai naudoti energiją, GPGB yra taikyti abu toliau nurodytus metodus.	-	Atitinka	Bus vertinamas objekto energetinis efektyvumas. Kasmet nustatomi rezultatų vertinimo rodikliai ir planuojami periodiniai efektyvumo didinimo tikslai bei susiję veiksmai.
9.	<b>Pakartotinis pakuočių naudojimas</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų	Siekiant sumažinti šalinti siunčiamų atliekų kiekį, GPGB yra kuo daugiau pakuočių panaudoti pakartotinai – tai įtraukiama į liekanų valdymo planą.	-	Atitinka	Technologiniame procese susidarančių atliekų tvarkymas reglamentuojamas TIPK leidimu. Detalesnė informacija apie atliekų tvarkymą pateikta Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente. Konteineriai, didmaišiai, padėklai ir kitos pakartotinio naudojimo pakuotės naudojamos daug kartų. Konteineriai bus tikrinami ir naudojami, jei juose nebus defektų.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		(GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo				
10.	<b>Bendrosios GPGB išvados dėl mechaninio atliekų apdorojimo</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant sumažinti į orą išmetamų dulkių ir kietosiose dalelėse esančių metalų, PCDD/F ir dioksinų tipo bifenilų kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinti.	Dulkės 2– 5 mg/Nm <sup>3</sup>	Neaktualu	Įmonė nevykdo veiklos, kurios metu išmetamos dulkės ir kietosiose dalelėse esantys metalai. Dėl įmonėje vykdomos veiklos kas 5 metus yra atliekama oro taršos šaltinių inventorizacija ir jos ataskaita teikiama derinimui į atsakingas institucijas.
11.	<b>GPGB išvados dėl mechaninio metalo atliekų apdorojimo smulkintuvuose</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą ir išvengti teršalų išmetimo dėl incidentų ir avarijų	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo metalo atliekų apdorojimo veiklos smulkintuvuose
		2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant išvengti deflagracijos ir sumažinti įvykus deflagracijai išmetamų teršalų kiekį, GPGB yra taikyti toliau nurodytus a metodą kartu su b arba c metodu arba šiais abiem metodais	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo metalo atliekų apdorojimo veiklos smulkintuvuose
		2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant efektyviai naudoti energiją, GPGB yra palaikyti stabilų į smulkintuvą tiekiamų atliekų srautą	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo metalo atliekų apdorojimo veiklos smulkintuvuose
12.	<b>GPGB išvados dėl EEĮA, kuriose yra</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES)	Siekiant išvengti organinių junginių išmetimo į orą arba, jei tai praktiškai neįmanoma, sumažinti jų kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d ir h punktus ir naudoti	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo elektros ir elektroninės įrangos atliekų, kuriose yra LFA ir (arba) LAV apdorojimo veiklos

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
	<b>LFA ir (arba) LAV, apdorojimo</b>	2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	toliau nurodytus a metodą kartu su b arba c metodu arba abiem.  Siekiant išvengti, kad per apdorojant EEĮA, kuriose yra LFA ir (arba) LAV, įvykusių sprogimus nebūtų išmetama teršalų, GPGB yra naudoti kurį nors iš toliau nurodytų metodų	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo elektros ir elektroninės įrangos atliekų, kuriose yra LFA ir (arba) LAV apdorojimo veiklos
13.	<b>GPGB išvados dėl mechaninio šiluminių atliekų apdorojimo</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant sumažinti į orą išmetamų organinių junginių kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį.	BLOA 10- 30 mg/Nm <sup>3</sup>	Neaktualu	Įmonė nevykdo šiluminių atliekų apdorojimo veiklos.
14.	<b>GPGB išvados dėl mechaninio EEĮA, kuriose yra gyvsidabrio, apdorojimo</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų	Siekiant sumažinti į orą išmetamo gyvsidabrio kiekį, GPGB yra surinkti išmetamą gyvsidabrij jo išsiskyrimo vietoje, nusiųsti jį į taršos mažinimo bloką ir vykdyti tinkamą stebėseną.	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo elektros ir elektroninės įrangos atliekų, kuriose yra gyvsidabrio, apdorojimo veiklos

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo				
15.	<b>Bendrosios GPGB išvados dėl biologinio atliekų apdorojimo</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant sumažinti skleidžiamą kvapą ir padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra atrinkti tvarkytinas atliekas.	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo biologinio atliekų apdorojimo veiklos
		2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant sumažinti vamzdžiais į orą išmetamų dulkių, organinių junginių ir kvapiųjų junginių, įskaitant H <sub>2</sub> S ir NH <sub>3</sub> , kiekį, GPGB yra naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų arba jų derinį.	NH <sub>3</sub> 0,3– 20 mg/Nm <sup>3</sup> Kvapų koncentracija 200–1 000 ouE/Nm <sup>3</sup> Dulkės 2– 5 mg/Nm <sup>3</sup> BLOA 5– 40 mg/Nm <sup>3</sup>	Neaktualu	Įmonė nevykdo biologinio atliekų apdorojimo veiklos
		2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant, kad susidarytų mažiau nuotekų ir būtų suvartojama mažiau vandens, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus.	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo biologinio atliekų apdorojimo veiklos
16.	<b>GPGB išvados dėl aerobinio atliekų apdorojimo</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant sumažinti į orą išmetamų teršalų kiekį ir padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra stebėti ir (arba) reguliuoti pagrindinius atliekų ir procesų parametrus.	-	Neaktualu	Įmonėje nevykdoma aerobinio atliekų apdorojimo veikla
		2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant sumažinti apdorojimo atvirame ore etapuose į orą išmetamų pasklidusių dulkių, kvapų ir biologinių aerozolių kiekį, GPGB yra naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų arba abu.	-	Neaktualu	Įmonėje nevykdoma aerobinio atliekų apdorojimo veikla
17.	<b>GPGB išvados dėl anaerobinio</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant sumažinti į orą išmetamų teršalų kiekį ir padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra stebėti ir (arba)	-	Neaktualu	Įmonėje nevykdomi anaerobiniai procesai.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
	<b>atliekų apdorojimo</b>	sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	reguluoti pagrindinius atliekų ir procesų parametrus.			
18.	<b>GPGB išvados dėl mechaninio biologinio atliekų apdorojimo</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant sumažinti į orą išmetamų teršalų kiekį, GPGB yra taikyti abu toliau nurodytus metodus.	-	Neaktualu	Įmonėje nevykdoma mechaninio biologinio atliekų apdorojimo veikla
19.	<b>GPGB išvados dėl fizinio ir cheminio kietųjų ir (arba) tirštųjų atliekų apdorojimo</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos	Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra į atliekų priimtino nustatymo ir atliekų priėmimo procedūras įtraukti tvarkytinų atliekų stebėseną.	-	Atitinka	Technologiniame procese atliekų priėmimas ir tvarkymas reglamentuojamas TIPK leidimu. Detalesnė informacija apie atliekų priėmimą, tvarkymą pateikta Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente. Įmonėje vykdomi procesai detalai aprašomi Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente. Visi

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo				procesai prižiūrimi atsakingų asmenų, atliekų srautai registruojami atitinkamuose žurnaluose, kurie laikomi įmonės teritorijoje. Įmonė teikia metines atliekų tvarkymo bei atliekų susidarymo apskaitos ataskaitas vadovaujantis Atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos ir ataskaitų teikimo taisyklėse nustatyta tvarka. Pirminio priėmimo procedūra įgyvendinta, reglamentuojama Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente.
			Siekiant sumažinti į orą išmetamų dulkių, organinių junginių ir NH <sub>3</sub> kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį.	-	Atitinka	Atliekų tvarkymo-apdorojimo, laikymo, rūšiavimo veikla vykdoma uždaroje gamybinėse patalpose su kieta skysčiams nelaidžia danga. Atliekų apdorojimo metu dulkJėjimo nėra. Kietų atliekų apdorojimui naudojamas uždaras įrenginys. Įmonė nevykdo veiklos, kurios metu išsiskiria HCl, NH <sub>3</sub> . Lakiųjų organinių junginių kiekis į aplinkos orą išsiskiria minimaliai gaminant plastiko granules, susidarę teršalai nutraukiami į aplinkos orą per ištraukiamąją ventiliaciją, emisijos neviršys aplinkos orui nustatytų leistinų ribinių verčių.
20.	<b>GPGB išvados dėl pakartotinio alyvų atliekų rafinavimo</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame	Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra į atliekų priėmimo procedūras įtraukti tvarkytinų atliekų stebėseną	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo pakartotinio alyvų atliekų rafinavimo

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant sumažinti šalintinų atliekų kiekį, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba abu.	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo pakartotinio alyvų atliekų rafinavimo
		pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant sumažinti į orą išmetamų organinių junginių kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį.	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo pakartotinio alyvų atliekų rafinavimo
21.	<b>GPGB išvados dėl fizinio ir cheminio šilumingų atliekų apdorojimo</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant sumažinti į orą išmetamų organinių junginių kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį.	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo fizinio ir cheminio šilumingų atliekų apdorojimo
22.	<b>GPGB išvados dėl panaudotų tirpiklių regeneracijos</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų	Siekiant padidinti bendrą panaudotų tirpiklių regeneracijos aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba abu.	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo panaudotų tirpiklių regeneracijos
		2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų	Siekiant sumažinti į orą išmetamų organinių junginių kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti toliau nurodytų metodų derinį.	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo panaudotų tirpiklių regeneracijos



Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		(GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo				
23.	<b>Su GPGB siejamas pakartotinai rafinuojant alyvų atliekas, fiziškai ir chemiškai apdorojant šilumingas atliekas ir regeneruojant panaudotus tirpiklius į orą išmetamų organinių junginių kiekis</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo		-	Neaktualu	Įmonė nevykdo pakartotinai alyvų atliekų rafinavimo, fizinio ir cheminio šilumingų atliekų apdorojimo, tirpiklių regeneracijos
24.	<b>GPGB išvados dėl šiluminio panaudotų aktyvintųjų anglių, katalizatorių atliekų ir iškasto užteršto dirvožemio apdorojimo</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant padidinti bendrą šiluminio panaudotų aktyvintųjų anglių, katalizatorių atliekų ir iškasto užteršto dirvožemio apdorojimo aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus.	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo šiluminio panaudotų aktyvintųjų anglių, katalizatorių atliekų ir iškasto užteršto dirvožemio apdorojimo
			Siekiant sumažinti į orą išmetamų HCl, HF, dulkių ir organinių junginių kieki, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį.	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo šiluminio panaudotų aktyvintųjų anglių, katalizatorių atliekų ir iškasto užteršto dirvožemio apdorojimo

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
25.	<b>GPGB išvados dėl iškasto užteršto dirvožemio plovimo vandeni</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant sumažinti saugojimo, tvarkymo ir plovimo etapuose į orą išmetamų dulkių ir organinių junginių kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį.	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo užteršto dirvožemio plovimo vandeni veiklos
26.	<b>GPGB išvados dėl įrangos, kurioje yra PCB, neutralizavimo</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą ir sumažinti vamzdžiais į orą išmetamų PCB ir organinių junginių kiekį, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus.	-	Neaktualu	Įmonė nevykdo atliekų turinčių PCB tvarkymo
27.	<b>Bendras aplinkosauginis veiksmingumas</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir	Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra į atliekų priimtimumo nustatymo ir atliekų priėmimo procedūras	-	Atitinka	Įmonėje tvarkomos atliekos yra išnagrinėtos ir yra žinomos jų savybės, taip pat reglamentuotas jų tvarkymas. Įmonėje planuojamos priimti atliekos bus apžiūrimos vizualiai, mėginiai laboratoriniams tyrimams imami, jei kyla įtarimų

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo				dėl atliekų sudėties ar pavojingumo. Taip pat bus atliekami laboratoriniai tyrimai nustatant ar sutvarkytos atliekos, medžiagos neviršija nustatytų užterštumo ribų. Pirminio priėmimo procedūra įgyvendinta, reglamentuojama Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente. Priimamos atliekos nuolat stebimos, netinkamos įrenginiuose apdoroti atliekos grąžinamos atliekų siuntėjams pagal įstatymų numatytą tvarką, kuri taip pat aprašyta Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente.
28.	<b>Į orą išmetami teršalai</b>	2018 m. rugpjūčio 10 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo	Siekiant sumažinti į orą išmetamų HCl, NH <sub>3</sub> ir organinių junginių kiekį, GPGB yra naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį.	-	Atitinka	Įmonė nevykdo veiklos, kurios metu išsiskiria HCl, NH <sub>3</sub> . Talpos su atliekomis, galinčiomis generuoti emisijas į orą, laikomos sandariai uždarytos. Lakiųjų organinių junginių kiekis į aplinkos orą išsiskiria minimaliai gaminant plastiko granules, susidarę teršalai nutraukiami į aplinkos orą per ištraukiamąją ventiliaciją, emisijos neviršys aplinkos orui nustatytų leistinų ribinių verčių.

## II. LEIDIMO SĄLYGOS

3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo atveju nepildoma, nes pagal GPGB teršalų į aplinkos orą išmetimai yra nereikšmingi, veikla kvapų negeneruoja, triukšmo lygiai neviršija nustatytų ribinių verčių, buitinės nuotekos į gamtinę aplinką neišleidžiamos, bendrovėje yra įdiegta ir periodiškai tikrinama procesų kokybės vadybos sistema LST EN ISO 9001 ir aplinkos apsaugos vadybos sistema LST EN ISO 14001, yra parengtas ir suderintas Ekstremalių situacijų valdymo planas, numatytos ir įgyvendintos papildomos priemonės galimai taršai išvengti, todėl papildomas aplinkosaugos veiksmų plano nesudaromas ir 3 lentelė nepildoma.

7. Vandens išgavimas.

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo veikloje vandens išgavimas iš paviršinių ir požeminių vandens telkinių nebus vykdomas, todėl 4 ir 5 lentelės nepildomos.

4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo veikloje vandens išgavimas iš paviršinių vandens telkinių nebus vykdomas, todėl 4 lentelė nepildoma.

5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo veikloje vandens išgavimas iš požeminių vandens telkinių nebus vykdomas, todėl 5 lentelė nepildoma. UAB „Bateris“ Rietavo padaliniui vandenį tiekia pagal sutartį UAB „Rietavo komunalinis ūkis“, sutarties kopija pridedama priede Nr.11.

8. Tarša į aplinkos orą.

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo veiklai 2023 m. buvo atlikta aplinkos oro taršos šaltinių inventorizacija ir jos ataskaita suderinta su Aplinkos apsaugos agentūra (Priedas Nr.8). Pagal atliktą oro taršos šaltinių inventorizaciją UAB „Bateris“ Rietavo padalinys į aplinkos orą išmeta 0,684 t/m teršalų, t.y. sąlyginai mažus teršalų kiekius. UAB „Bateris“ eksploatuojamas 1 organizuotas taršos šaltinis ir 1 neorganizuotas taršos šaltinis. UAB „Bateris“ Rietavo padalinio oro taršos šaltinių išsidėstymo schema pateikiama žemiau 21 pav.



21 pav. UAB „Bateris“ Rietavo padalinio oro taršos šaltinių išsidėstymo schema

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo metu į aplinkos orą išmetami teršalai pateikiami žemiau lentelėje. Planuojamas į aplinkos orą išsiskirti teršalų kiekis apskaičiuotas vertinant planuojamą didesnę darbo valandų kiekį per metus a.t.š. 001 – 7488 d.val. ir a.t.š.601 planuojamą 2520 d.val. skaičių. Skaičiavimai pridedami priede Nr.9.

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Anglies monoksidas (C)	6069	0,400
Acto rūgštis	74	0,600
Sieros rūgštis	1761	0,024
Lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį ( atskirus junginius)	308	0,031
	<b>Iš viso:</b>	<b>1,055</b>

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Plastiko perdūrimo patalpa	001	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,01484	0,400
		Acto rūgštis	74	g/s	0,02226	0,600
		Lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius)	308	g/s	0,00114	0,031
Akumuliatorių ardymo patalpa	601	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00261	0,024
<b>Iš viso įrenginiui:</b>						<b>1,055</b>

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo atveju padidintos taršos į aplinkos orą neįprastomis (neatitiktinėmis) veiklos sąlygomis neplanuojamas, todėl 13 lentelė nepildoma.

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD).

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo atveju ŠESD dujų į atmosferą neišmeta, todėl informacija nepateikiama.

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo atveju ŠESD dujų į atmosferą neišmeta, todėl 9 lentelė nepildoma.

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo atveju teršalų su nuotekomis į gamtinę aplinką neišleidžia, išleidžiamų nuotekų monitoringo nevykdo, todėl informacija neteikiama. UAB „Bateris“ Rietavo padalinys susidariusias buitines nuotekas pagal sudarytą sutartį išleidžia į UAB „Rietavo komunalinis ūkis“ eksploatuojamą miesto nuotakyną. Sutartis su UAB „Rietavo komunalinis ūkis“ dėl vandens tiekimo ir buitinių nuotekų šalinimo pateikiama 11 priede.

UAB „Bateris“ Rietavo padalinys atliekų tvarkymo veiklą vykdo uždaruose trijuose pastatuose, todėl užterštų paviršinių nuotekų nesusidaro. Papildomai prevencijos tikslais kieme yra įrengta lietaus kanalizacijos šulinyje uždarymo sklendė ir apsauginis kamštis, kad gaisro metu susidarę gaisro gesinimo nuotekos nenutekėtų į paviršinių nuotekų surinkimo sistemą, o iš jos į gamtinę aplinką.

Nuo pastatų ir pravažiavimo kelių susidarę paviršinės nuotekos surenkamos į paviršinių nuotekų tinklus, kitos paviršinės nuotekos susigeria į žalius plotus.

Gamybinių nuotekų įmonės veikloje nesusidaro. Vanduo naudojamas tik apytakinių vandens sistemų papildymui. Plastiko plovimui naudojamas vanduo, kurio palaikomas pH=6-8. Nukritus rūgštingumo lygiui pH žemiau 6,0 ir tapus silpnai rūgštiniu, vonios pH sureguliuojamas naudojant granuliuotą natrio šarmą ( NaOH, švarumas - 99 %). Dėl plastiko plovimo voniose vykstančios rūgštinio elektrolito pėdsakų neutralizacijos proceso lengvai šarminiu vandeniu, vonių tirpalas negali prisisotinti rūgštinio elektrolito, todėl užteršto gamybinio vandens rūgštiniu elektrolitu nesusidaro, taupomi vandens ištekliai, mažinamas vandens poreikis apytakinei sistemai aptarnauti.

10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo atveju teršalų su nuotekomis į gamtinę aplinką neišleidžia.

Nuotekos išleidžiamos į UAB „Rietavo komunalinis ūkis“ eksploatuojamus miesto nuotekų tinklus pagal sudarytą 2008-03-26 sutartį Nr.08/03/26-1 su UAB „Rietavo komunalinis ūkis“, todėl 10 lentelė nepildoma.

11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo atveju teršalų su nuotekomis į aplinką neišleidžia, todėl 11 lentelė nepildoma.

11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymas vyksta uždaruose trijuose pastatuose, atvirose teritorijose atliekų tvarkymo veikla nevykdoma, todėl dirvožemio ir požeminio tarša negalima. UAB „Bateris“ atliekų tvarkymo sandėlis yra įtrauktas į potencialių taršos židinių ir ekogeologinių tyrimų žemėlapi nuo 2005-08-16 Nr.3928 ( koordinatės LKS koordinacių sistemoje X-6179764, Y-368930) ir pavaizduota žemiau 22 pav. Pagal Lietuvos geologijos tarnybos duomenis UAB „Bateris“ sandėlis priskiriamas pagal bendrą pavojingumą – didelio pavojingumo objektams:

- ✓ pavojingumas gruntui – vidutinis pavojingumas;
- ✓ pavojingumas paviršiniam vandeniui – vidutinis pavojingumas;
- ✓ pavojingumas požeminiam vandeniui – didelis pavojingumas.

UAB „Bateris“ atliekų tvarkymo sandėlis buvo įtrauktas į potencialių taršos židinių žemėlapi civilinės saugos požiūriu, nes vykdoma veikla yra susijusi su pavojingų atliekų laikymu bei apdorojimu, pavojingų medžiagų laikymu.



22 pav. Ištrauka iš potencialių taršos židinių ir ekogeologinių tyrimų žemėlapis

UAB „Bateris“ Rietavo padaliniui LR Aplinkos ministro 2008-04-30 įsakymu Nr.D1-230 patvirtinti „Cheminėmis medžiagomis užterštų teritorijų tvarkymo aplinkos apsaugos reikalavimai“ atlikti preliminarius ekogeologinius tyrimus nėra taikomi, kadangi visa atliekų tvarkymo veikla vykdoma uždaruose pastatuose, kurių grindys dengtos skysčiams nelaidžia dangą, ir pavojaus užteršti dirvožemį, paviršinius ir (ar) požeminius vandenis nėra. UAB „Bateris“ Rietavo padalinys nepatenka į vandenviečių sanitarinę apsaugos zoną. Visi privažiavimo keliai dengti kieta asfalto ir betono dangą. Atliekos vežamos dengtose transporto priemonėse. Tarša į dirvožemį ir į požeminį vandenį nėra galima.

UAB „Bateris“ Rietavo padalinyje yra parengtos absorbuojančių ir neutralizuojančių medžiagų atsargos, gaisro gesinimo priemonių komplektas pastate Nr.1, zonoje Nr.17. Uždarame pastate Nr.1, kuriame laikomos ir apdorojamos švino akumuliatorių atliekos, yra įrengta sandari 8 m<sup>3</sup> avarinė skysčių surinkimo duobė, į kurią sutekėtų išsilieję skystos atliekos arba grindų nuoplovos po grindų valymo per įrengtus patalpų grindyse trapus. Išsiliejus iš transporto priemonių pavojingiems skysčiams ar skystų atliekų nedideliame kiekyje, jos būtų surenkamos absorbuojančiomis medžiagomis. Išsiliejusių medžiagų surinkimui yra numatyta talpa su švriu absorbentu, kuri laikoma uždarame pastate Nr.1 Zonoje Nr.17 plastikinėje uždengiamoje talpoje.



12. Atliekų susidarymas. Įmonėje susidarančios atliekos (pavadinimas, kodas)

UAB „Bateris“ Rietavo padalinys nepavojingas atliekas priims vadovaudamasi Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. gegužės 30 d. Įsakymu Nr. 368 patvirtintose Atliekų tvarkymo taisyklėse nustatytais reikalavimais, Lietuvos Respublikos ūkio ministro 2002 vasario 28 d. įsakymu Nr. 77 patvirtintu Draudžiamųjų supirkti netauriųjų metalų laužo ir atliekų sąrašu; LR Aplinkos ministro 2002-12-21 įsakymu Nr.625 patvirtintomis „Baterijų ir akumuliatorių bei baterijų ir akumuliatorių atliekų tvarkymo taisyklių“ reikalavimais.

Visos surinktos baterijų ir akumuliatorių atliekos turi būti apdorojamos ir (ar) perdirbamos. Nuo 2009 m. rugsėjo 26 d. visos surinktos baterijų ir akumuliatorių atliekos turi būti apdorojamos ir perdirbamos tik Europos Sąjungos geriausių prieinamų gamybos būdų informaciniuose dokumentuose nustatytus aplinkos apsaugos, visuomenės sveikatos saugos ir atliekų tvarkymo reikalavimus atitinkančiose įmonėse.

**Atitiktis GPGB ir kontrolė:** UAB „Bateris“ vykdoma veikla atitinka GPGB nurodytus atliekų tvarkymo reikalavimus, turi įdiegtą kokybės vadybos sistemą LST EN ISO 9001 ir aplinkosauginės vadybos sistemą LST EN ISO 14001. Periodiškai bendrovės veikla yra audituojama išorės nepriklausomų auditorių, tobulinami procesai kokybės ir aplinkos apsaugos požiūriu pagal audituojančių įmonių pateiktus pastebėjimus ir rekomendacijas. Kokybės vadybos sistemos ir aplinkosauginės vadybos sistemos dokumentai saugojami bendrovės administracinėse patalpose, esant poreikiui gali būti supažindinami kontroliuojantys pareigūnai su šia vidine dokumentacija.

**Priimamų atliekų svorio ir pavojingumo kontrolė.** Priimamos atliekoms mėginių laboratoriniai tyrimai neatliekami. Jei tam tikroms atliekoms galima priskirti ir pavojingųjų, ir nepavojingųjų atliekų kodus, atliekų pavojingosios savybės vertinamos ir atliekos klasifikuojamos buferinėje zonoje prisilaikant aplinkos ministro tvirtinama pavojingųjų atliekų identifikavimo ir klasifikavimo metodikos kriterijais. Atliekų priėmimo metu atsakingas darbuotojas peržiūri vizualiai atvežtų atliekų kokybę kiekvienai siuntai. Jei atliekos neturi VP ar VN atliekos kodo apibūdinimo – tuomet jos priimamos, sveriamos ir iš karto vežamos iškrovimui į numatytą laikymo zoną. Priimamų atliekų svoris užregistruojamas atliekų tvarkymo apskaitos žurnale. Bendrovėje yra patvirtinta svorio nustatymo metodika, kuria vadovaujasi darbuotojai nustatydami atliekų svorį. Jei atliekos neatitinka vežimo dokumentuose apibūdinimo ir išvaizdos – jos grąžinamos siuntėjui.

Metalo laužo priėmimo metu kontroliuojama:

- Jei tam tikroms priimamoms tvarkymui atliekoms galima priskirti ir pavojingųjų, ir nepavojingųjų atliekų kodus ( VN tipo atliekos) , atliekų pavojingosios savybės vertinamos vizualiai ir atliekos klasifikuojamos nustatytais LR Aplinkos ministro tvirtinama pavojingųjų atliekų identifikavimo ir klasifikavimo metodikos kriterijais.
- Užterštumas kitomis medžiagomis (vizualiai įvertina priimantis darbuotojas);
- Radiacinis fonas (radiacijos matuokliu priimantis darbuotojas);
- Tikrinama, ar tarp pridudamų atliekų nėra atliekų nurodytų „Draudžiamųjų supirkti netauriųjų metalų laužo ir atliekų sąraše“

(vizualiai įvertina priimančias darbuotojas).

**Metalo laužo atliekų kontrolė priėmimo metu.**

Jeigu atliekų priėmimo metu yra nustatoma, kad atliekas bendrovė turi teisę tvarkyti, atliekos yra saunos ir tinkamos perdirbimui, tuomet atliekos yra priimančios, neiškrovus iš transporto priemonės pasveriamos automobulinėmis svarstyklėmis su metrologine patikra, priimanų atliekų svoris užregistruojamas atliekų tvarkymo apskaitos žurnale. Metalo laužo atliekų priėmimo metu papildomai tikrinamas metalo atliekų skleidžiamas radiacinis fonas. Nustačius, kad atvežtos atliekos skleidžia jonizuojančiąją spinduliuotę, darbuotojai turi nedelsiant pranešti Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo tarnybai ar tiesiog pagalbos telefonu 112 ir informuoti Radiacinės saugos centrą (RSC) tel. (8 5) 236 1936, faks. (8 5) 276 3633, el.paštu: rsc@rsc.lt. Svorio kontrolė atliekama turimomis elektroninėmis automobulinėmis svarstyklėmis, kurios turi galiojančią metrologinę patikrą. Atliekų priėmimą vykdydys paskirtas direktoriaus įsakymu atsakingas darbuotojas, vadovaudamasis LR įstatymais ir normatyviniais teisės aktais. Jeigu metalo laužo priėmimo metu nustatoma, kad metalo lauže yra elektros ir elektroninės įrangos atliekų, elektros ir elektroninės įrangos atliekos turi būti atskiriamos priėmimo metu ir grąžinamos siuntėjui.

Atsakingi darbuotojai stebės priimtų laikymui atliekų tinkamą laikymą, veikloje susidariusių atliekų laikymą, tvarką įmonės teritorijoje, savalaikį atliekų perdavimą kitiems atliekų tvarkytojams.

**Švino akumuliatorių priėmimo kontrolė.** Priimant pavojingas atliekas – švino akumulatorius, iš juridinių asmenų reikalaujama pateikti pavojingų atliekų vežimo lydraštį per GPAIS sistemą, patikrinama šiame lydraštyje užpildyta informacija. Iš fizinių asmenų superkant švino akumulatorius pateikti pavojingų atliekų vežimo lydraštį nereikalaujama. Importuojant pavojingas atliekas tvarkymui yra taikoma išankstinio pranešimo tvarka.

**Pavojingų atliekų laikymo kontrolė.** Pavojingos atliekos laikomos uždaruose patalpose, tam skirtose talpose, kurios atsparios laikomų atliekų ir jose esančių skysčių savybėms. Pavojingų atliekų talpos paženklintos specialios formos etiketėmis pagal Atliekų tvarkymo taisyklių reikalavimus. Yra parengtos absorbentų ir neutralizuojančios atsargos skystų atliekų surinkimui nuo kietos dangos.

**Paviršinių nuotekų užterštumo kontrolė.** UAB „Bateris“ Rietavo padalinio atliekų laikymo ir apdorojimo veikla vykdoma uždaruose pastatuose, todėl pavojaus užteršti paviršines nuotekas nėra. Aikštelėje laikomos absorbento, pašluosčių ir neutralizuojančių medžiagų atsargos tam atvejui jeigu reikėtų surinkti ištekėjusius skysčius nuo kietos dangos. Uždaramame pastate Nr.1, kuriame laikomos ir apdorojamos švino akumuliatorių atliekos, yra įrengta sandari 8 m<sup>3</sup> avarinė skysčių surinkimo duobė, į kurią sutekėtų išsilieję skystos atliekos arba grindų nuoplovos po grindų valymo per įrengtus patalpoje trapus. Įmonės teritorija aptverta, tvarkinga, asfaltuota.

**Dulkėjimo kontrolė.** Atliekos vežamos dengtose transporto priemonėse, kad atliekos negalėtų išbyrėti, dulkėti, ar kitaip pasklisti į aplinką. Visos atliekos laikomos uždaruose pastatuose, todėl dulkėjimo į aplinkines teritorijas nėra, minimalūs reikalavimai dulkėtumui netaikomi. Bendrovės vykdoma veikla neturėtų turėti įtakos dėl dulkėjimo, nes:

1. Atliekos vežamos dengtose transporto priemonėse;
2. Metalo laužas priskiriamas mažai dispersiškomis medžiagoms, todėl dulkėjimas yra minimalus;

3. Metalo laužo laikymas, apdorojimas, pakrovimas, iškrovimas vykdomas uždaroje patalpose;

4. Privažiavimo keliai dengti kieta asfalto danga.

Švino akumuliatoriai bendrovėje yra superkami, laikomi, apdorjami pusiau automatinėje akumuliatorių apdorojimo linijoje, o susidarę sudėtinės medžiagos perduodami kitiems atliekų tvarkytojams tolimesniam sutvarkymui. Priemonės skirtos švino akumuliatorių ir juose esančių skysčių surinkimui, neutralizavimui:

1. Švino akumuliatorių ir nikelio-kadmio akumuliatorių laikymui naudojami specialūs plastikiniai uždengiami konteineriai, kurie atsparūs akumuliatoriuose esančio elektrolito poveikiui.
2. Švino akumuliatoriais ir nikelio-kadmio akumuliatoriais užpildyti plastikiniai konteineriai sudedami vienu aukštu, rietuvės neformuojamos, vengiant griūties pavojaus, kad krentant nesutrūktų akumuliatorių korpusas ir neištekėtų elektrolitas.
3. Iš akumuliatorių apdorojimo susidaręs rūgštinis ar šarminis elektrolitas suleidžiamas į plastikinius 1 m<sup>3</sup> talpos IBC konteinerius, kurie yra chemiškai atsparūs juose laikomo elektrolito poveikiui.
4. Plastikinių korpusų atliekos užterštos elektrolitu sudedamos į specialius dvigubus plastikinius didmaišius ir laikomos uždareme sandėlyje su kieta betono danga.
5. Švino turinčios atliekos užterštos elektrolitu sudedamos į specialius dvigubus plastikinius didmaišius ir laikomos uždareme sandėlyje su kieta betono danga.
6. Darbuotojai yra aprūpinami asmeninėmis darbo saugos priemonėmis, pirštinėmis, prijuostėmis, veido skydeliais atspariais rūgštinio elektrolito poveikiui, papildomai instruktuojami dėl darbo su pavojingomis atliekomis.
7. Darbuotojas ir darbus organizuojantis asmuo turi išduotą pažymėjimą darbui su pavojingomis medžiagomis.
8. Yra parengtos absorbuojančių ir neutralizuojančių medžiagų atsargos, gaisro gesinimo priemonių komplektas pastate Nr.1, zonoje Nr.17.
9. Uždareme pastate Nr.1, kuriame laikomos ir apdorojamos švino akumuliatorių atliekos, yra įrengta sandari 8 m<sup>3</sup> avarinė skysčių surinkimo duobė, į kurią sutekėtų išsilieję skystos atliekos arba grindų nuoplovos po grindų valymo per įrengtus patalpoje trapus.

Išsiliejus iš transporto priemonių pavojingiems skysčiams ar skystų atliekų nedideliame kiekiui, jos būtų surenkamos absorbuojančiomis medžiagomis. Išsiliejusių medžiagų surinkimui yra numatyta talpa su švriu absorbentu, kuri laikoma uždareme pastate Nr.1 Zonoje Nr.17 plastikinėje uždengiamoje talpoje. Vienu metu planuojama laikyti 0,05 t absorbuojančių medžiagų (smėlis, pašluostės, pjuvenos). Už reikalingų absorbuojančių medžiagų aprūpinimą yra atsakingas bendrovės direktorius arba jo įsakymu įgaliotas kitas asmuo. Absorbuojančių medžiagų laikymo vieta pažymėta atliekų laikymo ir įrenginių išdėstymo schemeje.

Panaudotas absorbentas (užterštas absorbentas) įmonėje tvarkomas kaip pavojinga atlieka, laikinai laikomas paženklintoje talpoje, mūriniame pastate Nr.1, vėliau perduodamas pagal rašytines sutartis tolimesniam tvarkymui pavojingų atliekų tvarkytojams registruotiems atliekų tvarkytojų valstybiniame registre.

## 12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti)

**12 lentelė.** Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, nepavojingosios atliekos  
 Įrenginio pavadinimas UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymas

Eil. Nr.	Numatomos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, atliekos			Atliekų naudojimas	
	Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.
1	2	3	4	5	6
1	16 06 05	Kitos baterijos ir akumuliatoriai	Surenkamos kitos nepavojingų baterijų atliekos	<b>R4</b> -Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas	<b>500,0</b>
2	02 01 04	Plastikų atliekos (išskyrus pakuotes)	Surenkamos įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui ( išskyrus pakuotes)	<b>R3</b> -Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)	<b>1500,0</b>
3	07 02 13	Plastikų atliekos	Surenkamos įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui		
4	12 01 05	Plastiko drožlės ir nuopjovos	Surenkamos įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui		
5	15 01 02	Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės	Surenkamos ir susidarę veikloje įvairios plastikinės pakuotės atliekos tinkamos perdirbimui (plastikiniai padėklai, dėžės, maišai, didmaišiai, indeliai, talpos ir kt.)		
6	16 01 19	Plastikas	Surenkamos įvairios transporto priemonių plastikų atliekos tinkamos perdirbimui		
7	17 02 03	Plastikas	Surenkamos įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui iš statybinių atliekų srauto		
8	19 12 04	Plastikai ir guma	Surenkamos ir susidarę po mechaninio atliekų apdorojimo įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui		
9	20 01 39	Plastikai	Surenkamos įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui		

**13 lentelė.** Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, nepavojingosios atliekos

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo atveju nepildoma 13 lentelė, nes atliekų tvarkymo įrenginys nešalina D1-D7, D10 atliekų tvarkymo būdais.

**14 lentelė.** Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavoingosios atliekos  
 Įrenginio pavadinimas UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymas

Eil. Nr.	Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos			Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti	
	Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.
1	2	3	4	5	6
1	17 04 01	Varis, bronzos, žalvaris	Superkamos vario, bronzos, žalvario įvairios atliekos	<b>R12</b> – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	<b>100,0</b>
2	17 04 03	Švinas	Superkamos švino įvairios atliekos, švino metalo laužas	<b>R12</b> – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	<b>600,0</b>
3	16 01 18	Spalvotieji metalai	Superkamos spalvotųjų metalų atliekos ( tame tarpe švino atliekos) ir kiti spalvotieji metalai iš transporto priemonių	<b>R12</b> – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	<b>550,0</b>
4	19 12 03	Spalvotieji metalai	Superkamos ir susidarę spalvotųjų metalų atliekos ( tame tarpe švino atliekos) ir kitos spalvotųjų metalų atliekos gautos po atliekų apdorojimo	<b>R12</b> – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	

5	19 12 12	Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	Superkamos ir susidarę po akumuliatorių mechaninio apdorojimo spalvotųjų metalų atliekos (tame tarpe švino plokštelės, švino gnybtai)	<b>R12</b> – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	
6	02 01 04	Plastikų atliekos (išskyrus pakuotes)	Surenkamos įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui (išskyrus pakuotes)	<b>R12</b> – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	
7	07 02 13	Plastikų atliekos	Surenkamos įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui	<b>R12</b> – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	
8	12 01 05	Plastiko drožlės ir nuopjovos	Surenkamos įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui	<b>R12</b> – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	
9	15 01 02	Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės	Surenkamos ir susidarę veikloje įvairios plastikinės pakuotės atliekos tinkamos perdirbimui (plastikiniai padėklai, dėžės, maišai, didmaišiai, indeliai, talpos ir kt.)	<b>R12</b> – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	<b>1500,0</b>
10	16 01 19	Plastikas	Surenkamos įvairios transporto priemonių plastikų atliekos tinkamos perdirbimui	<b>R12</b> – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	
11	17 02 03	Plastikas	Surenkamos įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui iš statybinių atliekų srauto	<b>R12</b> – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	

12	19 12 04	Plastikai ir guma	Surenkamos ir po mechaninio atliekų apdorojimo susidarę įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui	<b>R12</b> – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	
13	20 01 39	Plastikai	Surenkamos įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui	<b>R12</b> – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	
14	19 12 12	Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	Superkamos ir susidarę po akumuliatorių mechaninio apdorojimo plastikiniai akumuliatorių dangteliai su gnybtais	<b>R12</b> – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	
15	16 06 05	Kitos baterijos ir akumuliatoriai	Surenkamos kitos nepavojingų baterijų atliekos	<b>R12</b> – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	<b>500,0</b>

**15 lentelė.** Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis

Įrenginio pavadinimas UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymas

Eil. Nr.	Atliekos			Atliekų laikymas	
	Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t
1	2	3	4	5	6
1	17 04 01	Varis, bronzos, žalvaris	Superkamos vario, bronzos, žalvario įvairios atliekos	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas	<b>538,0</b>
2	17 04 03	Švinas	Superkamos švino įvairios atliekos, švino metalo laužas	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas	
3	16 01 18	Spalvotieji metalai	Superkamos spalvotųjų metalų atliekos ( tame tarpe švino atliekos) ir kiti spalvotieji metalai iš transporto priemonių	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas	
4	19 12 03	Spalvotieji metalai	Superkamos ir susidarę spalvotųjų metalų atliekos švino atliekos, švino plokštelių atliekos) gautos po atliekų apdorojimo	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas	
5	19 12 12	Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	Superkamos ir susidarę po akumuliatorių mechaninio apdorojimo spalvotųjų metalų atliekos (tame tarpe švino plokštelės, švino gnybtai)	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas	
6	02 01 04	Plastikų atliekos (išskyrus pakuotes)	Surenkamos įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui ( išskyrus pakuotes)	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas	
7	07 02 13	Plastikų atliekos	Surenkamos įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas	
8	12 01 05	Plastiko drožlės ir nuopjovos	Surenkamos įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas	



9	15 01 02	Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės	Surenkamos ir susidarę veikloje įvairios plastikinės pakuotės atliekos tinkamos perdirbimui (plastikiniai padėklai, dėžės, maišai, didmaišiai, indeliai, talpos ir kt.)	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas
10	16 01 19	Plastikas	Surenkamos įvairios transporto priemonių plastikų atliekos tinkamos perdirbimui	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas
11	17 02 03	Plastikas	Surenkamos įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui iš statybinių atliekų srauto	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas
12	19 12 04	Plastikai ir guma	Surenkamos ir susidarę po mechaninio atliekų apdorojimo įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas
13	20 01 39	Plastikai	Surenkamos įvairios plastikų atliekos tinkamos perdirbimui	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas
14	19 12 12	Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	Superkamos ir susidarę po akumuliatorių mechaninio apdorojimo plastikiniai akumuliatorių dangteliai su gnybtais	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas
15	16 06 05	Kitos baterijos ir akumulatoriai	Surenkamos nepavojingų baterijų atliekos	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas
<b>Po atliekų apdorojimo susidariusios atliekos</b>				
16	19 12 12	Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	Susidarę po šlakų mechaninio apdorojimo šlakų atliekos, turinčios švino likučių	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas
17	19 12 12	Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	Plastiko dulkės ir nešvarumai, gautos po plastiko atliekų mechaninio apdorojimo, kitos rūšiavimo atliekos	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas <b>D15</b> - D1– D14 veiklomis šalinti skirtų atliekų laikymas

18	19 12 02	Juodieji metalai	Po atliekų apdorojimo susidarę juodųjų metalų (plieno ir geležies) atliekos	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas
----	----------	------------------	---	---

**16 lentelė.** Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8) UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo atveju 16 lentelė nepildoma, nes nepavojingosios atliekos nebus laikomos S8 atliekų tvarkymo būdu.

12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti)

**17 lentelė.** Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, pavojingosios atliekos

Irenginio pavadinimas UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymas

Eil. Nr.	Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas	Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas	Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas atliekos pavadinimas	Atliekų naudojimas	
						Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	TS-06	Baterijų ir akumuliatorių atliekos	16 06 01*	Švino akumulatoriai	Švino akumuliatorių atliekos	<b>R4</b> -Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas <b>R3</b> -Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)	<b>3000,0</b>
2			16 06 02*	Nikelio-kadmio akumulatoriai	Nikelio-kadmio akumuliatorių atliekos	<b>R4</b> -Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas	<b>300,0</b>
3			16 06 06*	Atskirai surinktas baterijų ir akumuliatorių elektrolitas	Surenkamos ir susidarę rūgštinio ir šarminio elektrolito atliekos	<b>R5</b> -Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas <b>R6</b> -Rūgščių arba bazių regeneracija	<b>360,0</b>

4	TS-31	Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų	19 12 11*	Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, kuriose yra pavojingųjų medžiagų	Surenkamos ir susidarę plastiko atliekos su elektrolito ir švino likučiais, plastikiniai akumuliatorių korpusai užteršti elektrolitu, plastikiniai akumuliatorių dangteliai su gnybtais	R3-Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)	500,0
---	-------	---	-----------	--	---	--	-------

**18 lentelė.** Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, pavojingosios atliekos UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo atveju nepildoma 18 lentelė, nes atliekų tvarkymo įrenginys nešalina D1-D7, D10 atliekų tvarkymo būdais.

**19 lentelė.** Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos

Įrenginio pavadinimas UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymas

Eil. Nr.	Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas	Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas	Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas atliekos pavadinimas	Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti	
						Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	TS-06	Baterijų ir akumuliatorių atliekos	16 06 01*	Švino akumulatoriai	Švino akumuliatorių atliekos	R12 – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	3660,0
2			16 06 02*	Nikelio-kadmio akumulatoriai	Nikelio-kadmio akumuliatorių atliekos	R12 – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	
3			16 06 06*	Atskirai surinktas baterijų ir akumuliatorių elektrolitas	Surenkamos ir susidarę rūgštinio ir šarminio elektrolito atliekos	R12 – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	

4	TS-30	Pavojingi pelenai ir šlakai	10 04 02*	Pirminio ir antrinio lydymo nuodegos ir šlakas	Metalo nuodegų ir šlako atliekos	R12 – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	1000,0
5	TS-31	Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų	19 12 11*	Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, kuriose yra pavojingųjų medžiagų	Surenkamos ir susidarę švino plokštelių atliekos, kuriose yra elektrolito likučių (užterštos elektrolitu švino atliekos, švino dumblo atliekos su elektrolito likučiais)	R12 – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	1590,0
6			19 12 11*	Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, kuriose yra pavojingųjų medžiagų	Surenkamos ir susidarę plastiko atliekos su elektrolito ir švino likučiais, plastikiniai akumuliatorių korpusai užteršti elektrolitu, plastikiniai akumuliatorių dangteliai su gnybtais	R12 – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	

20 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis

Irenginio pavadinimas UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymas

Eil. Nr.	Pavojingųjų atliekų technologinio šrauto žymėjimas	Pavojingųjų atliekų technologinio šrauto pavadinimas	Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas atliekos pavadinimas	Atliekų laikymas	
						Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t
1	2	3	4	5	6	7	8
1	TS-06	Baterijų ir akumuliatorių atliekos	16 06 01*	Švino akumuliatoriai	Švino akumuliatorių atliekos	R13 - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas	166,0

2			16 06 02*	Nikelio-kadmio akumulatoriai	Nikelio-kadmio akumuliatorių atliekos	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas	
3			16 06 06*	Atskirai surinktas baterijų ir akumuliatorių elektrolitas	Surenkamos ir susidarę rūgštinio ir šarminio elektrolito atliekos	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas	
4	<b>TS-30</b>	<b>Pavojingi pelenai ir šlakai</b>	10 04 02*	Pirminio ir antrinio lydymo nuodegos ir šlakas	Metalo nuodegų ir šlako atliekos	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas	<b>24,0</b>
5			19 12 11*	Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, kuriose yra pavojingųjų medžiagų	Surenkamos ir susidarę švino plokštelių atliekos, kuriose yra elektrolito likučių (užterštos elektrolitu švino atliekos, švino dumblo atliekos su elektrolito likučiais)	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas	<b>95,0*</b>
6	<b>TS-31</b>	<b>Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų</b>	19 12 11*	Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, kuriose yra pavojingųjų medžiagų	Surenkamos ir susidarę plastiko atliekos su elektrolito ir švino likučiais, plastikiniai akumuliatorių korpusai užteršti elektrolitu, plastikiniai akumuliatorių dangteliai su gnybtais	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas	<b>33,0*</b>

7			19 12 11*	Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, kuriose yra pavojingųjų medžiagų	Susidarę šlakų atliekos, kuriose yra švino oksidų	<b>R13</b> - (R1-R12) nurodytais būdais naudoti skirtų atliekų laikymas	<b>17,0*</b>
---	--	--	-----------	--	---	---	--------------

\*Specialiai išskiriami 19 12 11\* atliekų kiekiai į tris pozicijas, kadangi jų tankiai stipriai skiriasi, šios atliekos laikomos skirtingose zonose pagal pagrindinę jas sudarančią atliekos medžiagą ( šviną, plastiką, šlakų atliekas).

**21 lentelė.** Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8)

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo veiklos atveju nepildoma, nes atliekos nėra laikomos S8 atliekų tvarkymo būdu.

13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8<sup>1</sup> punktuose nurodytą informaciją.

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo atveju nepildoma, nes atliekos atliekų tvarkymo įrenginyje nėra deginamos.

14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo atveju nepildoma, nes nėra eksploatuojamas sąvartynas

15. Atliekų stebėsenos priemonės.

Informacija pateikta Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente.

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.

Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai) nenumatomi, kadangi numatoma vykdyti ūkinę veiklą neatitinka LR aplinkos ministro 2009-09-16. įsakymu Nr. D1-546 patvirtintuose Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatose nustatytų atvejų, kada privaloma vykdyti ūkio subjekto monitoringo programą.

17. Leidžiamas triukšmo išmetimas, reikalavimai triukšmui valdyti ir triukšmo mažinimo priemonės.

Vykdamą veiklą privaloma vadovautis Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie sveikatos apsaugos ministerijos Telšių departamento 2024-08-13 raštu Nr. (8-11 14.3.12 Mr)2-30324 nustatytais sąlygomis

Leidžiamas triukšmo išmetimas:

Triukšmo šaltinio Nr.	Triukšmo šaltinio pavadinimas	Skleidžiamo triukšmo lygis, dBA
1.	Gamybinis pastatas su viduje esančiais įrenginiais (švino akumuliatorių apdorojimo linija, nikelio-kadmio ir nepavojingų baterijų/akumuliatorių apdorojimo linija, šlako ir pelenų sijotuvai, gręžimo staklių darbo zona (2 vnt.), plastiko smulkinimo/plovimo linija, plastiko granuliavimo linija, smulkintuvas (2 vnt.), smulkinimo malūnas, tiltinis kranas (3 vnt.)) – tūrinis triukšmo šaltinis:	
	dienos metu (veikiant visiems įrenginiams)	96,7
	vakaro ir nakties metu (veikiant plastiko granuliavimo linijai)	35,3

Kitos sąlygos:

- 1) Atviros teritorijos atliekų laikymui, apdorojimui nenaudojamos;
- 2) Atliekų tvarkymo veikla vykdoma uždaruose pastatuose.

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.

Įrenginio padaliniai, cechai ar kt. įrenginio dalys, kurių darbo laikas gali būti apribotas, ir priežastys, jei dėl veiklos ypatumų neigiamo poveikio negalima apriboti kitomis priemonėmis. Specialios sąlygos (pvz., apriboti galimybę triukšmą skleidžiančią veiklą vykdyti savaitgaliais bei vakarais / naktimis (apdorojimas smėliu, apdorojimas garais ir kt.), gamybos proceso, iš kurio skleidžiamas triukšmas, pradžios / pertraukų laikas, kitos sąlygos).

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo įrenginys dirba pagal patvirtintą darbo grafiką:

- plastiko granulių linija dirba 6 d.d. per savaitę po 24 val., t.y. apie 312 darbo dienų per metus ( 7488 d.val./m). Sekmadeniais ir šventinėmis dienomis nedirba.
- kiti įrenginiai dirba 5 d.d. per savaitę iki 10 val., t.y. apie 252 darbo dienų per metus ( 2520 d.val./m), šeštadieniais ir sekmadieniais bei šventinėmis dienomis nedirba.

19. Leidžiamas kvapo išmetimas ir kvapų valdymo (mažinimo) priemonės.

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo atveju atliekos skleidžiančios intensyvius kvapus nėra tvarkomos. Visa atliekų tvarkymo veikla vykdoma trijuose uždaruose pastatuose, atviros teritorijos atliekų laikymui, apdorojimui nėra

naudojamos, todėl kvapų gyvenamosiose teritorijose už 0,300 km atstumo nesusidarys, ir kvapų valdymo mažinimo priemonės neplanuojamos ir jų efektyvumo rodikliai nėra stebimi.

## **22 lentelė. Leidžiamas kvapų išmetimas**

UAB „Bateris“ akumuliatorių, baterijų, metalo ir plastiko atliekų tvarkymo atveju nepildoma ir informacija nepateikiama, nes nėra tvarkomos ar kitaip naudojamos stiprius kvapus skleidžiančios biologiškai skaidžios atliekos ar kitos atliekos pasižyminčios kvapais. Laikoma, kad kvapų šaltinių UAB „Bateris“ Rietavo padalinyje nėra, todėl 22 lentelė nepildoma.

## **20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.**

20.1. Leidimo sąlygos, vykdamas ūkinę veiklą:

20.1.1. Įrenginio teritorija, įskaitant atliekų laikymui skirtus plotus ir uždaras saugyklas, privalo būti tvarkoma ir prižiūrima taip, kad būtų išvengta neteisėto ir atsitiktinio dirvožemio, paviršinio ir požeminio vandens užteršimo bet kokiais teršalais.

20.1.2. Įrenginyje turi būti pakankamas kiekis priemonių išsiliejusiems skysčiams surinkti ir neutralizuoti, o taip pat gaisro gesinimo priemonės.

20.1.3. Įrenginio personalas turi būti supažindintas su atliekų naudojimo ir šalinimo techniniu reglamentu ir griežtai laikytis jo reikalavimų.

20.1.4. Atliekų priėmimo bei kitos procedūros (pvz., susijusios su galutine atliekų paskirties vieta, atliekų pakavimu ir pakuotėmis, atliekų maišymu ir deramumu jas kartu laikant) ir jų įrašų turinys turi būti aiškiai nustatyti, saugojami ir laisvai prieinami kontroliuojančioms institucijoms.

20.1.5. Atliekų tikrinimo, iškrovimo ir mėginių ėmimo vietos privalo būti pažymėtos prie įvažiavimo pakabintame teritorijos plane ir pačioje teritorijoje.

20.1.6. Privalo būti užtikrinamas atliekų kilmės, jų savybių ir tvarkymo operacijų atsekamumas pagal susirašinėjimo su atliekų tiekėju įrašus, atliekų gavimo ir operacijų atlikimo su jomis registravimo įrašus, atliekų pakuotės (taros) žymėjimą, atskiruose darbo vietose atliekamus įrašus ir elektroninio registravimo duomenis.

20.1.7. Uždarose pavojingųjų atliekų saugyklose turi būti įrengtos ir veikti dujinių teršalų nuotėkių aptikimo ir ventiliavimo sistemos arba imamasi kitų reikiamų priemonių apsaugoti personalą nuo atsitiktinio apsinuodijimo toksiškais dujomis.

20.1.8. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti metrologinius reikalavimus ir reguliariai kalibruojami.

20.1.9. Veiklos vykdytojas privalo raštu pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai. Įvykus esminiams pakeitimams, kurie apibrėžti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2013 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-528 „Dėl Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“, turi pateikti paraišką TIPK leidimui pakeisti.

20.1.10. Veiklos vykdytojas turi rinkti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius, gamybinius sprendimus – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiai prieinamiems gamybos būdams.

20.1.11. Avarijos arba bet kokio eksploatacijos sutrikimo atveju būtina kiek įmanoma skubiau pristabdyti arba nutraukti įrenginio darbą, kol bus atkurtos normalios eksploatacijos sąlygos.

20.1.12. Įrenginio operatorius privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.

20.1.13. Veiklos vykdytojas privalo užtikrinti tinkamą objekto apsaugą, kad pašaliniai asmenys negalėtų jame lankytis, o taip pat, kad iš objekto nebūtų išnešamos bet kokios atliekos ar daiktai.



20.2. Leidimo sąlygos, privalomos įvykdyti veiklos nutraukimo etape:

20.2.1. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO  
NR. T-Š.10-34/2024 PRIEDAI**

1. UAB „Bateris“ Rietavo padalinio paraiška taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti, su priedais:

1. Juridinių asmenų registravimo pažymėjimo kopija, 1 lapas;
2. Nekilnojamojo turto VĮ „Registru centras“ registro duomenų banko išrašai dėl žemės sklypo ir statinių, žemės sklypo kopija, viso 16 lapų;
3. UAB „Bateris“ Rietavo padalinys Atliekų pokyčių skaičiavimai DVML, 1 lapas;
4. UAB „Bateris“ Rietavo padalinys Atliekų pokyčių skaičiavimai Metiniai kiekiai, 1 lapas;
5. AAA pastabos į teiktą paraišką TL patikslinti 2024-02-09, viso 10 lapų;
6. ISO 9001 ir ISO 14001 sertifikatų kopijos, 4 lapai;
7. UAB „Bateris“ Rietavo padalinio ekstremalių situacijos planas ir jo priedai, 58 lapai;
8. UAB „Bateris“ Rietavo padalinio 2023 Taršos šaltinių inventorizacija, 17 lapų;
9. UAB „Bateris“ Rietavo padalinio oro teršalų skaičiavimai, 4 lapai;
10. UAB „Bateris“ 2013 m. Atrankos išvados 2013-12-11 kopija, 2 lapai;
11. Sutarties su UAB „Rietavo komunalinis ūkis“ kopija, 2 lapai;
12. UAB „Bateris“ raštas ir tankio nustatymo dokumentai, viso 13 lapų;
13. UAB „Bateris“ Atliekų svorio nustatymo metodika ir įsakymas, viso 10 lapų;
14. Svarstyklių patikros dokumentai, 2 lapai;
15. Nuotekų tinklų schema, 1 lapas;
16. Plastiko produktų dokumentacija (KONFIDENCIALU), viso 17 lapų;
17. Sieros rūgšties tirpalo dokumentacija (KONFIDENCIALU), viso 76 lapai;
18. Triukšmo matavimo protokolo kopija, 4 lapai;
19. UAB „Bateris“ Rietavo padalinys techninis reglamentas (KONFIDENCIALU), .pdf ir .docx formatu viso 132 lapai;
20. Kvalifikacinių pažymėjimų darbui su pavojingomis atliekomis kopijos, 2 lapai;
21. Rinkliavos sumokėjimą patvirtinantis dokumentas (pavedimo kopija), 1 lapas;
22. Plastiko granuliavimo linijos triukšmo matavimai, 1 lapas;
23. Kietų atliekų smulkintuvo triukšmo lygio parametrai, 1 lapas;
24. Akumuliatorių ardymo linijos triukšmo matavimo protokolas, 2 lapai.

2. Paraiškos derinimo su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Telšių departamentu 2024-08-13 raštas Nr. (8-11 14.3.12 Mr)2-30324.

3. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis:

3.1. Aplinkos apsaugos agentūros (toliau – AAA) 2024-06-11 raštas Nr. (30-1)-A4E-7450 Nacionaliniam visuomenės sveikatos centrui prie Sveikatos ministerijos (toliau NVSC), 2 lapai.

3.2. AAA 2024-06-11 raštas Nr. (30-1)-A4E-7451 Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos (toliau – AAD), 2 lapai.

3.3. AAA 2024-06-11 raštas Nr. (30-1)-A4E-7448 Rietavo savivaldybės administracijai (toliau – Rietavo sav.), 3 lapai.

3.4. AAA 2024-06-11 raštas Nr. (30-1)-A4E-7478 skelbimas viešinti informaciją dienraštyje „Lietuvos rytas“, 2 lapai.

3.5. AAD 2024-06-19 raštas Nr. AD5-13518 „Dėl UAB „Bateris“ paraiškos TIPK leidimui gauti“, 2 lapai (paraišką derina).

3.6. NVSC 2024-06-26 raštas Nr. (8-11 14.3.12 Mr)2-24478 „Dėl UAB „Bateris“ pastabų paraiškai TIPK leidimui gauti“, 3 lapai.

3.7. AAA 2024-07-19 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-8846 „Sprendimas nepriimti UAB „Bateris“ paraiškos Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti“, 6 lapai.

3.8. Bendrovės patikslinta paraiška 2024-07-29 TIPK leidimui gauti, 99 lapai be priedų.

- 3.9. AAA 2024-07-31 raštas Nr. (30-1)-A4E-9257 „Dėl UAB „Bateris“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui gauti“ NVSC, 2 lapai.
- 3.10. NVSC 2024-08-13 raštas Nr. (8-11 14.3.12 Mr)2-30324 „Dėl UAB „Bateris“ paraiškos TIPK leidimui gauti“, 4 lapai (paraišką derina).
- 3.11. AAA 2024-08-28 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-10053 „Sprendimas priimti UAB „Bateris“ patikslintą paraišką TIPK leidimui gauti“, 3 lapai.
- 3.12. AAA 2024- sprendimas Nr. (30-1)-A4E- „Sprendimas išduoti UAB „Bateris“ TIPK leidimą Nr. T-Š.10-34/2024.
4. Bendrovės atliekų naudojimo ir šalinimo techninis reglamentas (konfidencialu) su priedais (2024-07-26 patvirtintas atsakingo asmens parašu), 66 lapai.

2024 m. \_\_\_\_\_ d.  
(Priedų sąrašo sudarymo data)

AAA direktorius

Milda Račienė  
(Vardas, pavardė)

A. V.

\_\_\_\_\_  
(parašas)